

（七）关于符合本国产品标准的声明函

（如适用，也可提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （教师演示讲台（DF-JTQMDS-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路66号-2）。（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001））的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001））的（关键工序）在中国境内完成。
2. （实验室专用水槽（400*300*200mm）），生产厂为（浙江春雷机械制造有限公司），厂址为（台州市椒江区三甲卫国村）。（实验室专用水槽（400*300*200mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验室专用水槽（400*300*200mm））的（关键组件）在中国境内生产。（实验室专用水槽（400*300*200mm））的（关键工序）在中国境内完成。
3. （三联高低位龙头（CL-2013A-1 三联喷粉）），生产厂为（浙江春雷机械制造有限公司），厂址为（台州市椒江区三甲卫国村）。（三联高低位龙头（CL-2013A-1 三联喷粉））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三联高低位龙头（CL-2013A-1 三联喷粉））的（关键组件）在中国境内生产。（三联高低位龙头（CL-2013A-1 三联喷粉））的（关键工序）在中国境内完成。
4. （实验室专用洗眼器（CSHH-3011B）），生产厂为（浙江春雷机械制造有限公司），厂址为（台州市椒江区三甲卫国村）。（实验室专用洗眼器（CSHH-3011B））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验室专用洗眼器（CSHH-3011B））的（关键组件）在中国境内生产。（实验室专用洗眼器（CSHH-3011B））的（关键工序）在中国境内完成。
5. （教师演示电源（DF-JSDY008-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路66号-2）。（教师演示电源（DF-JSDY008-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示电源（DF-JSDY008-001））的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示电源（DF-JSDY008-001））的（关键工序）在中国境内完成。
6. （通风矢量控制系统（DF-TFSLKZQ-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路66号-2）。（通风矢量控制系统（DF-TFSLKZQ-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风矢量控制系统（DF-TFSLKZQ-001））的

(关键组件)在中国境内生产。(通风矢量控制系统 (DF-TFSLKZQ-001))的(关键工序)在中国境内完成。

7. (顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

8. (远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

9. (温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

10. (铝合金万向罩 (DF-WXXFZ-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(铝合金万向罩 (DF-WXXFZ-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金万向罩 (DF-WXXFZ-001))的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金万向罩 (DF-WXXFZ-001))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (万向吸风罩底座 (DF-WXZDZ-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(万向吸风罩底座 (DF-WXZDZ-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万向吸风罩底座 (DF-WXZDZ-001))的(关键组件)在中国境内生产。(万向吸风罩底座 (DF-WXZDZ-001))的(关键工序)在中国境内完成。

12. (吊装式通风系统 (国标))，生产厂为(临沂高新技术产业开发区诚功塑业厂)，厂址为(山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇武德村)。(吊装式通风系统 (国标))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊装式通风系统 (国标))的(关键组件)在中国境内生产。(吊装式通风系统 (国标))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (室外行程通风系统 (国标))，生产厂为(临沂高新技术产业开发区诚功塑业厂)，厂址为(山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇武德村)。(室外行程通风系统 (国标))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外行程通风系统 (国标))的(关键组

件)在中国境内生产。(室外行程通风系统(国标))的(关键工序)在中国境内完成。

14. (防腐风机(4-72型)),生产厂为(浙江东科教学设备有限公司),厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇京桥新区9-3幢1号A区)。(防腐风机(4-72型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防腐风机(4-72型))的(关键组件)在中国境内生产。(防腐风机(4-72型))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (风机控制线(60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5芯);RVV300/500V4-6(2-5芯))),生产厂为(上海鑫园电线电缆有限公司),厂址为(上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路38号车间(二))。(风机控制线(60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5芯);RVV300/500V4-6(2-5芯)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机控制线(60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5芯);RVV300/500V4-6(2-5芯)))的(关键组件)在中国境内生产。(风机控制线(60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5芯);RVV300/500V4-6(2-5芯)))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (智能摇臂升降系统(DF-YBSJXT-001)),生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),厂址为(上海市松江区玉佳西路66号-2)。(智能摇臂升降系统(DF-YBSJXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能摇臂升降系统(DF-YBSJXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(智能摇臂升降系统(DF-YBSJXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

17. (模块主架舱体(DF-MKZJCT-001)),生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),厂址为(上海市松江区玉佳西路66号-2)。(模块主架舱体(DF-MKZJCT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模块主架舱体(DF-MKZJCT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(模块主架舱体(DF-MKZJCT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

18. (集成功能模块舱体(DF-JCGNMK-001)),生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),厂址为(上海市松江区玉佳西路66号-2)。(集成功能模块舱体(DF-JCGNMK-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集成功能模块舱体(DF-JCGNMK-001))的(关键组件)在中国境内生产。(集成功能模块舱体(DF-JCGNMK-001))的(关键工序)在中国境内完成。

19. (电源供应模块(FT-201)),生产厂为(乐清市福田电器有限公司),厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(电源供应模块(FT-201))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源供应模块(FT-201))的(关键组件)在中国境内生产。(电源供应模块(FT-201))的(关键工序)在中国境内完成。

20. (电源供应模块 (DF-DYGYMK-003))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(电源供应模块 (DF-DYGYMK-003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源供应模块 (DF-DYGYMK-003))的(关键组件)在中国境内生产。(电源供应模块 (DF-DYGYMK-003))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (电源供应模块 (DF-DYGYMK-004))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(电源供应模块 (DF-DYGYMK-004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源供应模块 (DF-DYGYMK-004))的(关键组件)在中国境内生产。(电源供应模块 (DF-DYGYMK-004))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (学生端防堵反冲洗装置 (DF-XSFCXZZ-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(学生端防堵反冲洗装置 (DF-XSFCXZZ-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生端防堵反冲洗装置 (DF-XSFCXZZ-001))的(关键组件)在中国境内生产。(学生端防堵反冲洗装置 (DF-XSFCXZZ-001))的(关键工序)在中国境内完成。

23. (学生端给排水接口 (DF-GPSJK-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(学生端给排水接口 (DF-GPSJK-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生端给排水接口 (DF-GPSJK-001))的(关键组件)在中国境内生产。(学生端给排水接口 (DF-GPSJK-001))的(关键工序)在中国境内完成。

24. (自动给排水系统 (DF-ZDGPAXT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(自动给排水系统 (DF-ZDGPAXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动给排水系统 (DF-ZDGPAXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(自动给排水系统 (DF-ZDGPAXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (多功能防溅水槽柜 (DF-SCGBLG-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(多功能防溅水槽柜 (DF-SCGBLG-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能防溅水槽柜 (DF-SCGBLG-001))的(关键组件)在中国境内生产。(多功能防溅水槽柜 (DF-SCGBLG-001))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (升降折叠水龙头 (WJ2206-1))，生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司)，厂址为(武强县工业区)。(升降折叠水龙头 (WJ2206-1))的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(升降折叠水龙头(WJ2206-1))的(关键组件)在中国境内生产。(升降折叠水龙头(WJ2206-1))的(关键工序)在中国境内完成。

27. (主架舱体防尘检修板(DF-FCJXB-001)), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(主架舱体防尘检修板(DF-FCJXB-001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(主架舱体防尘检修板(DF-FCJXB-001))的(关键组件)在中国境内生产。(主架舱体防尘检修板(DF-FCJXB-001))的(关键工序)在中国境内完成。

28. (智能灯光照明装置(DF-ZNZMZZ-001)), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(智能灯光照明装置(DF-ZNZMZZ-001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(智能灯光照明装置(DF-ZNZMZZ-001))的(关键组件)在中国境内生产。(智能灯光照明装置(DF-ZNZMZZ-001))的(关键工序)在中国境内完成。

29. (电源供应线路(60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5 芯))), 生产厂为(上海鑫园电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间(二))。(电源供应线路(60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5 芯)))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源供应线路(60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5 芯)))的(关键组件)在中国境内生产。(电源供应线路(60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5 芯)))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (智能控制系统线路(RVVP300/300V 0.2-4(2-3 芯))), 生产厂为(上海鑫园电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间(二))。(智能控制系统线路(RVVP300/300V 0.2-4(2-3 芯)))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(智能控制系统线路(RVVP300/300V 0.2-4(2-3 芯)))的(关键组件)在中国境内生产。(智能控制系统线路(RVVP300/300V 0.2-4(2-3 芯)))的(关键工序)在中国境内完成。

31. (给水管路(Φ 20mm~32mmPP-R)), 生产厂为(上海万巨塑业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区宝安公路 4765 号 3 幢 103 室)。(给水管路(Φ 20mm~32mmPP-R))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(给水管路(Φ 20mm~32mmPP-R))的(关键组件)在中国境内生产。(给水管路(Φ 20mm~32mmPP-R))的(关键工序)在中国境内完成。

32. (排水管路(Φ 50mm~75mmPVC-U)), 生产厂为(上海万巨塑业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区宝安公路 4765 号 3 幢 103 室)。(排水管路(Φ 50mm~75mmPVC-U))的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（排水管路（ $\phi 50\text{mm}\sim 75\text{mmPVC-U}$ ））的（关键组件）在中国境内生产。（排水管路（ $\phi 50\text{mm}\sim 75\text{mmPVC-U}$ ））的（关键工序）在中国境内完成。

33.（舱体末端封板（DF-MDFB-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（舱体末端封板（DF-MDFB-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舱体末端封板（DF-MDFB-001））的（关键组件）在中国境内生产。（舱体末端封板（DF-MDFB-001））的（关键工序）在中国境内完成。

34.（支架功能封板（DF-ZJGNFB-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（支架功能封板（DF-ZJGNFB-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（支架功能封板（DF-ZJGNFB-001））的（关键组件）在中国境内生产。（支架功能封板（DF-ZJGNFB-001））的（关键工序）在中国境内完成。

35.（安装支架（DF-AZZJ-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（安装支架（DF-AZZJ-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安装支架（DF-AZZJ-001））的（关键组件）在中国境内生产。（安装支架（DF-AZZJ-001））的（关键工序）在中国境内完成。

36.（安装辅件（DF-AZFJ-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（安装辅件（DF-AZFJ-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安装辅件（DF-AZFJ-001））的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅件（DF-AZFJ-001））的（关键工序）在中国境内完成。

37.（集成系统调试（DF-JCXTTS-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（集成系统调试（DF-JCXTTS-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（集成系统调试（DF-JCXTTS-001））的（关键组件）在中国境内生产。（集成系统调试（DF-JCXTTS-001））的（关键工序）在中国境内完成。

38.（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001））的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001））的（关键工序）在中国境内完成。

39.（实验室专用水槽（400*300*200mm）），生产厂为（浙江春雷机械制造有限公司），厂址为（台州市椒江区三甲卫国村）。（实验室专用水槽（400*300*200mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验室专用水槽（400*300*200mm））的（关键组件）在中国境内生产。（实验室专用水槽（400*300*200mm））的（关键工序）在中国境内完成。

40. (三联高低位龙头 (CL-2013A-1 三联喷粉))，生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司)，厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(三联高低位龙头 (CL-2013A-1 三联喷粉))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联高低位龙头 (CL-2013A-1 三联喷粉))的(关键组件)在中国境内生产。(三联高低位龙头 (CL-2013A-1 三联喷粉))的(关键工序)在中国境内完成。

41. (教师演示电源 (DF-JSDY008-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(教师演示电源 (DF-JSDY008-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源 (DF-JSDY008-001))的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源 (DF-JSDY008-001))的(关键工序)在中国境内完成。

42. (顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

43. (远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

44. (温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

45. (智能摇臂升降系统 (DF-YBSJXT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(智能摇臂升降系统 (DF-YBSJXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能摇臂升降系统 (DF-YBSJXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(智能摇臂升降系统 (DF-YBSJXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

46. (模块主架舱体 (DF-MKZJCT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(模块主架舱体 (DF-MKZJCT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模块主架舱体 (DF-MKZJCT-001))的(关键组件)

在中国境内生产。（模块主架舱体（DF-MKZJCT-001））的（关键工序）在中国境内完成。

47. （集成功能模块舱体（DF-JCGNMK-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（集成功能模块舱体（DF-JCGNMK-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（集成功能模块舱体（DF-JCGNMK-001））的（关键组件）在中国境内生产。（集成功能模块舱体（DF-JCGNMK-001））的（关键工序）在中国境内完成。

48. （电源供应模块（FT-201）），生产厂为（乐清市福田电器有限公司），厂址为（乐清市北白象镇前星村）。（电源供应模块（FT-201））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源供应模块（FT-201））的（关键组件）在中国境内生产。（电源供应模块（FT-201））的（关键工序）在中国境内完成。

49. （电源供应模块（DF-DYGYMK-003）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（电源供应模块（DF-DYGYMK-003））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源供应模块（DF-DYGYMK-003））的（关键组件）在中国境内生产。（电源供应模块（DF-DYGYMK-003））的（关键工序）在中国境内完成。

50. （电源供应模块（DF-DYGYMK-004）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（电源供应模块（DF-DYGYMK-004））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源供应模块（DF-DYGYMK-004））的（关键组件）在中国境内生产。（电源供应模块（DF-DYGYMK-004））的（关键工序）在中国境内完成。

51. （学生端防堵反冲洗装置（DF-XSFCXZZ-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（学生端防堵反冲洗装置（DF-XSFCXZZ-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生端防堵反冲洗装置（DF-XSFCXZZ-001））的（关键组件）在中国境内生产。（学生端防堵反冲洗装置（DF-XSFCXZZ-001））的（关键工序）在中国境内完成。

52. （学生端给排水接口（DF-GPSJK-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（学生端给排水接口（DF-GPSJK-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生端给排水接口（DF-GPSJK-001））的（关键组件）在中国境内生产。（学生端给排水接口（DF-GPSJK-001））的（关键工序）在中国境内完成。

53. （自动给排水系统（DF-ZDGPAXT-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（自动给排水系统（DF-ZDGPAXT-001））的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自动给排水系统（DF-ZDGPAXT-001））的（关键组件）在中国境内生产。（自动给排水系统（DF-ZDGPAXT-001））的（关键工序）在中国境内完成。

54.（多功能防溅水槽柜（DF-SCGBLG-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（多功能防溅水槽柜（DF-SCGBLG-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能防溅水槽柜（DF-SCGBLG-001））的（关键组件）在中国境内生产。（多功能防溅水槽柜（DF-SCGBLG-001））的（关键工序）在中国境内完成。

55.（升降折叠水龙头（WJ2206-1）），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（升降折叠水龙头（WJ2206-1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（升降折叠水龙头（WJ2206-1））的（关键组件）在中国境内生产。（升降折叠水龙头（WJ2206-1））的（关键工序）在中国境内完成。

56.（主架舱体防尘检修板（DF-FCJXB-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（主架舱体防尘检修板（DF-FCJXB-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主架舱体防尘检修板（DF-FCJXB-001））的（关键组件）在中国境内生产。（主架舱体防尘检修板（DF-FCJXB-001））的（关键工序）在中国境内完成。

57.（智能灯光照明装置（DF-ZNZMZZ-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（智能灯光照明装置（DF-ZNZMZZ-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能灯光照明装置（DF-ZNZMZZ-001））的（关键组件）在中国境内生产。（智能灯光照明装置（DF-ZNZMZZ-001））的（关键工序）在中国境内完成。

58.（电源供应线路（60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5 芯)）），生产厂为（上海鑫园电线电缆有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间（二））。（电源供应线路（60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5 芯)））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源供应线路（60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5 芯)））的（关键组件）在中国境内生产。（电源供应线路（60227 IEC 53(RVV) 300/500V 0.75-2.5(2-5 芯)））的（关键工序）在中国境内完成。

59.（智能控制系统线路（RVVP300/300V 0.2-4（2-3 芯））），生产厂为（上海鑫园电线电缆有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间（二））。

（智能控制系统线路（RVVP300/300V 0.2-4（2-3 芯）））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能控制系统线路（RVVP300/300V 0.2-4（2-3 芯）））的（关键组件）在中国境内生产。（智能控制系统线路（RVVP300/300V 0.2-4（2-3 芯）））的（关键工序）在中国境内完成。

60. （给水管路（ ϕ 20mm~32mmPP-R）），生产厂为（上海万巨塑业有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝安公路 4765 号 3 幢 103 室）。（给水管路（ ϕ 20mm~32mmPP-R））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（给水管路（ ϕ 20mm~32mmPP-R））的（关键组件）在中国境内生产。（给水管路（ ϕ 20mm~32mmPP-R））的（关键工序）在中国境内完成。

61. （排水管路（ ϕ 50mm~75mmPVC-U）），生产厂为（上海万巨塑业有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝安公路 4765 号 3 幢 103 室）。（排水管路（ ϕ 50mm~75mmPVC-U））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排水管路（ ϕ 50mm~75mmPVC-U））的（关键组件）在中国境内生产。（排水管路（ ϕ 50mm~75mmPVC-U））的（关键工序）在中国境内完成。

62. （舱体末端封板（DF-MDFB-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（舱体末端封板（DF-MDFB-001））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（舱体末端封板（DF-MDFB-001））的（关键组件）在中国境内生产。（舱体末端封板（DF-MDFB-001））的（关键工序）在中国境内完成。

63. （支架功能封板（DF-ZJGNFB-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（支架功能封板（DF-ZJGNFB-001））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（支架功能封板（DF-ZJGNFB-001））的（关键组件）在中国境内生产。（支架功能封板（DF-ZJGNFB-001））的（关键工序）在中国境内完成。

64. （安装支架（DF-AZZJ-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（安装支架（DF-AZZJ-001））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安装支架（DF-AZZJ-001））的（关键组件）在中国境内生产。（安装支架（DF-AZZJ-001））的（关键工序）在中国境内完成。

65. （安装辅件（DF-AZFJ-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（安装辅件（DF-AZFJ-001））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安装辅件（DF-AZFJ-001））的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅件（DF-AZFJ-001））的（关键工序）在中国境内完成。

66. （集成系统调试（DF-JCXTTS-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（集成系统调试（DF-JCXTTS-001））的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（集成系统调试（DF-JCXTTS-001））的（关键组件）在中国境内生产。（集成系统调试（DF-JCXTTS-001））的（关键工序）在中国境内完成。

67.（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001））的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示讲台（DF-JTQMDS-001））的（关键工序）在中国境内完成。

68.（教师演示电源（DF-JSDY008-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（教师演示电源（DF-JSDY008-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示电源（DF-JSDY008-001））的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示电源（DF-JSDY008-001））的（关键工序）在中国境内完成。

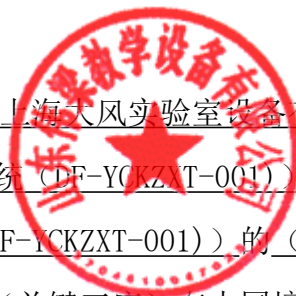
69.（顶装智能控制平台（DF-DZKZPT-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（顶装智能控制平台（DF-DZKZPT-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（顶装智能控制平台（DF-DZKZPT-001））的（关键组件）在中国境内生产。（顶装智能控制平台（DF-DZKZPT-001））的（关键工序）在中国境内完成。

70.（远程控制系统（DF-YCKZXT-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（远程控制系统（DF-YCKZXT-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（远程控制系统（DF-YCKZXT-001））的（关键组件）在中国境内生产。（远程控制系统（DF-YCKZXT-001））的（关键工序）在中国境内完成。

71.（温湿度监视系统（DF-WSDXT-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（温湿度监视系统（DF-WSDXT-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（温湿度监视系统（DF-WSDXT-001））的（关键组件）在中国境内生产。（温湿度监视系统（DF-WSDXT-001））的（关键工序）在中国境内完成。

72.（顶部多模块电源供应装置（DF-DBDYG-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（顶部多模块电源供应装置（DF-DBDYG-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（顶部多模块电源供应装置（DF-DBDYG-001））的（关键组件）在中国境内生产。（顶部多模块电源供应装置（DF-DBDYG-001））的（关键工序）在中国境内完成。

73.（模块储藏装置（DF-MKCC-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（模块储藏装置（DF-MKCC-001））的中国境内生产



的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（模块储藏装置（DF-MKCC-001））的（关键组件）在中国境内生产。（模块储藏装置（DF-MKCC-001））的（关键工序）在中国境内完成。

74.（电源供应模块（DF-DYGYMK-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（电源供应模块（DF-DYGYMK-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源供应模块（DF-DYGYMK-001））的（关键组件）在中国境内生产。（电源供应模块（DF-DYGYMK-001））的（关键工序）在中国境内完成。

75.（学生端调节终端（DF-XSTJZD-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（学生端调节终端（DF-XSTJZD-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生端调节终端（DF-XSTJZD-001））的（关键组件）在中国境内生产。（学生端调节终端（DF-XSTJZD-001））的（关键工序）在中国境内完成。

76.（伸缩线束（60227IEC02(RV)450/750V1.5-240）），生产厂为（上海鑫园电线电缆有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间（二））。（伸缩线束（60227IEC02(RV)450/750V1.5-240））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（伸缩线束（60227IEC02(RV)450/750V1.5-240））的（关键组件）在中国境内生产。（伸缩线束（60227IEC02(RV)450/750V1.5-240））的（关键工序）在中国境内完成。

77.（智能升降系统（DF-ZNSJXT-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（智能升降系统（DF-ZNSJXT-001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能升降系统（DF-ZNSJXT-001））的（关键组件）在中国境内生产。（智能升降系统（DF-ZNSJXT-001））的（关键工序）在中国境内完成。

78.（综合布线（电线：60227IEC02(RV)450/750V1.5-240；屏蔽电源线：RVVP300/300V 0.2-4（2-3 芯））），生产厂为（上海鑫园电线电缆有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间（二））。（综合布线（电线：60227IEC02(RV)450/750V1.5-240；屏蔽电源线：RVVP300/300V 0.2-4（2-3 芯）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（综合布线（电线：60227IEC02(RV)450/750V1.5-240；屏蔽电源线：RVVP300/300V 0.2-4（2-3 芯）））的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线（电线：60227IEC02(RV)450/750V1.5-240；屏蔽电源线：RVVP300/300V 0.2-4（2-3 芯）））的（关键工序）在中国境内完成。

79.（安装支架（DF-AZZJ-002）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（安装支架（DF-AZZJ-002））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安装支架（DF-AZZJ-002））的（关键组件）在中国境内生产。（

安装支架 (DF-AZZJ-002)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. (安装辅件 (DF-AZFJ-002))，生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司)，厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(安装辅件 (DF-AZFJ-002)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安装辅件 (DF-AZFJ-002)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(安装辅件 (DF-AZFJ-002)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. (顶装系统集成调试 (DF-DZXTTS-001))，生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司)，厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(顶装系统集成调试 (DF-DZXTTS-001)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶装系统集成调试 (DF-DZXTTS-001)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(顶装系统集成调试 (DF-DZXTTS-001)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. (教师演示讲台 (DF-JTQMDS-001))，生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司)，厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(教师演示讲台 (DF-JTQMDS-001)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示讲台 (DF-JTQMDS-001)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教师演示讲台 (DF-JTQMDS-001)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. (教师电源 (XC-JSDY02))，生产厂为 (山东伟梁教学设备有限公司)，厂址为 (山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(教师电源 (XC-JSDY02)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师电源 (XC-JSDY02)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教师电源 (XC-JSDY02)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. (实验室专用水槽 (400*300*200mm))，生产厂为 (浙江春雷机械制造有限公司)，厂址为 (台州市椒江区三甲卫国村)。(实验室专用水槽 (400*300*200mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽 (400*300*200mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验室专用水槽 (400*300*200mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

85. (三联高低位龙头 (CL-2013A-1 三联喷粉))，生产厂为 (浙江春雷机械制造有限公司)，厂址为 (台州市椒江区三甲卫国村)。(三联高低位龙头 (CL-2013A-1 三联喷粉)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联高低位龙头 (CL-2013A-1 三联喷粉)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(三联高低位龙头 (CL-2013A-1 三联喷粉)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

86. (功能柱 (DF-GNZ-001))，生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司)，厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(功能柱 (DF-GNZ-001)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功能柱 (DF-GNZ-001)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(功能柱 (

DF-GNZ-001))的(关键工序)在中国境内完成。

87. (学生电源(XC-XSDY03)), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(学生电源(XC-XSDY03))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生电源(XC-XSDY03))的(关键组件)在中国境内生产。(学生电源(XC-XSDY03))的(关键工序)在中国境内完成。

88. (水槽柜(XC-SCG)), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(水槽柜(XC-SCG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽柜(XC-SCG))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽柜(XC-SCG))的(关键工序)在中国境内完成。

89. (三联水嘴(CL-2013A-1 三联喷粉)), 生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司), 厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(三联水嘴(CL-2013A-1 三联喷粉))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴(CL-2013A-1 三联喷粉))的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴(CL-2013A-1 三联喷粉))的(关键工序)在中国境内完成。

90. (电气布线(地面以上部分)(60227IEC02(RV)450/750V1.5-240)), 生产厂为(上海鑫园电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路38号车间(二))。(电气布线(地面以上部分)(60227IEC02(RV)450/750V1.5-240))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)(60227IEC02(RV)450/750V1.5-240))的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)(60227IEC02(RV)450/750V1.5-240))的(关键工序)在中国境内完成。

91. (给、排水系统(地面以上部分)(Φ 32mm、 Φ 25mm、 Φ 20mm; DN75mm、DN50mm)), 生产厂为(上海万巨塑业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区宝安公路4765号3幢103室)。(给、排水系统(地面以上部分)(Φ 32mm、 Φ 25mm、 Φ 20mm; DN75mm、DN50mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(给、排水系统(地面以上部分)(Φ 32mm、 Φ 25mm、 Φ 20mm; DN75mm、DN50mm))的(关键组件)在中国境内生产。(给、排水系统(地面以上部分)(Φ 32mm、 Φ 25mm、 Φ 20mm; DN75mm、DN50mm))的(关键工序)在中国境内完成。

92. (系统调试(XC-TS003)), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(系统调试(XC-TS003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统调试(XC-TS003))的(关键组件)在中国境内生产。(系统调试(XC-TS003))的(关键工序)在中国境内完成。

93. (教师演示台 (DF-JTQMDS-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(教师演示讲台 (DF-JTQMDS-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示讲台 (DF-JTQMDS-001))的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示讲台 (DF-JTQMDS-001))的(关键工序)在中国境内完成。

94. (教师演示电源 (DF-JSDY008-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(教师演示电源 (DF-JSDY008-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源 (DF-JSDY008-001))的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源 (DF-JSDY008-001))的(关键工序)在中国境内完成。

95. (顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-002))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-002))的(关键组件)在中国境内生产。(顶装智能控制平台 (DF-DZKZPT-002))的(关键工序)在中国境内完成。

96. (远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(远程控制系统 (DF-YCKZXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

97. (温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度监视系统 (DF-WSDXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

98. (顶部多模块电源供应装置 (DF-DBDYG-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(顶部多模块电源供应装置 (DF-DBDYG-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶部多模块电源供应装置 (DF-DBDYG-001))的(关键组件)在中国境内生产。(顶部多模块电源供应装置 (DF-DBDYG-001))的(关键工序)在中国境内完成。

99. (模块储藏装置 (DF-MKCC-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(模块储藏装置 (DF-MKCC-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模块储藏装置 (DF-MKCC-001))的(关键组件)在中国境内生产。(模块储藏装置 (DF-MKCC-001))的(关键工序)在中国境内完成。

100. (电源供应模块 (DF-DYGYMK-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(电源供应模块 (DF-DYGYMK-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源供应模块 (DF-DYGYMK-001))的(关键组件)在中国境内生产。(电源供应模块 (DF-DYGYMK-001))的(关键工序)在中国境内完成。

101. (学生端调节终端 (DF-XSTJZD-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(学生端调节终端 (DF-XSTJZD-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生端调节终端 (DF-XSTJZD-001))的(关键组件)在中国境内生产。(学生端调节终端 (DF-XSTJZD-001))的(关键工序)在中国境内完成。

102. (伸缩线束 (60227IEC02(RV)450/750V1.5-240))，生产厂为(上海鑫园电线电缆有限公司)，厂址为(上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间(二))。(伸缩线束 (60227IEC02(RV)450/750V1.5-240))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(伸缩线束 (60227IEC02(RV)450/750V1.5-240))的(关键组件)在中国境内生产。(伸缩线束 (60227IEC02(RV)450/750V1.5-240))的(关键工序)在中国境内完成。

103. (智能升降系统 (DF-ZNSJXT-001))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(智能升降系统 (DF-ZNSJXT-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能升降系统 (DF-ZNSJXT-001))的(关键组件)在中国境内生产。(智能升降系统 (DF-ZNSJXT-001))的(关键工序)在中国境内完成。

104. (综合布线(电线: 60227IEC02(RV)450/750V1.5-240; 屏蔽电源线: RVVP300/300V 0.2-4(2-3 芯))，生产厂为(上海鑫园电线电缆有限公司)，厂址为(上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间(二))。(综合布线(电线: 60227IEC02(RV)450/750V1.5-240; 屏蔽电源线: RVVP300/300V 0.2-4(2-3 芯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合布线(电线: 60227IEC02(RV)450/750V1.5-240; 屏蔽电源线: RVVP300/300V 0.2-4(2-3 芯))的(关键组件)在中国境内生产。(综合布线(电线: 60227IEC02(RV)450/750V1.5-240; 屏蔽电源线: RVVP300/300V 0.2-4(2-3 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

105. (安装支架 (DF-AZZJ-002))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号-2)。(安装支架 (DF-AZZJ-002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安装支架 (DF-AZZJ-002))的(关键组件)在中国境内生产。(安装支架 (DF-AZZJ-002))的(关键工序)在中国境内完成。

106. (安装辅件 (DF-AZFJ-002))，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址

为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（安装辅件（DF-AZFJ-002））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安装辅件（DF-AZFJ-002））的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅件（DF-AZFJ-002））的（关键工序）在中国境内完成。

107. （顶装系统集成调试（DF-DZXTTS-001）），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号-2）。（顶装系统集成调试（DF-DZXTTS-001））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（顶装系统集成调试（DF-DZXTTS-001））的（关键组件）在中国境内生产。（顶装系统集成调试（DF-DZXTTS-001））的（关键工序）在中国境内完成。

108. （边台（XC-BT24）），生产厂为（山东伟梁教学设备有限公司），厂址为（山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号）。（边台（XC-BT24））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（边台（XC-BT24））的（关键组件）在中国境内生产。（边台（XC-BT24））的（关键工序）在中国境内完成。

109. （实验室专用试剂架（XC-SDJ2）），生产厂为（山东伟梁教学设备有限公司），厂址为（山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号）。（实验室专用试剂架（XC-SDJ2））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验室专用试剂架（XC-SDJ2））的（关键组件）在中国境内生产。（实验室专用试剂架（XC-SDJ2））的（关键工序）在中国境内完成。

110. （水槽（400*300*200mm）水嘴（CL-2013A-1 三联喷粉）），生产厂为（浙江春雷机械制造有限公司），厂址为（台州市椒江区三甲卫国村）。（水槽（400*300*200mm）水嘴（CL-2013A-1 三联喷粉））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水槽（400*300*200mm）水嘴（CL-2013A-1 三联喷粉））的（关键组件）在中国境内生产。（水槽（400*300*200mm）水嘴（CL-2013A-1 三联喷粉））的（关键工序）在中国境内完成。

111. （供排水系统（ ϕ 20mm、DN50mm）），生产厂为（上海万巨塑业有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝安公路 4765 号 3 幢 103 室）。（供排水系统（ ϕ 20mm、DN50mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（供排水系统（ ϕ 20mm、DN50mm））的（关键组件）在中国境内生产。（供排水系统（ ϕ 20mm、DN50mm））的（关键工序）在中国境内完成。

112. 电气管线 60227IEC02 (RV) 450/750V1.5-240，生产厂为（上海鑫园电线电缆有限公司），厂址为（上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间（二））。（电气管线 60227IEC02 (RV) 450/750V1.5-240）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电气

管线 60227IEC02(RV)450/750V1.5-240)的(关键组件)在中国境内生产。(电气管线 60227IEC02(RV)450/750V1.5-240)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (全钢通风柜(XC-TFG)), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(全钢通风柜(XC-TFG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全钢通风柜(XC-TFG))的(关键组件)在中国境内生产。(全钢通风柜(XC-TFG))的(关键工序)在中国境内完成。

114. (仪器柜(XC-YQG-LM))), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(仪器柜(XC-YQG-LM)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜(XC-YQG-LM)))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜(XC-YQG-LM)))的(关键工序)在中国境内完成。

115. (药品柜(XC-YPGPP))), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(药品柜(XC-YPGPP)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(药品柜(XC-YPGPP)))的(关键组件)在中国境内生产。(药品柜(XC-YPGPP)))的(关键工序)在中国境内完成。

116. (边台(XC-BT24)), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(边台(XC-BT24))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边台(XC-BT24))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(XC-BT24))的(关键工序)在中国境内完成

117. (仪器柜(XC-YQG-LM))), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(仪器柜(XC-YQG-LM)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜(XC-YQG-LM)))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜(XC-YQG-LM)))的(关键工序)在中国境内完成。

118. (边台(XC-BT24)), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(边台(XC-BT24))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边台(XC-BT24))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(XC-BT24))的(关键工序)在中国境内完成

119. (实验室专用试剂架(XC-SDJ2)), 生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司), 厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(实验室专用试剂架(XC-SDJ2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架(XC-SDJ2))的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架(XC-SDJ2))的(关键工序)在中国境内完

成。

120. (水槽(400*300*200mm)水嘴(CL-2013A-1 三联喷粉))，生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司)，厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水槽(400*300*200mm)水嘴(CL-2013A-1 三联喷粉))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(水槽(400*300*200mm)水嘴(CL-2013A-1 三联喷粉))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽(400*300*200mm)水嘴(CL-2013A-1 三联喷粉))的(关键工序)在中国境内完成。

121. (仪器柜(XC-YQG-LM))，生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司)，厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(仪器柜(XC-YQG-LM))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(仪器柜(XC-YQG-LM))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜(XC-YQG-LM))的(关键工序)在中国境内完成。

122. (标本柜(XC-BBG1))，生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司)，厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(标本柜(XC-BBG1))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(标本柜(XC-BBG1))的(关键组件)在中国境内生产。(标本柜(XC-BBG1))的(关键工序)在中国境内完成。

123. (边台(XC-BT24))，生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司)，厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(边台(XC-BT24))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(边台(XC-BT24))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(XC-BT24))的(关键工序)在中国境内完成。

124. (实验室专用试剂架(XC-SDJ2))，生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司)，厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(实验室专用试剂架(XC-SDJ2))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(实验室专用试剂架(XC-SDJ2))的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架(XC-SDJ2))的(关键工序)在中国境内完成。

125. (仪器柜(XC-YQG-LM))，生产厂为(山东伟梁教学设备有限公司)，厂址为(山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号)。(仪器柜(XC-YQG-LM))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(仪器柜(XC-YQG-LM))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜(XC-YQG-LM))的(关键工序)在中国境内完成。

126. (计算器(函数型))，生产厂为(福建省新威电子工业有限公司)，厂址为(莆田市涵江区江口镇石庭)。(计算器(函数型))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。

。(计算器(函数型))的(关键组件)在中国境内生产。(计算器(函数型))的(关键工序)在中国境内完成。

127. (钢制黑板(02001)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(钢制黑板(02001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢制黑板(02001))的(关键组件)在中国境内生产。(钢制黑板(02001))的(关键工序)在中国境内完成。

128. (打孔器(02002)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(打孔器(02002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔器(02002))的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器(02002))的(关键工序)在中国境内完成。

129. (手摇抽气机(02010)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手摇抽气机(02010))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇抽气机(02010))的(关键组件)在中国境内生产。(手摇抽气机(02010))的(关键工序)在中国境内完成。

130. (直联泵(QDX1.5-16-0.37)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(直联泵(QDX1.5-16-0.37))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直联泵(QDX1.5-16-0.37))的(关键组件)在中国境内生产。(直联泵(QDX1.5-16-0.37))的(关键工序)在中国境内完成。

131. (旋片式真空泵(RS-1)), 生产厂为(温岭市红宝石真空设备有限公司), 厂址为(浙江省台州市温岭市新河镇雅雀工业区)。(旋片式真空泵(RS-1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(旋片式真空泵(RS-1))的(关键组件)在中国境内生产。(旋片式真空泵(RS-1))的(关键工序)在中国境内完成。

132. (两用气筒(02013)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(两用气筒(02013))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(两用气筒(02013))的(关键组件)在中国境内生产。(两用气筒(02013))的(关键工序)在中国境内完成。

133. (抽气筒(02014)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(抽气筒(02014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抽气筒(02014))的(关键组件)在中国境内生产。(抽气筒(02014))的(关键工序)在中国境内完成。

134. (打气筒(02015))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(打气筒(02015))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(打气筒(02015))的(关键组件)在中国境内生产。(打气筒(02015))的(关键工序)在中国境内完成。

135. (抽气盘(02016))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(抽气盘(02016))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(抽气盘(02016))的(关键组件)在中国境内生产。(抽气盘(02016))的(关键工序)在中国境内完成。

136. (仪器车(30199002002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(仪器车(30199002002))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(仪器车(30199002002))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器车(30199002002))的(关键工序)在中国境内完成。

137. (水准器(02022))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(水准器(02022))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(水准器(02022))的(关键组件)在中国境内生产。(水准器(02022))的(关键工序)在中国境内完成。

138. (充磁器(30199002301))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(充磁器(30199002301))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(充磁器(30199002301))的(关键组件)在中国境内生产。(充磁器(30199002301))的(关键工序)在中国境内完成。

139. (生物显微镜(XSP-02))，生产厂为(宁波湛京光学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市朗霞街道新新路 318 号)。(生物显微镜(XSP-02))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(生物显微镜(XSP-02))的(关键组件)在中国境内生产。(生物显微镜(XSP-02))的(关键工序)在中国境内完成。

140. (放大镜(3X))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(放大镜(3X))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(放大镜(3X))的(关键组件)在中国境内生产。(放大镜(3X))的(关键工序)在中国境内完成。

141. (望远镜(双筒))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(望远镜(双筒))的中国境内生产的组件成本占比≥

(规定比例)。(望远镜(双筒))的(关键组件)在中国境内生产。(望远镜(双筒))的(关键工序)在中国境内完成。

142. 天文望远镜(F60050)，生产厂为(宁波湛京光学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市朗霞街道新新路 318 号)。(天文望远镜(F60050))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天文望远镜(F60050))的(关键组件)在中国境内生产。(天文望远镜(F60050))的(关键工序)在中国境内完成。

143. (酒精喷灯(02075))，生产厂为(武穴市华奇教学仪器有限公司)，厂址为(武穴办事处科技街香格里拉大花园(邢雄住宅))。(酒精喷灯(02075))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。酒精喷灯(02075)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精喷灯(02075))的(关键工序)在中国境内完成。

144. (听诊器(单用))，生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(听诊器(单用))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(听诊器(单用))的(关键组件)在中国境内生产。(听诊器(单用))的(关键工序)在中国境内完成。

145. (注射器(100ML))，生产厂为(江阴市医疗器械有限公司)，厂址为(江阴市临港新城夏港镇澄路 698 号)。(注射器(100ML))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(注射器(100ML))的(关键组件)在中国境内生产。(注射器(100ML))的(关键工序)在中国境内完成。

146. (透明盛液筒(100mL))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(透明盛液筒(100mL))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明盛液筒(100mL))的(关键组件)在中国境内生产。(透明盛液筒(100mL))的(关键工序)在中国境内完成。

147. (透明水槽(圆形或方形)(02115))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(透明水槽(圆形或方形)(02115))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明水槽(圆形或方形)(02115))的(关键组件)在中国境内生产。(透明水槽(圆形或方形)(02115))的(关键工序)在中国境内完成。

148. (碘升华凝华管(02116))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(碘升华凝华管(02116))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘升华凝华管(02116))的(关键组件)在中国境内生产。(碘升华凝华管(02116))的(关键工序)在中国境内完成。

149. (物理支架(30101000100))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(物理支架(30101000100))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物理支架(30101000100))的(关键组件)在中国境内生产。(物理支架(30101000100))的(关键工序)在中国境内完成。

150. (方座支架(30101000200))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(方座支架(30101000200))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方座支架(30101000200))的(关键组件)在中国境内生产。(方座支架(30101000200))的(关键工序)在中国境内完成。

151. (多功能实验支架(30101000300))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(多功能实验支架(30101000300))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能实验支架(30101000300))的(关键组件)在中国境内生产。(多功能实验支架(30101000300))的(关键工序)在中国境内完成。

152. (升降台(30101000401))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(升降台(30101000401))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降台(30101000401))的(关键组件)在中国境内生产。(升降台(30101000401))的(关键工序)在中国境内完成。

153. (三脚架(03006))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(三脚架(03006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三脚架(03006))的(关键组件)在中国境内生产。(三脚架(03006))的(关键工序)在中国境内完成。

154. (泥三角(03007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(泥三角(03007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泥三角(03007))的(关键组件)在中国境内生产。(泥三角(03007))的(关键工序)在中国境内完成。

155. (旋转架(30307309601))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(旋转架(30307309601))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(旋转架(30307309601))的(关键组件)在中国境内生产。(旋转架(30307309601))的(关键工序)在中国境内完成。

156. (学生电源(04001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(学生电源(04001))的中国境内生产的组件成本占



比 $\geq$ (规定比例)。(学生电源(04001))的(关键组件)在中国境内生产。(学生电源(04001))的(关键工序)在中国境内完成。

157. (教学电源(04004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(教学电源(04004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学电源(04004))的(关键组件)在中国境内生产。(教学电源(04004))的(关键工序)在中国境内完成。

158. (蓄电池(04007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蓄电池(04007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓄电池(04007))的(关键组件)在中国境内生产。(蓄电池(04007))的(关键工序)在中国境内完成。

159. (调压变压器(TDGC2J-2KW))，生产厂为(浙江诚强电气有限公司)，厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇东皇屿村)。(调压变压器(TDGC2J-2KW))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调压变压器(TDGC2J-2KW))的(关键组件)在中国境内生产。(调压变压器(TDGC2J-2KW))的(关键工序)在中国境内完成。

160. (多功能充电器(DCD-2A型J02440))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(多功能充电器(DCD-2A型J02440))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能充电器(DCD-2A型J02440))的(关键组件)在中国境内生产。(多功能充电器(DCD-2A型J02440))的(关键工序)在中国境内完成。

161. (电池盒(04010))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电池盒(04010))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电池盒(04010))的(关键组件)在中国境内生产。(电池盒(04010))的(关键工序)在中国境内完成。

162. (感应圈(30102000901))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(感应圈(30102000901))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感应圈(30102000901))的(关键组件)在中国境内生产。(感应圈(30102000901))的(关键工序)在中国境内完成。

163. (演示直尺(10001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(演示直尺(10001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示直尺(10001))的(关键组件)在中国境内生产。(演示直尺(10001))

的（关键工序）在中国境内完成。

164. （木直尺(10002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（木直尺(10002)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（木直尺(10002)）的（关键组件）在中国境内生产。（木直尺(10002)）的（关键工序）在中国境内完成。

165. （钢直尺(200MM)），生产厂为（永康市新景润工贸有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市古山镇工业功能分区凤翔路 5 号第三幢）。（钢直尺(200MM)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢直尺(200MM)）的（关键组件）在中国境内生产。（钢直尺(200MM)）的（关键工序）在中国境内完成。

166. （钢卷尺(2000MM)），生产厂为（虞城县岗晨工量具厂），厂址为（虞城县稍岗乡冯庄村东 100 米）。（钢卷尺(2000MM)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢卷尺(2000MM)）的（关键组件）在中国境内生产。（钢卷尺(2000MM)）的（关键工序）在中国境内完成。

167. （布卷尺(30M)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（布卷尺(30M)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（布卷尺(30M)）的（关键组件）在中国境内生产。（布卷尺(30M)）的（关键工序）在中国境内完成。

168. （游标卡尺(150mm, 0.02mm)），生产厂为（台州华京工量具有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市温峤镇前洋下村(台州市精工刀具有限公司内 3 幢 2 楼东起第 1-3 间)）。（游标卡尺(150mm, 0.02mm)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（游标卡尺(150mm, 0.02mm)）的（关键组件）在中国境内生产。（游标卡尺(150mm, 0.02mm)）的（关键工序）在中国境内完成。

169. （外径千分尺(螺旋测微器)(0mm~25mm,)），生产厂为（台州华京工量具有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市温峤镇前洋下村(台州市精工刀具有限公司内 3 幢 2 楼东起第 1-3 间)）。（外径千分尺(螺旋测微器)(0mm~25mm,)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（外径千分尺(螺旋测微器)(0mm~25mm,)）的（关键组件）在中国境内生产。（外径千分尺(螺旋测微器)(0mm~25mm,)）的（关键工序）在中国境内完成。

170. （物理天平(11001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（物理天平(11001)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（物理天平(11001)）的（关键组件）在中国境内生产。（物理天平(11001)）

的（关键工序）在中国境内完成。

171. （学生天平(11002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（学生天平(11002)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生天平(11002)）的（关键组件）在中国境内生产。（学生天平(11002)）的（关键工序）在中国境内完成。

172. （托盘天平(11004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（托盘天平(11004)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（托盘天平(11004)）的（关键组件）在中国境内生产。（托盘天平(11004)）的（关键工序）在中国境内完成。

173. （托盘天平(11005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（托盘天平(11005)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（托盘天平(11005)）的（关键组件）在中国境内生产。（托盘天平(11005)）的（关键工序）在中国境内完成。

174. （电子天平(HC-C 1000g, 0.01g)），生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司），厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（电子天平(HC-C 1000g, 0.01g)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子天平(HC-C 1000g, 0.01g)）的（关键组件）在中国境内生产。（电子天平(HC-C 1000g, 0.01g)）的（关键工序）在中国境内完成。

175. （单杠杆天平(11015)），生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司），厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（单杠杆天平(11015)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单杠杆天平(11015)）的（关键组件）在中国境内生产。（单杠杆天平(11015)）的（关键工序）在中国境内完成。

176. （案秤(11018)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（案秤(11018)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（案秤(11018)）的（关键组件）在中国境内生产。（案秤(11018)）的（关键工序）在中国境内完成。

177. （弹簧度盘秤(11020)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（弹簧度盘秤(11020)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弹簧度盘秤(11020)）的（关键组件）在中国境内生产。（弹簧度盘秤(11020)）的（关键工序）在中国境内完成。

178. （金属钩码(11021)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省

宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(金属钩码(11021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属钩码(11021))的(关键组件)在中国境内生产。(金属钩码(11021))的(关键工序)在中国境内完成。

179. (金属槽码(11022))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(金属槽码(11022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属槽码(11022))的(关键组件)在中国境内生产。(金属槽码(11022))的(关键工序)在中国境内完成。

180. (机械停表(定制))，生产厂为(上海星钻秒表有限公司)，厂址为(上海市徐汇区宜山路 290 号)。(机械停表(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械停表(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(机械停表(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

181. (机械停钟(12002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(机械停钟(12002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械停钟(12002))的(关键组件)在中国境内生产。(机械停钟(12002))的(关键工序)在中国境内完成。

182. (电子停表(12003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电子停表(12003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子停表(12003))的(关键组件)在中国境内生产。(电子停表(12003))的(关键工序)在中国境内完成。

183. (电子停钟(12004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电子停钟(12004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子停钟(12004))的(关键组件)在中国境内生产。(电子停钟(12004))的(关键工序)在中国境内完成。

184. (节拍器(30203000802))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(节拍器(30203000802))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(节拍器(30203000802))的(关键组件)在中国境内生产。(节拍器(30203000802))的(关键工序)在中国境内完成。

185. (沙漏(12011))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(沙漏(12011))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙漏(12011))的(关键组件)在中国境内生产。(沙漏(12011))的(关键工



序)在中国境内完成。

186. (日晷(12015)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(日晷(12015))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(日晷(12015))的(关键组件)在中国境内生产。(日晷(12015))的(关键工序)在中国境内完成。

187. (温度计(13001)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(温度计(13001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计(13001))的(关键组件)在中国境内生产。(温度计(13001))的(关键工序)在中国境内完成。

188. (温度计(13003)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(温度计(13003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计(13003))的(关键组件)在中国境内生产。(温度计(13003))的(关键工序)在中国境内完成。

189. (演示温度计(13004)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(演示温度计(13004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示温度计(13004))的(关键组件)在中国境内生产。(演示温度计(13004))的(关键工序)在中国境内完成。

190. (热敏温度计(13005)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(热敏温度计(13005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热敏温度计(13005))的(关键组件)在中国境内生产。(热敏温度计(13005))的(关键工序)在中国境内完成。

191. (双金属片温度计(WS2021)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(双金属片温度计(WS2021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双金属片温度计(WS2021))的(关键组件)在中国境内生产。(双金属片温度计(WS2021))的(关键工序)在中国境内完成。

192. (体温计(定制)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(体温计(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体温计(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(体温计(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

193. (电子体温计(定制)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江



省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电子体温计(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子体温计(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(电子体温计(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

194. (红外线快速体温检测仪(定制)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(红外线快速体温检测仪(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外线快速体温检测仪(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(红外线快速体温检测仪(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

195. (寒暑表(13020)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(寒暑表(13020))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(寒暑表(13020))的(关键组件)在中国境内生产。(寒暑表(13020))的(关键工序)在中国境内完成。

196. (条形盒测力计(10N)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(条形盒测力计(10N))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形盒测力计(10N))的(关键组件)在中国境内生产。(条形盒测力计(10N))的(关键工序)在中国境内完成。

197. (条形盒测力计(5N)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(条形盒测力计(5N))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形盒测力计(5N))的(关键组件)在中国境内生产。(条形盒测力计(5N))的(关键工序)在中国境内完成。

198. (条形盒测力计(2.5N)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(条形盒测力计(2.5N))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形盒测力计(2.5N))的(关键组件)在中国境内生产。(条形盒测力计(2.5N))的(关键工序)在中国境内完成。

199. (条形盒测力计(1N)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(条形盒测力计(1N))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形盒测力计(1N))的(关键组件)在中国境内生产。(条形盒测力计(1N))的(关键工序)在中国境内完成。

200. (圆筒测力计(5N)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(圆筒测力计(5N))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆筒测力计(5N))的(关键组件)在中国境内生产。(圆筒测力计(5N))



的（关键工序）在中国境内完成。

201. （圆筒测力计(1N)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（圆筒测力计(1N)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆筒测力计(1N)）的（关键组件）在中国境内生产。（圆筒测力计(1N)）的（关键工序）在中国境内完成。

202. （平板测力计(5N)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（平板测力计(5N)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平板测力计(5N)）的（关键组件）在中国境内生产。（平板测力计(5N)）的（关键工序）在中国境内完成。

203. （圆盘测力计(10N)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（圆盘测力计(10N)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆盘测力计(10N)）的（关键组件）在中国境内生产。（圆盘测力计(10N)）的（关键工序）在中国境内完成。

204. （演示测力计(13029)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（演示测力计(13029)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（演示测力计(13029)）的（关键组件）在中国境内生产。（演示测力计(13029)）的（关键工序）在中国境内完成。

205. （拉压测力计(14012)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（拉压测力计(14012)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拉压测力计(14012)）的（关键组件）在中国境内生产。（拉压测力计(14012)）的（关键工序）在中国境内完成。

206. （双向测力计(14013)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（双向测力计(14013)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双向测力计(14013)）的（关键组件）在中国境内生产。（双向测力计(14013)）的（关键工序）在中国境内完成。

207. （握力计(定制)），生产厂为（慈溪市宗汉霸王体育用品厂），厂址为（慈溪市宗汉街道高王村）。（握力计(定制)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（握力计(定制)）的（关键组件）在中国境内生产。（握力计(定制)）的（关键工序）在中国境内完成。

208. （拉力计(定制)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁

波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(拉力计(定制))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(拉力计(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(拉力计(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

209. (演示电表(15001)), 生产厂为(温州市华中仪表有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号)。(演示电表(15001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(演示电表(15001))的(关键组件)在中国境内生产。(演示电表(15001))的(关键工序)在中国境内完成。

210. (数字演示电表(15003)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(数字演示电表(15003))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(数字演示电表(15003))的(关键组件)在中国境内生产。(数字演示电表(15003))的(关键工序)在中国境内完成。

211. (电能表(DDS794-201)), 生产厂为(浙江泰丰电表有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾区沙城街道永阜村浦河街 74 号一楼)。(电能表(DDS794-201))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电能表(DDS794-201))的(关键组件)在中国境内生产。(电能表(DDS794-201))的(关键工序)在中国境内完成。

212. (绝缘电阻表(ZC25-3)), 生产厂为(上海存真仪器仪表有限公司), 厂址为(青浦工业园区崧华路 328 号)。(绝缘电阻表(ZC25-3))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(绝缘电阻表(ZC25-3))的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘电阻表(ZC25-3))的(关键工序)在中国境内完成。

213. (直流电流表(15008)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(直流电流表(15008))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(直流电流表(15008))的(关键组件)在中国境内生产。(直流电流表(15008))的(关键工序)在中国境内完成。

214. (直流电压表(15009)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(直流电压表(15009))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(直流电压表(15009))的(关键组件)在中国境内生产。(直流电压表(15009))的(关键工序)在中国境内完成。

215. (灵敏电流计(15010)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(灵敏电流计(15010))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(灵敏电流计(15010))的(关键组件)在中国境内生产。(灵敏电



流计(15010))的(关键工序)在中国境内完成。

216. (多用电表(MF-47))，生产厂为(南京科华仪器仪表有限公司)，厂址为(南京市秦淮区永乐路 111 号 10061 室)。(多用电表(MF-47))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(多用电表(MF-47))的(关键组件)在中国境内生产。(多用电表(MF-47))的(关键工序)在中国境内完成。

217. (投影电流表(15012))，生产厂为(上海存真仪器仪表有限公司)，厂址为(青浦工业园区崧华路 328 号)。(投影电流表(15012))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(投影电流表(15012))的(关键组件)在中国境内生产。(投影电流表(15012))的(关键工序)在中国境内完成。

218. (投影电压表(15013))，生产厂为(上海存真仪器仪表有限公司)，厂址为(青浦工业园区崧华路 328 号)。(投影电压表(15013))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(投影电压表(15013))的(关键组件)在中国境内生产。(投影电压表(15013))的(关键工序)在中国境内完成。

219. (投影检流计(15014))，生产厂为(上海存真仪器仪表有限公司)，厂址为(青浦工业园区崧华路 328 号)。(投影检流计(15014))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(投影检流计(15014))的(关键组件)在中国境内生产。(投影检流计(15014))的(关键工序)在中国境内完成。

220. (教学示波器(15020))，生产厂为(扬中市光扬电子仪器厂)，厂址为(扬中市新坝镇江城路 66 号)。(教学示波器(15020))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教学示波器(15020))的(关键组件)在中国境内生产。(教学示波器(15020))的(关键工序)在中国境内完成。

221. (示波器(15021))，生产厂为(嘉兴市佳仪教育仪器厂)，厂址为(嘉兴市大桥工业园区)。(示波器(15021))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(示波器(15021))的(关键组件)在中国境内生产。(示波器(15021))的(关键工序)在中国境内完成。

222. (密度计(16001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(密度计(16001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(密度计(16001))的(关键组件)在中国境内生产。(密度计(16001))的(关键工序)在中国境内完成。

223. (密度计(16002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(密度计(16002))的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（密度计(16002)）的（关键组件）在中国境内生产。（密度计(16002)）的（关键工序）在中国境内完成。

224. （湿度计(WS2021)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（湿度计(WS2021)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（湿度计(WS2021)）的（关键组件）在中国境内生产。（湿度计(WS2021)）的（关键工序）在中国境内完成。

225. （空盒气压计(DYM3 型)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（空盒气压计(DYM3 型)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（空盒气压计(DYM3 型)）的（关键组件）在中国境内生产。（空盒气压计(DYM3 型)）的（关键工序）在中国境内完成。

226. （圆柱体组(30307100101)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（圆柱体组(30307100101)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（圆柱体组(30307100101)）的（关键组件）在中国境内生产。（圆柱体组(30307100101)）的（关键工序）在中国境内完成。

227. （立方体组(30307100201)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（立方体组(30307100201)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（立方体组(30307100201)）的（关键组件）在中国境内生产。（立方体组(30307100201)）的（关键工序）在中国境内完成。

228. （运动和力实验器(21003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（运动和力实验器(21003)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（运动和力实验器(21003)）的（关键组件）在中国境内生产。（运动和力实验器(21003)）的（关键工序）在中国境内完成。

229. （惯性演示器(21004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（惯性演示器(21004)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（惯性演示器(21004)）的（关键组件）在中国境内生产。（惯性演示器(21004)）的（关键工序）在中国境内完成。

230. （摩擦计(21005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（摩擦计(21005)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摩擦计(21005)）的（关键组件）在中国境内生产。（摩擦计(21005)）的（关键工序）在中国境内完成。

231. (螺旋弹簧组(30307100701))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(螺旋弹簧组(30307100701))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(螺旋弹簧组(30307100701))的(关键组件)在中国境内生产。(螺旋弹簧组(30307100701))的(关键工序)在中国境内完成。

232. (阿基米德原理实验器(21007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(阿基米德原理实验器(21007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阿基米德原理实验器(21007))的(关键组件)在中国境内生产。(阿基米德原理实验器(21007))的(关键工序)在中国境内完成。

233. (阿基米德原理及其应用实验器(21008))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(阿基米德原理及其应用实验器(21008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阿基米德原理及其应用实验器(21008))的(关键组件)在中国境内生产。(阿基米德原理及其应用实验器(21008))的(关键工序)在中国境内完成。

234. (液体压强与深度关系实验器(30307109301))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(液体压强与深度关系实验器(30307109301))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液体压强与深度关系实验器(30307109301))的(关键组件)在中国境内生产。(液体压强与深度关系实验器(30307109301))的(关键工序)在中国境内完成。

235. (连通器(30307101101))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(连通器(30307101101))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(连通器(30307101101))的(关键组件)在中国境内生产。(连通器(30307101101))的(关键工序)在中国境内完成。

236. (帕斯卡球(30307101201))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(帕斯卡球(30307101201))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(帕斯卡球(30307101201))的(关键组件)在中国境内生产。(帕斯卡球(30307101201))的(关键工序)在中国境内完成。

237. (浮力原理演示器(21012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(浮力原理演示器(21012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浮力原理演示器(21012))的(关键组件)在中国境内生产。(浮力原理演示器(21012))的(关键工序)在中国境内完成。

238. (物体浮沉条件演示器(21013))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(物体浮沉条件演示器(21013))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物体浮沉条件演示器(21013))的(关键组件)在中国境内生产。(物体浮沉条件演示器(21013))的(关键工序)在中国境内完成。

239. (潜水艇浮沉演示器(21014))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(潜水艇浮沉演示器(21014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潜水艇浮沉演示器(21014))的(关键组件)在中国境内生产。(潜水艇浮沉演示器(21014))的(关键工序)在中国境内完成。

240. (液体内部压强实验器(30307101701))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(液体内部压强实验器(30307101701))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液体内部压强实验器(30307101701))的(关键组件)在中国境内生产。(液体内部压强实验器(30307101701))的(关键工序)在中国境内完成。

241. (微小压强计(30307101801))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(微小压强计(30307101801))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微小压强计(30307101801))的(关键组件)在中国境内生产。(微小压强计(30307101801))的(关键工序)在中国境内完成。

242. (液体对器壁压强演示器(21017))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(液体对器壁压强演示器(21017))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液体对器壁压强演示器(21017))的(关键组件)在中国境内生产。(液体对器壁压强演示器(21017))的(关键工序)在中国境内完成。

243. (气体浮力演示器(21018))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(气体浮力演示器(21018))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体浮力演示器(21018))的(关键组件)在中国境内生产。(气体浮力演示器(21018))的(关键工序)在中国境内完成。

244. (马德堡半球(21019))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(马德堡半球(21019))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马德堡半球(21019))的(关键组件)在中国境内生产。(马德堡半球(21019))的(关键工序)在中国境内完成。

245. (大气压系列实验器(21020))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为

（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（大气压系列实验器(21020)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大气压系列实验器(21020)）的（关键组件）在中国境内生产。（大气压系列实验器(21020)）的（关键工序）在中国境内完成。

246. （压力和压强演示器(21021)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（压力和压强演示器(21021)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（压力和压强演示器(21021)）的（关键组件）在中国境内生产。（压力和压强演示器(21021)）的（关键工序）在中国境内完成。

247. （流体流速与压强关系演示器(21022)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（流体流速与压强关系演示器(21022)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（流体流速与压强关系演示器(21022)）的（关键组件）在中国境内生产。（流体流速与压强关系演示器(21022)）的（关键工序）在中国境内完成。

248. （杠杆(21030)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（杠杆(21030)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（杠杆(21030)）的（关键组件）在中国境内生产。（杠杆(21030)）的（关键工序）在中国境内完成。

249. （演示滑轮组(21031)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（演示滑轮组(21031)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（演示滑轮组(21031)）的（关键组件）在中国境内生产。（演示滑轮组(21031)）的（关键工序）在中国境内完成。

250. （滑轮组(21032)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（滑轮组(21032)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滑轮组(21032)）的（关键组件）在中国境内生产。（滑轮组(21032)）的（关键工序）在中国境内完成。

251. （滚摆(21033)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（滚摆(21033)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滚摆(21033)）的（关键组件）在中国境内生产。（滚摆(21033)）的（关键工序）在中国境内完成。

252. （离心轨道(21034)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（离心轨道(21034)）的中国境内生产的组件成本占



比 $\geq$ (规定比例)。(离心轨道(21034))的(关键组件)在中国境内生产。(离心轨道(21034))的(关键工序)在中国境内完成。

253. (力学实验盒(21035)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(力学实验盒(21035))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(力学实验盒(21035))的(关键组件)在中国境内生产。(力学实验盒(21035))的(关键工序)在中国境内完成。

254. (初中力学演示板(21036)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(初中力学演示板(21036))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(初中力学演示板(21036))的(关键组件)在中国境内生产。(初中力学演示板(21036))的(关键工序)在中国境内完成。

255. (飞机升力原理演示器(30307105501)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(飞机升力原理演示器(30307105501))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(飞机升力原理演示器(30307105501))的(关键组件)在中国境内生产。(飞机升力原理演示器(30307105501))的(关键工序)在中国境内完成。

256. (手摇离心转台(30307105601)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手摇离心转台(30307105601))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇离心转台(30307105601))的(关键组件)在中国境内生产。(手摇离心转台(30307105601))的(关键工序)在中国境内完成。

257. (音叉(22001)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(音叉(22001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音叉(22001))的(关键组件)在中国境内生产。(音叉(22001))的(关键工序)在中国境内完成。

258. (音叉(22002)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(音叉(22002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音叉(22002))的(关键组件)在中国境内生产。(音叉(22002))的(关键工序)在中国境内完成。

259. (发音齿轮(22003)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(发音齿轮(22003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发音齿轮(22003))的(关键组件)在中国境内生产。(发音齿轮(22003))

的（关键工序）在中国境内完成。

260. （单摆(22004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（单摆(22004)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单摆(22004)）的（关键组件）在中国境内生产。（单摆(22004)）的（关键工序）在中国境内完成。

261. （纵波演示器(30307200810)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（纵波演示器(30307200810)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（纵波演示器(30307200810)）的（关键组件）在中国境内生产。（纵波演示器(30307200810)）的（关键工序）在中国境内完成。

262. （声传播演示器(22007)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（声传播演示器(22007)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（声传播演示器(22007)）的（关键组件）在中国境内生产。（声传播演示器(22007)）的（关键工序）在中国境内完成。

263. （超声应用演示器(22008)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（超声应用演示器(22008)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声应用演示器(22008)）的（关键组件）在中国境内生产。（超声应用演示器(22008)）的（关键工序）在中国境内完成。

264. （声速测量仪(22009)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（声速测量仪(22009)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（声速测量仪(22009)）的（关键组件）在中国境内生产。（声速测量仪(22009)）的（关键工序）在中国境内完成。

265. （量热器(22201)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（量热器(22201)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（量热器(22201)）的（关键组件）在中国境内生产。（量热器(22201)）的（关键工序）在中国境内完成。

266. （内聚力演示器(22202)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（内聚力演示器(22202)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内聚力演示器(22202)）的（关键组件）在中国境内生产。（内聚力演示器(22202)）的（关键工序）在中国境内完成。

267. （空气压缩引火仪(30307204210)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂

址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（空气压缩引火仪(30307204210)）的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空气压缩引火仪(30307204210)）的（关键
组件）在中国境内生产。（空气压缩引火仪(30307204210)）的（关键工序）在中国境内完成。

268. （爆燃器(30307204301)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙
江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（爆燃器(30307204301)）的中国境内生产的组
件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（爆燃器(30307204301)）的（关键组件）在中国境内生产。（
爆燃器(30307204301)）的（关键工序）在中国境内完成。

269. （机械能热能互变演示器(30307204401)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司）
，厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（机械能热能互变演示器
(30307204401)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机械能热能互变演示器
(30307204401)）的（关键组件）在中国境内生产。（机械能热能互变演示器(30307204401)）
的（关键工序）在中国境内完成。

270. （金属线膨胀演示器(30307204601)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），
厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（金属线膨胀演示器(30307204601)）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属线膨胀演示器(30307204601)）的（
关键组件）在中国境内生产。（金属线膨胀演示器(30307204601)）的（关键工序）在中国境
内完成。

271. （固体缩力演示器(30307204801)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂
址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（固体缩力演示器(30307204801)）的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（固体缩力演示器(30307204801)）的（关键
组件）在中国境内生产。（固体缩力演示器(30307204801)）的（关键工序）在中国境内完成。

272. （热传导演示器(30307204900)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址
为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（热传导演示器(30307204900)）的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热传导演示器(30307204900)）的（关键组件）
在中国境内生产。（热传导演示器(30307204900)）的（关键工序）在中国境内完成。

273. （双金属片(22209)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省
宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（双金属片(22209)）的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ （规定比例）。（双金属片(22209)）的（关键组件）在中国境内生产。（双金属片(22209)）
的（关键工序）在中国境内完成。

274. （气体做功内能减少演示器(22210)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），

厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（气体做功内能减少演示器(22210)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（气体做功内能减少演示器(22210)）的（关键组件）在中国境内生产。（气体做功内能减少演示器(22210)）的（关键工序）在中国境内完成。

275. （声热实验盒(22213)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（声热实验盒(22213)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（声热实验盒(22213)）的（关键组件）在中国境内生产。（声热实验盒(22213)）的（关键工序）在中国境内完成。

276. （纸盘扬声器(22214)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（纸盘扬声器(22214)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（纸盘扬声器(22214)）的（关键组件）在中国境内生产。（纸盘扬声器(22214)）的（关键工序）在中国境内完成。

277. （手持式喇叭(22215)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（手持式喇叭(22215)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手持式喇叭(22215)）的（关键组件）在中国境内生产。（手持式喇叭(22215)）的（关键工序）在中国境内完成。

278. （玻棒(附丝绸)(30307300101)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（玻棒(附丝绸)(30307300101)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻棒(附丝绸)(30307300101)）的（关键组件）在中国境内生产。（玻棒(附丝绸)(30307300101)）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （玻棒(附丝绸)(23002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（玻棒(附丝绸)(23002)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻棒(附丝绸)(23002)）的（关键组件）在中国境内生产。（玻棒(附丝绸)(23002)）的（关键工序）在中国境内完成。

280. （胶棒(附毛皮)(30307307401)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（胶棒(附毛皮)(30307307401)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胶棒(附毛皮)(30307307401)）的（关键组件）在中国境内生产。（胶棒(附毛皮)(30307307401)）的（关键工序）在中国境内完成。

281. （胶棒(附毛皮)(23004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（胶棒(附毛皮)(23004)）的中国境内生产的组



件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胶棒(附毛皮)(23004)）的（关键组件）在中国境内生产。（胶棒(附毛皮)(23004)）的（关键工序）在中国境内完成。

282.（箔片验电器(30307300201)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（箔片验电器(30307300201)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（箔片验电器(30307300201)）的（关键组件）在中国境内生产。（箔片验电器(30307300201)）的（关键工序）在中国境内完成。

283.（箔片验电器(23006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（箔片验电器(23006)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（箔片验电器(23006)）的（关键组件）在中国境内生产。（箔片验电器(23006)）的（关键工序）在中国境内完成。

284.（指针验电器(30307300301)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（指针验电器(30307300301)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（指针验电器(30307300301)）的（关键组件）在中国境内生产。（指针验电器(30307300301)）的（关键工序）在中国境内完成。

285.（感应起电机(30307301401)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（感应起电机(30307301401)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感应起电机(30307301401)）的（关键组件）在中国境内生产。（感应起电机(30307301401)）的（关键工序）在中国境内完成。

286.（枕形导体(30307301101)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（枕形导体(30307301101)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（枕形导体(30307301101)）的（关键组件）在中国境内生产。（枕形导体(30307301101)）的（关键工序）在中国境内完成。

287.（小灯座(23010)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（小灯座(23010)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小灯座(23010)）的（关键组件）在中国境内生产。（小灯座(23010)）的（关键工序）在中国境内完成。

288.（单刀开关(23011)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（单刀开关(23011)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单刀开关(23011)）的（关键组件）在中国境内生产。（单刀开关(23011)）的（关键工序）在中国境内完成。

289. (滑动变阻器(30307304203))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滑动变阻器(30307304203))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滑动变阻器(30307304203))的(关键组件)在中国境内生产。(滑动变阻器(30307304203))的(关键工序)在中国境内完成。

290. (滑动变阻器(30307304204))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滑动变阻器(30307304204))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滑动变阻器(30307304204))的(关键组件)在中国境内生产。(滑动变阻器(30307304204))的(关键工序)在中国境内完成。

291. (滑动变阻器(30307304201))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滑动变阻器(30307304201))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滑动变阻器(30307304201))的(关键组件)在中国境内生产。(滑动变阻器(30307304201))的(关键工序)在中国境内完成。

292. (电阻圈(30307304400))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电阻圈(30307304400))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电阻圈(30307304400))的(关键组件)在中国境内生产。(电阻圈(30307304400))的(关键工序)在中国境内完成。

293. (电阻定律演示器(30307304401))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电阻定律演示器(30307304401))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电阻定律演示器(30307304401))的(关键组件)在中国境内生产。(电阻定律演示器(30307304401))的(关键工序)在中国境内完成。

294. (电阻定律实验器(30307304402))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电阻定律实验器(30307304402))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电阻定律实验器(30307304402))的(关键组件)在中国境内生产。(电阻定律实验器(30307304402))的(关键工序)在中国境内完成。

295. (演示电阻箱(23021))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(演示电阻箱(23021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示电阻箱(23021))的(关键组件)在中国境内生产。(演示电阻箱(23021))的(关键工序)在中国境内完成。

296. (教学电阻箱(30307304701))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(教学电阻箱(30307304701))的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学电阻箱(30307304701)）的（关键组件）在中国境内生产。（教学电阻箱(30307304701)）的（关键工序）在中国境内完成。

297.（简式电阻箱(23023)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（简式电阻箱(23023)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（简式电阻箱(23023)）的（关键组件）在中国境内生产。（简式电阻箱(23023)）的（关键工序）在中国境内完成。

298.（演示线路实验板(23030)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（演示线路实验板(23030)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（演示线路实验板(23030)）的（关键组件）在中国境内生产。（演示线路实验板(23030)）的（关键工序）在中国境内完成。

299.（初中电学演示箱(J10904)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（初中电学演示箱(J10904)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（初中电学演示箱(J10904)）的（关键组件）在中国境内生产。（初中电学演示箱(J10904)）的（关键工序）在中国境内完成。

300.（学生线路实验板(23032)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（学生线路实验板(23032)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生线路实验板(23032)）的（关键组件）在中国境内生产。（学生线路实验板(23032)）的（关键工序）在中国境内完成。

301.（单刀双掷开关(23033)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（单刀双掷开关(23033)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单刀双掷开关(23033)）的（关键组件）在中国境内生产。（单刀双掷开关(23033)）的（关键工序）在中国境内完成。

302.（双刀双掷开关(23034)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（双刀双掷开关(23034)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双刀双掷开关(23034)）的（关键组件）在中国境内生产。（双刀双掷开关(23034)）的（关键工序）在中国境内完成。

303.（焦耳定律演示器(23035)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（焦耳定律演示器(23035)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（焦耳定律演示器(23035)）的（关键组件）在中国境内生产。（焦耳定律演示器(23035)）的（关键工序）在中国境内完成。

304. (焦耳定律实验器(23036))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(焦耳定律实验器(23036))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(焦耳定律实验器(23036))的(关键组件)在中国境内生产。(焦耳定律实验器(23036))的(关键工序)在中国境内完成。

305. (保险丝作用演示器(23037))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(保险丝作用演示器(23037))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保险丝作用演示器(23037))的(关键组件)在中国境内生产。(保险丝作用演示器(23037))的(关键工序)在中国境内完成。

306. (玩具电动机(23038))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玩具电动机(23038))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玩具电动机(23038))的(关键组件)在中国境内生产。(玩具电动机(23038))的(关键工序)在中国境内完成。

307. (电子门铃(23039))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电子门铃(23039))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子门铃(23039))的(关键组件)在中国境内生产。(电子门铃(23039))的(关键工序)在中国境内完成。

308. (条形磁铁(24001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(条形磁铁(24001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形磁铁(24001))的(关键组件)在中国境内生产。(条形磁铁(24001))的(关键工序)在中国境内完成。

309. (蹄形磁铁(24002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蹄形磁铁(24002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蹄形磁铁(24002))的(关键组件)在中国境内生产。(蹄形磁铁(24002))的(关键工序)在中国境内完成。

310. (磁感线演示器(24003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(磁感线演示器(24003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁感线演示器(24003))的(关键组件)在中国境内生产。(磁感线演示器(24003))的(关键工序)在中国境内完成。

311. (立体磁感线演示器(24004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(立体磁感线演示器(24004))的中国境内



生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立体磁感线演示器(24004)）的（关键组件）在中国境内生产。（立体磁感线演示器(24004)）的（关键工序）在中国境内完成。

312.（磁感线演示板(24005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（磁感线演示板(24005)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁感线演示板(24005)）的（关键组件）在中国境内生产。（磁感线演示板(24005)）的（关键工序）在中国境内完成。

313.（电流磁场演示器(24006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（电流磁场演示器(24006)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电流磁场演示器(24006)）的（关键组件）在中国境内生产。（电流磁场演示器(24006)）的（关键工序）在中国境内完成。

314.（菱形小磁针(24007)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（菱形小磁针(24007)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（菱形小磁针(24007)）的（关键组件）在中国境内生产。（菱形小磁针(24007)）的（关键工序）在中国境内完成。

315.（翼形磁针(24008)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（翼形磁针(24008)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（翼形磁针(24008)）的（关键组件）在中国境内生产。（翼形磁针(24008)）的（关键工序）在中国境内完成。

316.（演示原副线圈(30307401601)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（演示原副线圈(30307401601)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（演示原副线圈(30307401601)）的（关键组件）在中国境内生产。（演示原副线圈(30307401601)）的（关键工序）在中国境内完成。

317.（原副线圈(30307401701)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（原副线圈(30307401701)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（原副线圈(30307401701)）的（关键组件）在中国境内生产。（原副线圈(30307401701)）的（关键工序）在中国境内完成。

318.（蹄形电磁铁(24011)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蹄形电磁铁(24011)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蹄形电磁铁(24011)）的（关键组件）在中国境内生产。（蹄形电磁铁(24011)）的（关键工序）在中国境内完成。

319. (电磁铁实验器(24012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电磁铁实验器(24012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁铁实验器(24012))的(关键组件)在中国境内生产。(电磁铁实验器(24012))的(关键工序)在中国境内完成。

320. (电铃(24013))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电铃(24013))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电铃(24013))的(关键组件)在中国境内生产。(电铃(24013))的(关键工序)在中国境内完成。

321. (演示电磁继电器(24014))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(演示电磁继电器(24014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示电磁继电器(24014))的(关键组件)在中国境内生产。(演示电磁继电器(24014))的(关键工序)在中国境内完成。

322. (电磁继电器(24015))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电磁继电器(24015))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁继电器(24015))的(关键组件)在中国境内生产。(电磁继电器(24015))的(关键工序)在中国境内完成。

323. (磁场对电流作用实验器(24016))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(磁场对电流作用实验器(24016))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁场对电流作用实验器(24016))的(关键组件)在中国境内生产。(磁场对电流作用实验器(24016))的(关键工序)在中国境内完成。

324. (左右手定则演示器(24017))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(左右手定则演示器(24017))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(左右手定则演示器(24017))的(关键组件)在中国境内生产。(左右手定则演示器(24017))的(关键工序)在中国境内完成。

325. (小型电动机实验器(24018))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(小型电动机实验器(24018))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小型电动机实验器(24018))的(关键组件)在中国境内生产。(小型电动机实验器(24018))的(关键工序)在中国境内完成。

326. (手摇交直流发电机(30307403001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手摇交直流发电机(30307403001))

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手摇交直流发电机(30307403001)）的（关键组件）在中国境内生产。（手摇交直流发电机(30307403001)）的（关键工序）在中国境内完成。

327.（电机原理说明器(30307403101)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（电机原理说明器(30307403101)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电机原理说明器(30307403101)）的（关键组件）在中国境内生产。（电机原理说明器(30307403101)）的（关键工序）在中国境内完成。

328.（阴极射线管(磁效应管)(24021)），生产厂为（鄂州市全宇教学仪器设备有限公司），厂址为（湖北省鄂州市鄂城区西山街道吴都大道 9 号湖北隆尚工贸投资有限公司内机械加工车间）。（阴极射线管(磁效应管)(24021)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（阴极射线管(磁效应管)(24021)）的（关键组件）在中国境内生产。（阴极射线管(磁效应管)(24021)）的（关键工序）在中国境内完成。

329.（低频信号发生器(24022)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（低频信号发生器(24022)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（低频信号发生器(24022)）的（关键组件）在中国境内生产。（低频信号发生器(24022)）的（关键工序）在中国境内完成。

330.（电学实验盒(24023)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（电学实验盒(24023)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电学实验盒(24023)）的（关键组件）在中国境内生产。（电学实验盒(24023)）的（关键工序）在中国境内完成。

331.（能的转化演示器(30307409501)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（能的转化演示器(30307409501)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（能的转化演示器(30307409501)）的（关键组件）在中国境内生产。（能的转化演示器(30307409501)）的（关键工序）在中国境内完成。

332.（能的转化实验器(30307409601)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（能的转化实验器(30307409601)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（能的转化实验器(30307409601)）的（关键组件）在中国境内生产。（能的转化实验器(30307409601)）的（关键工序）在中国境内完成。

333.（磁悬浮演示器(30807000405)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（磁悬浮演示器(30807000405)）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁悬浮演示器(30807000405)）的（关键组件）在中国境内生产。（磁悬浮演示器(30807000405)）的（关键工序）在中国境内完成。

334.（光具盘(30307500101)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（光具盘(30307500101)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光具盘(30307500101)）的（关键组件）在中国境内生产。（光具盘(30307500101)）的（关键工序）在中国境内完成。

335.（凹面镜(30307500201)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（凹面镜(30307500201)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凹面镜(30307500201)）的（关键组件）在中国境内生产。（凹面镜(30307500201)）的（关键工序）在中国境内完成。

336.（凸面镜(30307500301)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（凸面镜(30307500301)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凸面镜(30307500301)）的（关键组件）在中国境内生产。（凸面镜(30307500301)）的（关键工序）在中国境内完成。

337.（玻璃砖(25004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（玻璃砖(25004)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃砖(25004)）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃砖(25004)）的（关键工序）在中国境内完成。

338.（光具座(25005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（光具座(25005)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光具座(25005)）的（关键组件）在中国境内生产。（光具座(25005)）的（关键工序）在中国境内完成。

339.（光具组(25006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（光具组(25006)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光具组(25006)）的（关键组件）在中国境内生产。（光具组(25006)）的（关键工序）在中国境内完成。

340.（三棱镜(25007)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（三棱镜(25007)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三棱镜(25007)）的（关键组件）在中国境内生产。（三棱镜(25007)）的（关键工序）在中国境内完成。

341. (白光的色散与合成演示器(30307501201))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(白光的色散与合成演示器(30307501201))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白光的色散与合成演示器(30307501201))的(关键组件)在中国境内生产。(白光的色散与合成演示器(30307501201))的(关键工序)在中国境内完成。

342. (透镜及其应用实验器(30307501300))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(透镜及其应用实验器(30307501300))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透镜及其应用实验器(30307501300))的(关键组件)在中国境内生产。(透镜及其应用实验器(30307501300))的(关键工序)在中国境内完成。

343. (平面镜成像实验器(25010))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(平面镜成像实验器(25010))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平面镜成像实验器(25010))的(关键组件)在中国境内生产。(平面镜成像实验器(25010))的(关键工序)在中国境内完成。

344. (光的传播、反射、折射实验器(25011))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(光的传播、反射、折射实验器(25011))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光的传播、反射、折射实验器(25011))的(关键组件)在中国境内生产。(光的传播、反射、折射实验器(25011))的(关键工序)在中国境内完成。

345. (激光笔(25012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(激光笔(25012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(激光笔(25012))的(关键组件)在中国境内生产。(激光笔(25012))的(关键工序)在中国境内完成。

346. (光的三原色合成实验器(30307504301))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(光的三原色合成实验器(30307504301))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光的三原色合成实验器(30307504301))的(关键组件)在中国境内生产。(光的三原色合成实验器(30307504301))的(关键工序)在中国境内完成。

347. (紫外线作用演示器(30307504401))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(紫外线作用演示器(30307504401))

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（紫外线作用演示器(30307504401)）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线作用演示器(30307504401)）的（关键工序）在中国境内完成。

348.（红外线作用演示器(25103)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（红外线作用演示器(25103)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红外线作用演示器(25103)）的（关键组件）在中国境内生产。（红外线作用演示器(25103)）的（关键工序）在中国境内完成。

349.（手持直视分光镜(30307504501)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（手持直视分光镜(30307504501)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手持直视分光镜(30307504501)）的（关键组件）在中国境内生产。（手持直视分光镜(30307504501)）的（关键工序）在中国境内完成。

350.（辐射计(25104)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（辐射计(25104)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（辐射计(25104)）的（关键组件）在中国境内生产。（辐射计(25104)）的（关键工序）在中国境内完成。

351.（轮轴模型(31001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（轮轴模型(31001)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（轮轴模型(31001)）的（关键组件）在中国境内生产。（轮轴模型(31001)）的（关键工序）在中国境内完成。

352.（轴承模型(31002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（轴承模型(31002)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（轴承模型(31002)）的（关键组件）在中国境内生产。（轴承模型(31002)）的（关键工序）在中国境内完成。

353.（抽水机模型(31003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（抽水机模型(31003)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抽水机模型(31003)）的（关键组件）在中国境内生产。（抽水机模型(31003)）的（关键工序）在中国境内完成。

354.（离心水泵模型(31004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（离心水泵模型(31004)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（离心水泵模型(31004)）的（关键组件）在中国境内生产。（



离心水泵模型(31004))的(关键工序)在中国境内完成。

355. (液压机模型(30407000501))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(液压机模型(30407000501))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液压机模型(30407000501))的(关键组件)在中国境内生产。(液压机模型(30407000501))的(关键工序)在中国境内完成。

356. (水轮机模型(30407000601))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(水轮机模型(30407000601))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水轮机模型(30407000601))的(关键组件)在中国境内生产。(水轮机模型(30407000601))的(关键工序)在中国境内完成。

357. (汽油机模型(30407000701))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(汽油机模型(30407000701))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汽油机模型(30407000701))的(关键组件)在中国境内生产。(汽油机模型(30407000701))的(关键工序)在中国境内完成。

358. (柴油机模型(30407000801))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(柴油机模型(30407000801))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(柴油机模型(30407000801))的(关键组件)在中国境内生产。(柴油机模型(30407000801))的(关键工序)在中国境内完成。

359. (磁分子模型(31010))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(磁分子模型(31010))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁分子模型(31010))的(关键组件)在中国境内生产。(磁分子模型(31010))的(关键工序)在中国境内完成。

360. (电机模型(31011))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电机模型(31011))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电机模型(31011))的(关键组件)在中国境内生产。(电机模型(31011))的(关键工序)在中国境内完成。

361. (电话原理模型(31012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电话原理模型(31012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电话原理模型(31012))的(关键组件)在中国境内生产。(电话原理模型(31012))的(关键工序)在中国境内完成。

362. (物质的形态和变化(JY-241))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂

址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（物质的形态和变化(JY-241)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物质的形态和变化(JY-241)）的（关键组件）在中国境内生产。（物质的形态和变化(JY-241)）的（关键工序）在中国境内完成。

363. （物质的属性(JY-242)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（物质的属性(JY-242)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物质的属性(JY-242)）的（关键组件）在中国境内生产。（物质的属性(JY-242)）的（关键工序）在中国境内完成。

364. （物质的结构与物体的尺度(JY-243)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（物质的结构与物体的尺度(JY-243)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物质的结构与物体的尺度(JY-243)）的（关键组件）在中国境内生产。（物质的结构与物体的尺度(JY-243)）的（关键工序）在中国境内完成。

365. （新材料及其应用(JY-686)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（新材料及其应用(JY-686)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（新材料及其应用(JY-686)）的（关键组件）在中国境内生产。（新材料及其应用(JY-686)）的（关键工序）在中国境内完成。

366. （多种多样的运动形式(JY-882)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（多种多样的运动形式(JY-882)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多种多样的运动形式(JY-882)）的（关键组件）在中国境内生产。（多种多样的运动形式(JY-882)）的（关键工序）在中国境内完成。

367. （机械运动和力(JY-244)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（机械运动和力(JY-244)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机械运动和力(JY-244)）的（关键组件）在中国境内生产。（机械运动和力(JY-244)）的（关键工序）在中国境内完成。

368. （声和光(JY-245)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（声和

光(JY-245))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声和光(JY-245))的(关键组件)在中国境内生产。(声和光(JY-245))的(关键工序)在中国境内完成。

369. (电和磁(JY-246))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(电和磁(JY-246))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电和磁(JY-246))的(关键组件)在中国境内生产。(电和磁(JY-246))的(关键工序)在中国境内完成。

370. (能量、能量的转化和转移(JY-607))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(能量、能量的转化和转移(JY-607))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(能量、能量的转化和转移(JY-607))的(关键组件)在中国境内生产。(能量、能量的转化和转移(JY-607))的(关键工序)在中国境内完成。

371. (机械能(JY-886))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(机械能(JY-886))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械能(JY-886))的(关键组件)在中国境内生产。(机械能(JY-886))的(关键工序)在中国境内完成。

372. (内能(JY-506))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(内能(JY-506))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内能(JY-506))的(关键组件)在中国境内生产。(内能(JY-506))的(关键工序)在中国境内完成。

373. (电磁能(JY-217))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(电磁能(JY-217))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁能(JY-217))的(关键组件)在中国境内生产。(电磁能(JY-217))的(关键工序)在中国境内完成。

374. (能量守恒(JY-133))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(能量守恒(JY-133))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(能量守恒(JY-133))的(关键组件)在中国境内生产。(能量守恒(JY-133))的(关键工序)在中国境内完成。

375. (能源与可持续发展(JY-927))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(能源与可持续发展(JY-927))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(能源

与可持续发展(JY-927))的(关键组件)在中国境内生产。(能源与可持续发展(JY-927))的(关键工序)在中国境内完成。

376. (量筒(60002))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量筒(60002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒(60002))的(关键组件)在中国境内生产。(量筒(60002))的(关键工序)在中国境内完成。

377. (量筒(60003))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量筒(60003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒(60003))的(关键组件)在中国境内生产。(量筒(60003))的(关键工序)在中国境内完成。

378. (量杯(60012))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量杯(60012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量杯(60012))的(关键组件)在中国境内生产。(量杯(60012))的(关键工序)在中国境内完成。

379. (试管(61002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管(61002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管(61002))的(关键组件)在中国境内生产。(试管(61002))的(关键工序)在中国境内完成。

380. (试管(61007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管(61007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管(61007))的(关键组件)在中国境内生产。(试管(61007))的(关键工序)在中国境内完成。

381. (烧杯(61023))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61023))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61023))的(关键工序)在中国境内完成。

382. (烧杯(61024))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61024))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61024))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61024))的(关键工序)在中国境内完成。

383. (烧瓶(61034))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧瓶(61034))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶(61034))的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶(61034))的(关键工序)在中国境内完成。

384. (烧瓶(61037))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧瓶(61037))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶(61037))的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶(61037))的(关键工序)在中国境内完成。

385. (酒精灯(62001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(酒精灯(62001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯(62001))的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯(62001))的(关键工序)在中国境内完成。

386. (漏斗(62032))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(漏斗(62032))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏斗(62032))的(关键组件)在中国境内生产。(漏斗(62032))的(关键工序)在中国境内完成。

387. (平底管(62070))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(平底管(62070))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平底管(62070))的(关键组件)在中国境内生产。(平底管(62070))的(关键工序)在中国境内完成。

388. (T形管(62071))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(T形管(62071))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(T形管(62071))的(关键组件)在中国境内生产。(T形管(62071))的(关键工序)在中国境内完成。

389. (可密封长玻璃管(62096))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(可密封长玻璃管(62096))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可密封长玻璃管(62096))的(关键组件)在中国境内生产。(可密封长玻璃管(62096))的(关键工序)在中国境内完成。

390. (镊子(64005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(镊子(64005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规



定比例)。 (镊子(64005)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (镊子(64005)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

391. (石棉网(64032)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(石棉网(64032)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(石棉网(64032)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(石棉网(64032)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

392. (玻璃管(64052)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玻璃管(64052)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(玻璃管(64052)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(玻璃管(64052)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

393. (乳胶管(64063)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(乳胶管(64063)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(乳胶管(64063)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(乳胶管(64063)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

394. (蒸发皿(64088)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蒸发皿(64088)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(蒸发皿(64088)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(蒸发皿(64088)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

395. (铁粉(70007)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(铁粉(70007)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(铁粉(70007)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(铁粉(70007)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

396. (碘(70021)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碘(70021)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(碘(70021)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(碘(70021)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

397. (硫酸铝钾(明矾)(70088)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(硫酸铝钾(明矾)(70088)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(硫酸铝钾(明矾)(70088)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(硫酸铝钾(明矾)(70088)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

398. (硫代硫酸钠(海波)(70090))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(硫代硫酸钠(海波)(70090))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫代硫酸钠(海波)(70090))的(关键组件)在中国境内生产。(硫代硫酸钠(海波)(70090))的(关键工序)在中国境内完成。

399. (无水硫酸铜(70091))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(无水硫酸铜(70091))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无水硫酸铜(70091))的(关键组件)在中国境内生产。(无水硫酸铜(70091))的(关键工序)在中国境内完成。

400. (甘油(72016))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(甘油(72016))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甘油(72016))的(关键组件)在中国境内生产。(甘油(72016))的(关键工序)在中国境内完成。

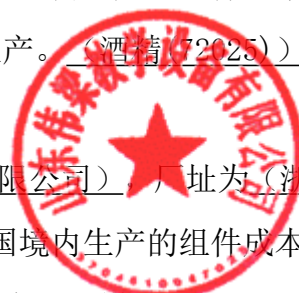
401. (酒精(72025))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(酒精(72025))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精(72025))的(关键组件)在中国境内生产。(酒精(72025))的(关键工序)在中国境内完成。

402. (煤油(72027))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(煤油(72027))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(煤油(72027))的(关键组件)在中国境内生产。(煤油(72027))的(关键工序)在中国境内完成。

403. (石蜡(72028))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(石蜡(72028))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石蜡(72028))的(关键组件)在中国境内生产。(石蜡(72028))的(关键工序)在中国境内完成。

404. (电工材料(80101))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电工材料(80101))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电工材料(80101))的(关键组件)在中国境内生产。(电工材料(80101))的(关键工序)在中国境内完成。

405. (电子元件(工业产品)(80102))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电子元件(工业产品)(80102))的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子元件(工业产品)(80102)）的（关键组件）在中国境内生产。（电子元件(工业产品)(80102)）的（关键工序）在中国境内完成。

406.（新材料样品(80103)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（新材料样品(80103)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（新材料样品(80103)）的（关键组件）在中国境内生产。（新材料样品(80103)）的（关键工序）在中国境内完成。

407.（家庭电路器材(80104)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（家庭电路器材(80104)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（家庭电路器材(80104)）的（关键组件）在中国境内生产。（家庭电路器材(80104)）的（关键工序）在中国境内完成。

408.（一般材料(80105)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（一般材料(80105)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一般材料(80105)）的（关键组件）在中国境内生产。（一般材料(80105)）的（关键工序）在中国境内完成。

409.（彩色透光片(80106)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（彩色透光片(80106)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（彩色透光片(80106)）的（关键组件）在中国境内生产。（彩色透光片(80106)）的（关键工序）在中国境内完成。

410.（颜料的三原色(80107)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（颜料的三原色(80107)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（颜料的三原色(80107)）的（关键组件）在中国境内生产。（颜料的三原色(80107)）的（关键工序）在中国境内完成。

411.（甲电池(R40)），生产厂为（重庆神鸟科技有限公司），厂址为（重庆市九龙坡区奥体东路 58 号 6-27 号）。（甲电池(R40)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甲电池(R40)）的（关键组件）在中国境内生产。（甲电池(R40)）的（关键工序）在中国境内完成。

412.（1 号电池(1 号)），生产厂为（上海白象天鹅电池有限公司），厂址为（浦东新区康桥镇沪南路 2502 号）。（1 号电池(1 号)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1 号电池(1 号)）的（关键组件）在中国境内生产。（1 号电池(1 号)）的（关键工序）在中国境内完成。

413. (电珠(小灯泡)(80110))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电珠(小灯泡)(80110))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电珠(小灯泡)(80110))的(关键组件)在中国境内生产。(电珠(小灯泡)(80110))的(关键工序)在中国境内完成。

414. (模型照相机或针孔照相机(80131))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(模型照相机或针孔照相机(80131))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模型照相机或针孔照相机(80131))的(关键组件)在中国境内生产。(模型照相机或针孔照相机(80131))的(关键工序)在中国境内完成。

415. (简易潜望镜、望远镜、显微镜(80132))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(简易潜望镜、望远镜、显微镜(80132))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简易潜望镜、望远镜、显微镜(80132))的(关键组件)在中国境内生产。(简易潜望镜、望远镜、显微镜(80132))的(关键工序)在中国境内完成。

416. (日晷仪、七色板、水三棱镜、水透镜(80133))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(日晷仪、七色板、水三棱镜、水透镜(80133))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(日晷仪、七色板、水三棱镜、水透镜(80133))的(关键组件)在中国境内生产。(日晷仪、七色板、水三棱镜、水透镜(80133))的(关键工序)在中国境内完成。

417. (不倒翁、抛掷装置、小蒸汽轮机(80134))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(不倒翁、抛掷装置、小蒸汽轮机(80134))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不倒翁、抛掷装置、小蒸汽轮机(80134))的(关键组件)在中国境内生产。(不倒翁、抛掷装置、小蒸汽轮机(80134))的(关键工序)在中国境内完成。

418. (小乐器：橡皮筋吉他，鸟笛，排箫(80135))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(小乐器：橡皮筋吉他，鸟笛，排箫(80135))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小乐器：橡皮筋吉他，鸟笛，排箫(80135))的(关键组件)在中国境内生产。(小乐器：橡皮筋吉他，鸟笛，排箫(80135))的(关键工序)在中国境内完成。

419. (机翼模型、潜艇模型(80136))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址

为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（机翼模型、潜艇模型(80136)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机翼模型、潜艇模型(80136)）的（关键组件）在中国境内生产。（机翼模型、潜艇模型(80136)）的（关键工序）在中国境内完成。

420. （验电器、电磁铁、简单电动机(80137)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（验电器、电磁铁、简单电动机(80137)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（验电器、电磁铁、简单电动机(80137)）的（关键组件）在中国境内生产。（验电器、电磁铁、简单电动机(80137)）的（关键工序）在中国境内完成。

421. （二极管收音机、有线电报机与收报机(80138)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（二极管收音机、有线电报机与收报机(80138)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二极管收音机、有线电报机与收报机(80138)）的（关键组件）在中国境内生产。（二极管收音机、有线电报机与收报机(80138)）的（关键工序）在中国境内完成。

422. （太阳能净水器(80139)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（太阳能净水器(80139)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（太阳能净水器(80139)）的（关键组件）在中国境内生产。（太阳能净水器(80139)）的（关键工序）在中国境内完成。

423. （滚上体，秤，陀螺(80151)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（滚上体，秤，陀螺(80151)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滚上体，秤，陀螺(80151)）的（关键组件）在中国境内生产。（滚上体，秤，陀螺(80151)）的（关键工序）在中国境内完成。

424. （浮沉子，喷泉，虹吸管，帕斯卡圆桶(80152)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（浮沉子，喷泉，虹吸管，帕斯卡圆桶(80152)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（浮沉子，喷泉，虹吸管，帕斯卡圆桶(80152)）的（关键组件）在中国境内生产。（浮沉子，喷泉，虹吸管，帕斯卡圆桶(80152)）的（关键工序）在中国境内完成。

425. （趣味静电实验材料(80153)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（趣味静电实验材料(80153)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（趣味静电实验材料(80153)）的（关键组件）在中国境内生产。（趣味静电实验材料(80153)）的（关键工序）在中国境内完成。

426. (风筝, 降落伞(80154)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(风筝, 降落伞(80154))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风筝, 降落伞(80154))的(关键组件)在中国境内生产。(风筝, 降落伞(80154))的(关键工序)在中国境内完成。

427. (组合面镜、哈哈镜、简易变焦透镜、万花筒(80155)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(组合面镜、哈哈镜、简易变焦透镜、万花筒(80155))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合面镜、哈哈镜、简易变焦透镜、万花筒(80155))的(关键组件)在中国境内生产。(组合面镜、哈哈镜、简易变焦透镜、万花筒(80155))的(关键工序)在中国境内完成。

428. (船闸模型、飞机、火箭模型, 潜艇模型(80156)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(船闸模型、飞机、火箭模型, 潜艇模型(80156))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(船闸模型、飞机、火箭模型, 潜艇模型(80156))的(关键组件)在中国境内生产。(船闸模型、飞机、火箭模型, 潜艇模型(80156))的(关键工序)在中国境内完成。

429. (简单机器人(80157)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(简单机器人(80157))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简单机器人(80157))的(关键组件)在中国境内生产。(简单机器人(80157))的(关键工序)在中国境内完成。

430. (半导体制冷器(80158)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(半导体制冷器(80158))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半导体制冷器(80158))的(关键组件)在中国境内生产。(半导体制冷器(80158))的(关键工序)在中国境内完成。

431. (频闪观察器(80159)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(频闪观察器(80159))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(频闪观察器(80159))的(关键组件)在中国境内生产。(频闪观察器(80159))的(关键工序)在中国境内完成。

432. (测电笔(81001)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(测电笔(81001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测电笔(81001))的(关键组件)在中国境内生产。(测电笔(81001))的(关键工序)在中国境内完成。

433. (一字螺丝刀(81002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(一字螺丝刀(81002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一字螺丝刀(81002))的(关键组件)在中国境内生产。(一字螺丝刀(81002))的(关键工序)在中国境内完成。

434. (十字螺丝刀(81003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(十字螺丝刀(81003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(十字螺丝刀(81003))的(关键组件)在中国境内生产。(十字螺丝刀(81003))的(关键工序)在中国境内完成。

435. (尖嘴钳(81004))，生产厂为(临沂河东军舰五金工具厂)，厂址为(山东省临沂市河东区九曲街道解放东路与正阳路交汇处北路东 153 号)。(尖嘴钳(81004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖嘴钳(81004))的(关键组件)在中国境内生产。(尖嘴钳(81004))的(关键工序)在中国境内完成。

436. (电工刀(81005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电工刀(81005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电工刀(81005))的(关键组件)在中国境内生产。(电工刀(81005))的(关键工序)在中国境内完成。

437. (手摇钻(81006))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手摇钻(81006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇钻(81006))的(关键组件)在中国境内生产。(手摇钻(81006))的(关键工序)在中国境内完成。

438. (木锉(81007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(木锉(81007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木锉(81007))的(关键组件)在中国境内生产。(木锉(81007))的(关键工序)在中国境内完成。

439. (木工锯(81008))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(木工锯(81008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工锯(81008))的(关键组件)在中国境内生产。(木工锯(81008))的(关键工序)在中国境内完成。

440. (木工锤(81009))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(木工锤(81009))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$



(规定比例)。(木工锤(81009))的(关键组件)在中国境内生产。(木工锤(81009))的(关键工序)在中国境内完成。

441. (钹(81010))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(钹(81010))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钹(81010))的(关键组件)在中国境内生产。(钹(81010))的(关键工序)在中国境内完成。

442. (斧(81011))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(斧(81011))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斧(81011))的(关键组件)在中国境内生产。(斧(81011))的(关键工序)在中国境内完成。

443. (钢手锯(81012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(钢手锯(81012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢手锯(81012))的(关键组件)在中国境内生产。(钢手锯(81012))的(关键工序)在中国境内完成。

444. (剥线钳(81013))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(剥线钳(81013))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剥线钳(81013))的(关键组件)在中国境内生产。(剥线钳(81013))的(关键工序)在中国境内完成。

445. (钢丝钳(81014))，生产厂为(临沂河东军舰五金工具厂)，厂址为(山东省临沂市河东区九曲街道解放东路与正阳路交汇处北路东 153 号)。(钢丝钳(81014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢丝钳(81014))的(关键组件)在中国境内生产。(钢丝钳(81014))的(关键工序)在中国境内完成。

446. (手锤(81015))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手锤(81015))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手锤(81015))的(关键组件)在中国境内生产。(手锤(81015))的(关键工序)在中国境内完成。

447. (镊子(81016))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(镊子(81016))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镊子(81016))的(关键组件)在中国境内生产。(镊子(81016))的(关键工序)在中国境内完成。

448. (锉刀(81017))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(锉刀(81017))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锉刀(81017))的(关键组件)在中国境内生产。(锉刀(81017))的(关键工序)在中国境内完成。

449. (三角锉刀(81018))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(三角锉刀(81018))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三角锉刀(81018))的(关键组件)在中国境内生产。(三角锉刀(81018))的(关键工序)在中国境内完成。

450. (什锦锉(81019))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(什锦锉(81019))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(什锦锉(81019))的(关键组件)在中国境内生产。(什锦锉(81019))的(关键工序)在中国境内完成。

451. (活扳手(81020))，生产厂为(临沂河东军舰五金工具厂)，厂址为(山东省临沂市河东区九曲街道解放东路与正阳路交汇处北路东 153 号)。(活扳手(81020))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活扳手(81020))的(关键组件)在中国境内生产。(活扳手(81020))的(关键工序)在中国境内完成。

452. (手剪(81021))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手剪(81021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手剪(81021))的(关键组件)在中国境内生产。(手剪(81021))的(关键工序)在中国境内完成。

453. (直角尺(81022))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(直角尺(81022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直角尺(81022))的(关键组件)在中国境内生产。(直角尺(81022))的(关键工序)在中国境内完成。

454. (高度游标卡尺(81023))，生产厂为(台州华京工量具有限公司)，厂址为(浙江省台州市温岭市温峤镇前洋下村(台州市精工刀具有限公司内 3 幢 2 楼东起第 1-3 间))。(高度游标卡尺(81023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高度游标卡尺(81023))的(关键组件)在中国境内生产。(高度游标卡尺(81023))的(关键工序)在中国境内完成。

455. (电烙铁(81024))，生产厂为(余姚市宏远工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市低塘街道郑巷北路 115 号)。(电烙铁(81024))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电烙铁(81024))的(关键组件)在中国境内生产。(电烙铁(81024))的(关键工序)在中国境内完成。

比例)。 (电烙铁(81024)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电烙铁(81024)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

456. (平口钳(81025)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (平口钳(81025)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (平口钳(81025)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (平口钳(81025)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

457. (手电钻(HJ-116)) , 生产厂为 (永康市豪军工具制造有限公司) , 厂址为 (浙江省永康市城西新区排塘村) 。 (手电钻(HJ-116)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (手电钻(HJ-116)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (手电钻(HJ-116)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

458. (钻头(81028)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (钻头(81028)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (钻头(81028)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (钻头(81028)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

459. (台虎钳(81029)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (台虎钳(81029)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (台虎钳(81029)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (台虎钳(81029)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

460. (钳工工作台(81030)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (钳工工作台(81030)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (钳工工作台(81030)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (钳工工作台(81030)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

461. (投影片绘制工具(81034)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (投影片绘制工具(81034)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (投影片绘制工具(81034)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (投影片绘制工具(81034)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

462. (工作服(82001)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (工作服(82001)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (工作服(82001)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (工作服(82001)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

463. (护目镜(82002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(护目镜(82002))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(护目镜(82002))的(关键组件)在中国境内生产。(护目镜(82002))的(关键工序)在中国境内完成。

464. (手套(82006))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手套(82006))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(手套(82006))的(关键组件)在中国境内生产。(手套(82006))的(关键工序)在中国境内完成。

465. (钢制黑板(02001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(钢制黑板(02001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(钢制黑板(02001))的(关键组件)在中国境内生产。(钢制黑板(02001))的(关键工序)在中国境内完成。

466. (打孔器(02002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(打孔器(02002))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(打孔器(02002))的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器(02002))的(关键工序)在中国境内完成。

467. (打孔夹板(02003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(打孔夹板(02003))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(打孔夹板(02003))的(关键组件)在中国境内生产。(打孔夹板(02003))的(关键工序)在中国境内完成。

468. (打孔器刮刀(02004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(打孔器刮刀(02004))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(打孔器刮刀(02004))的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器刮刀(02004))的(关键工序)在中国境内完成。

469. (手摇钻孔器(02005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手摇钻孔器(02005))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(手摇钻孔器(02005))的(关键组件)在中国境内生产。(手摇钻孔器(02005))的(关键工序)在中国境内完成。

470. (仪器车(30199002002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(仪器车(30199002002))的中国境内生产的组



件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仪器车(30199002002)）的（关键组件）在中国境内生产。（仪器车(30199002002)）的（关键工序）在中国境内完成。

471.（电动离心机(30199006302)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（电动离心机(30199006302)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动离心机(30199006302)）的（关键组件）在中国境内生产。（电动离心机(30199006302)）的（关键工序）在中国境内完成。

472.（离心沉淀器(02071)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（离心沉淀器(02071)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（离心沉淀器(02071)）的（关键组件）在中国境内生产。（离心沉淀器(02071)）的（关键工序）在中国境内完成。

473.（磁力加热搅拌器(30199006501)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（磁力加热搅拌器(30199006501)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁力加热搅拌器(30199006501)）的（关键组件）在中国境内生产。（磁力加热搅拌器(30199006501)）的（关键工序）在中国境内完成。

474.（酒精喷灯(02075)），生产厂为（武穴市华奇教学仪器设备有限公司），厂址为（武穴办事处科技街香格里拉大花园(邢雄住宅)）。（酒精喷灯(02075)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。酒精喷灯(02075)的（关键组件）在中国境内生产。（酒精喷灯(02075)）的（关键工序）在中国境内完成。

475.（电加热器(FD-500W)），生产厂为（长沙米淇仪器设备有限公司），厂址为（长沙市望城经济技术开发区普瑞西路 858 号金荣望城科技产业园D2 幢四层 401 号）。（电加热器(FD-500W)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电加热器(FD-500W)）的（关键组件）在中国境内生产。（电加热器(FD-500W)）的（关键工序）在中国境内完成。

476.（蒸馏水器(02081)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蒸馏水器(02081)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蒸馏水器(02081)）的（关键组件）在中国境内生产。（蒸馏水器(02081)）的（关键工序）在中国境内完成。

477.（列管式烘干机(30199007301)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（列管式烘干机(30199007301)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（列管式烘干机(30199007301)）的（关键组件）在中国境内生产。（列管式烘干机(30199007301)）的（关键工序）在中国境内完成。

478. (烘干箱(02084))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(烘干箱(02084))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(烘干箱(02084))的(关键组件)在中国境内生产。(烘干箱(02084))的(关键工序)在中国境内完成。

479. (注射器(100ML))，生产厂为(江阴市医疗器械有限公司)，厂址为(江阴市临港新城夏港镇澄路 698 号)。(注射器(100ML))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(注射器(100ML))的(关键组件)在中国境内生产。(注射器(100ML))的(关键工序)在中国境内完成。

480. (塑料洗瓶(250ML))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(塑料洗瓶(250ML))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(塑料洗瓶(250ML))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料洗瓶(250ML))的(关键工序)在中国境内完成。

481. (试剂瓶托盘(02122))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试剂瓶托盘(02122))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(试剂瓶托盘(02122))的(关键组件)在中国境内生产。(试剂瓶托盘(02122))的(关键工序)在中国境内完成。

482. (实验用品提篮(02123))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(实验用品提篮(02123))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(实验用品提篮(02123))的(关键组件)在中国境内生产。(实验用品提篮(02123))的(关键工序)在中国境内完成。

483. (塑料水槽(02124))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(塑料水槽(02124))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(塑料水槽(02124))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料水槽(02124))的(关键工序)在中国境内完成。

484. (碘升华凝华管(02125))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(碘升华凝华管(02125))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(碘升华凝华管(02125))的(关键组件)在中国境内生产。(碘升华凝华管(02125))的(关键工序)在中国境内完成。

485. (方座支架(30101000201))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(方座支架(30101000201))的中国境内生产



的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（方座支架(30101000201)）的（关键组件）在中国境内生产。（方座支架(30101000201)）的（关键工序）在中国境内完成。

486.（万能夹(03005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（万能夹(03005)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万能夹(03005)）的（关键组件）在中国境内生产。（万能夹(03005)）的（关键工序）在中国境内完成。

487.（三脚架(03006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（三脚架(03006)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三脚架(03006)）的（关键组件）在中国境内生产。（三脚架(03006)）的（关键工序）在中国境内完成。

488.（泥三角(03007)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（泥三角(03007)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（泥三角(03007)）的（关键组件）在中国境内生产。（泥三角(03007)）的（关键工序）在中国境内完成。

489.（试管架(03008)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（试管架(03008)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（试管架(03008)）的（关键组件）在中国境内生产。（试管架(03008)）的（关键工序）在中国境内完成。

490.（漏斗架(03009)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（漏斗架(03009)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（漏斗架(03009)）的（关键组件）在中国境内生产。（漏斗架(03009)）的（关键工序）在中国境内完成。

491.（滴定台(03010)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（滴定台(03010)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滴定台(03010)）的（关键组件）在中国境内生产。（滴定台(03010)）的（关键工序）在中国境内完成。

492.（滴定夹(03011)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（滴定夹(03011)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滴定夹(03011)）的（关键组件）在中国境内生产。（滴定夹(03011)）的（关键工序）在中国境内完成。

493. (多用滴管架(03012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(多用滴管架(03012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多用滴管架(03012))的(关键组件)在中国境内生产。(多用滴管架(03012))的(关键工序)在中国境内完成。

494. (学生电源(04001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(学生电源(04001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生电源(04001))的(关键组件)在中国境内生产。(学生电源(04001))的(关键工序)在中国境内完成。

495. (教学电源(04005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(教学电源(04005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学电源(04005))的(关键组件)在中国境内生产。(教学电源(04005))的(关键工序)在中国境内完成。

496. (托盘天平(11003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(托盘天平(11003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘天平(11003))的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平(11003))的(关键工序)在中国境内完成。

497. (托盘天平(11005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(托盘天平(11005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘天平(11005))的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平(11005))的(关键工序)在中国境内完成。

498. (电子天平(HC-C 100g, 0.001g))，生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)，厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(电子天平(HC-C 100g, 0.001g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平(HC-C 100g, 0.001g))的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平(HC-C 100g, 0.001g))的(关键工序)在中国境内完成。

499. (电子天平(HC-C 400g, 0.1g))，生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)，厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(电子天平 400g, 0.1g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平 (43307)400g, 0.1g)的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平 (43307)400g, 0.1g)的(关键工序)在中国境内完成。

500. (温度计(13001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(温度计(13001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。（温度计(13001)）的（关键组件）在中国境内生产。（温度计(13001)）的（关键工序）在中国境内完成。

501. （温度计(13003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（温度计(13003)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（温度计(13003)）的（关键组件）在中国境内生产。（温度计(13003)）的（关键工序）在中国境内完成。

502. （数字测温计(30204000702)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（数字测温计(30204000702)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数字测温计(30204000702)）的（关键组件）在中国境内生产。（数字测温计(30204000702)）的（关键工序）在中国境内完成。

503. （多用电表(MF-47)），生产厂为（南京科华仪器仪表有限公司），厂址为（南京市秦淮区永乐路 111 号 10061 室）。（多用电表(MF-47)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多用电表(MF-47)）的（关键组件）在中国境内生产。（多用电表(MF-47)）的（关键工序）在中国境内完成。

504. （密度计(16001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（密度计(16001)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（密度计(16001)）的（关键组件）在中国境内生产。（密度计(16001)）的（关键工序）在中国境内完成。

505. （密度计(16002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（密度计(16002)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（密度计(16002)）的（关键组件）在中国境内生产。（密度计(16002)）的（关键工序）在中国境内完成。

506. （酸度计(pH计)(16003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（酸度计(pH计)(16003)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（酸度计(pH计)(16003)）的（关键组件）在中国境内生产。（酸度计(pH计)(16003)）的（关键工序）在中国境内完成。

507. （水电解演示器(30308000101)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（水电解演示器(30308000101)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水电解演示器(30308000101)）的（关键组件）在中国境内生产。（水电解演示器(30308000101)）的（关键工序）在中国境内完成。

508. (水电解实验器(30308000211))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(水电解实验器(30308000211))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水电解实验器(30308000211))的(关键组件)在中国境内生产。(水电解实验器(30308000211))的(关键工序)在中国境内完成。

509. (原电池实验器(26003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(原电池实验器(26003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原电池实验器(26003))的(关键组件)在中国境内生产。(原电池实验器(26003))的(关键工序)在中国境内完成。

510. (玻璃仪器刷洗器(26004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玻璃仪器刷洗器(26004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃仪器刷洗器(26004))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃仪器刷洗器(26004))的(关键工序)在中国境内完成。

511. (贮气装置(26005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(贮气装置(26005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(贮气装置(26005))的(关键组件)在中国境内生产。(贮气装置(26005))的(关键工序)在中国境内完成。

512. (初中微型化学实验箱(26008))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(初中微型化学实验箱(26008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(初中微型化学实验箱(26008))的(关键组件)在中国境内生产。(初中微型化学实验箱(26008))的(关键工序)在中国境内完成。

513. (分子间隔实验器(26009))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(分子间隔实验器(26009))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子间隔实验器(26009))的(关键组件)在中国境内生产。(分子间隔实验器(26009))的(关键工序)在中国境内完成。

514. (溶液导电演示器(26010))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(溶液导电演示器(26010))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(溶液导电演示器(26010))的(关键组件)在中国境内生产。(溶液导电演示器(26010))的(关键工序)在中国境内完成。

515. (微型溶液导电实验器(26011))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(微型溶液导电实验器(26011))的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微型溶液导电实验器(26011)）的（关键组件）在中国境内生产。（微型溶液导电实验器(26011)）的（关键工序）在中国境内完成。

516.（化学实验装置磁性教具(26015)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（化学实验装置磁性教具(26015)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化学实验装置磁性教具(26015)）的（关键组件）在中国境内生产。（化学实验装置磁性教具(26015)）的（关键工序）在中国境内完成。

517.（化学实验废水处理装置(26017)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（化学实验废水处理装置(26017)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化学实验废水处理装置(26017)）的（关键组件）在中国境内生产。（化学实验废水处理装置(26017)）的（关键工序）在中国境内完成。

518.（元素学习卡JY-239），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（元素学习卡JY-239）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（元素学习卡JY-239）的（关键组件）在中国境内生产。（元素学习卡JY-239）的（关键工序）在中国境内完成。

519.（炼铁高炉模型(32001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（炼铁高炉模型(32001)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（炼铁高炉模型(32001)）的（关键组件）在中国境内生产。（炼铁高炉模型(32001)）的（关键工序）在中国境内完成。

520.（初中分子结构模型(32003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（初中分子结构模型(32003)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（初中分子结构模型(32003)）的（关键组件）在中国境内生产。（初中分子结构模型(32003)）的（关键工序）在中国境内完成。

521.（金刚石结构模型(32004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（金刚石结构模型(32004)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金刚石结构模型(32004)）的（关键组件）在中国境内生产。（金刚石结构模型(32004)）的（关键工序）在中国境内完成。

522.（石墨结构模型(32005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（石墨结构模型(32005)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（石墨结构模型(32005)）的（关键组件）在中国境内生产。（石墨结构模型(32005)）的（关键工序）在中国境内完成。

523. (碳-60 结构模型(32006))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(碳-60 结构模型(32006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碳-60 结构模型(32006))的(关键组件)在中国境内生产。(碳-60 结构模型(32006))的(关键工序)在中国境内完成。

524. (氯化钠晶体结构模型(32007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(氯化钠晶体结构模型(32007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯化钠晶体结构模型(32007))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钠晶体结构模型(32007))的(关键工序)在中国境内完成。

525. (碳的同素异形体结构模型(32008))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(碳的同素异形体结构模型(32008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碳的同素异形体结构模型(32008))的(关键组件)在中国境内生产。(碳的同素异形体结构模型(32008))的(关键工序)在中国境内完成。

526. (金属矿物、金属及合金标本(42001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(金属矿物、金属及合金标本(42001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属矿物、金属及合金标本(42001))的(关键组件)在中国境内生产。(金属矿物、金属及合金标本(42001))的(关键工序)在中国境内完成。

527. (原油常见馏分标本(42002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(原油常见馏分标本(42002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原油常见馏分标本(42002))的(关键组件)在中国境内生产。(原油常见馏分标本(42002))的(关键工序)在中国境内完成。

528. (合成有机高分子材料标本(42003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(合成有机高分子材料标本(42003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(合成有机高分子材料标本(42003))的(关键组件)在中国境内生产。(合成有机高分子材料标本(42003))的(关键工序)在中国境内完成。

529. (新型无机非金属材料标本(42004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(新型无机非金属材料标本(42004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新型无机非金属材料标本(42004))的(

关键组件在中国境内生产。(新型无机非金属材料标本(42004))的(关键工序)在中国境内完成。

530. (走进化学实验室(JY-237))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(走进化学实验室(JY-237))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(走进化学实验室(JY-237))的(关键组件)在中国境内生产。(走进化学实验室(JY-237))的(关键工序)在中国境内完成。

531. (身边的化学物质(JY-780))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(身边的化学物质(JY-780))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(身边的化学物质(JY-780))的(关键组件)在中国境内生产。(身边的化学物质(JY-780))的(关键工序)在中国境内完成。

532. (物质的组成、性质和变化规律(JY-301))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(物质的组成、性质和变化规律(JY-301))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物质的组成、性质和变化规律(JY-301))的(关键组件)在中国境内生产。(物质的组成、性质和变化规律(JY-301))的(关键工序)在中国境内完成。

533. (化学与社会发展(JY-485))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(化学与社会发展(JY-485))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(化学与社会发展(JY-485))的(关键组件)在中国境内生产。(化学与社会发展(JY-485))的(关键工序)在中国境内完成。

534. (元素周期表(JY-707))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(元素周期表(JY-707))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(元素周期表(JY-707))的(关键组件)在中国境内生产。(元素周期表(JY-707))的(关键工序)在中国境内完成。

535. (初中化学教学投影片(JY-370))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(初中化学教学投影片(JY-370))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(初中化学教学投影片(JY-370))的(关键组件)在中国境内生产。(初中化学教学投影片(JY-370))的(关键工序)在中国境内完成。

(JY-370)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

536. (中学化学投影拼板(JY-560))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(中学化学投影拼板(JY-560)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中学化学投影拼板(JY-560)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(中学化学投影拼板(JY-560)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

537. (初中化学多媒体教学软件(JY-138))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(初中化学多媒体教学软件(JY-138)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(初中化学多媒体教学软件(JY-138)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(初中化学多媒体教学软件(JY-138)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

538. (初中化学教学仪器使用手册(JY-680))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(初中化学教学仪器使用手册(JY-680)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(初中化学教学仪器使用手册(JY-680)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(初中化学教学仪器使用手册(JY-680)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

539. (量筒(60001))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量筒(60001)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒(60001)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(量筒(60001)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

540. (量筒(60002))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量筒(60002)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒(60002)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(量筒(60002)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

541. (量筒(60003))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量筒(60003)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒(60003)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(量筒(60003)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

542. (量筒(60004))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量筒(60004)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒

(60004)的(关键组件)在中国境内生产。(量筒(60004))的(关键工序)在中国境内完成。

543. (量杯(60012))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量杯(60012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量杯(60012))的(关键组件)在中国境内生产。(量杯(60012))的(关键工序)在中国境内完成。

544. (容量瓶(60023))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(容量瓶(60023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶(60023))的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶(60023))的(关键工序)在中国境内完成。

545. (容量瓶(60024))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(容量瓶(60024))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶(60024))的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶(60024))的(关键工序)在中国境内完成。

546. (滴定管(60041))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴定管(60041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管(60041))的(关键组件)在中国境内生产。(滴定管(60041))的(关键工序)在中国境内完成。

547. (滴定管(60043))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴定管(60043))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管(60043))的(关键组件)在中国境内生产。(滴定管(60043))的(关键工序)在中国境内完成。

548. (试管(61001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管(61001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管(61001))的(关键组件)在中国境内生产。(试管(61001))的(关键工序)在中国境内完成。

549. (试管(61002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管(61002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管(61002))的(关键组件)在中国境内生产。(试管(61002))的(关键工序)在中国境内完成。

550. (试管(61003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管(61003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管(61003))的(关键组件)在中国境内生产。(试管(61003))的(关键工序)在中国境内完成。

551. (试管(61005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管(61005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管(61005))的(关键组件)在中国境内生产。(试管(61005))的(关键工序)在中国境内完成。

552. (试管(61007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管(61007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管(61007))的(关键组件)在中国境内生产。(试管(61007))的(关键工序)在中国境内完成。

553. (县支试管(61008))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(县支试管(61008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(县支试管(61008))的(关键组件)在中国境内生产。(县支试管(61008))的(关键工序)在中国境内完成。

554. (硬质玻璃管(61009))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(硬质玻璃管(61009))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬质玻璃管(61009))的(关键组件)在中国境内生产。(硬质玻璃管(61009))的(关键工序)在中国境内完成。

555. (硬质玻璃管(61010))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(硬质玻璃管(61010))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬质玻璃管(61010))的(关键组件)在中国境内生产。(硬质玻璃管(61010))的(关键工序)在中国境内完成。

556. (烧杯(61020))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61020))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61020))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61020))的(关键工序)在中国境内完成。

557. (烧杯(61021))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯

(61021)的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61021))的(关键工序)在中国境内完成。

558. (烧杯(61022))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61022))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61022))的(关键工序)在中国境内完成。

559. (烧杯(61023))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61023))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61023))的(关键工序)在中国境内完成。

560. (烧杯(61024))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61024))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61024))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61024))的(关键工序)在中国境内完成。

561. (烧杯(61025))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61025))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61025))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61025))的(关键工序)在中国境内完成。

562. (烧瓶(61033))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧瓶(61033))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶(61033))的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶(61033))的(关键工序)在中国境内完成。

563. (烧瓶(61037))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧瓶(61037))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶(61037))的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶(61037))的(关键工序)在中国境内完成。

564. (锥形瓶(61041))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(锥形瓶(61041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶(61041))的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶(61041))的(关键工序)在中国境内完成。

565. (锥形瓶(61042))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(锥形瓶(61042))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶(61042))的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶(61042))的(关键工序)在中国境内完成。

566. (蒸馏烧瓶(61051))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蒸馏烧瓶(61051))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸馏烧瓶(61051))的(关键组件)在中国境内生产。(蒸馏烧瓶(61051))的(关键工序)在中国境内完成。

567. (酒精灯(62001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(酒精灯(62001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯(62001))的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯(62001))的(关键工序)在中国境内完成。

568. (抽滤瓶(62004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(抽滤瓶(62004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抽滤瓶(62004))的(关键组件)在中国境内生产。(抽滤瓶(62004))的(关键工序)在中国境内完成。

569. (抽气管(62005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(抽气管(62005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抽气管(62005))的(关键组件)在中国境内生产。(抽气管(62005))的(关键工序)在中国境内完成。

570. (干燥器(62006))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(干燥器(62006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥器(62006))的(关键组件)在中国境内生产。(干燥器(62006))的(关键工序)在中国境内完成。

571. (气体发生器(62007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(气体发生器(62007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体发生器(62007))的(关键组件)在中国境内生产。(气体发生器(62007))的(关键工序)在中国境内完成。

572. (冷凝器(62021))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(冷凝器(62021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$



(规定比例)。(冷凝器(62021))的(关键组件)在中国境内生产。(冷凝器(62021))的(关键工序)在中国境内完成。

573. (牛角管(62023))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(牛角管(62023))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(牛角管(62023))的(关键组件)在中国境内生产。(牛角管(62023))的(关键工序)在中国境内完成。

574. (漏斗(62031))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(漏斗(62031))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(漏斗(62031))的(关键组件)在中国境内生产。(漏斗(62031))的(关键工序)在中国境内完成。

575. (漏斗(62032))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(漏斗(62032))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(漏斗(62032))的(关键组件)在中国境内生产。(漏斗(62032))的(关键工序)在中国境内完成。

576. (安全漏斗(62033))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(安全漏斗(62033))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(安全漏斗(62033))的(关键组件)在中国境内生产。(安全漏斗(62033))的(关键工序)在中国境内完成。

577. (安全漏斗(62034))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(安全漏斗(62034))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(安全漏斗(62034))的(关键组件)在中国境内生产。(安全漏斗(62034))的(关键工序)在中国境内完成。

578. (分液漏斗(62035))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(分液漏斗(62035))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(分液漏斗(62035))的(关键组件)在中国境内生产。(分液漏斗(62035))的(关键工序)在中国境内完成。

579. (分液漏斗(62036))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(分液漏斗(62036))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(分液漏斗(62036))的(关键组件)在中国境内生产。(分液漏斗(62036))的(关键工序)在中国境内完成。

580. (布氏漏斗(62039))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(布氏漏斗(62039))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布氏漏斗(62039))的(关键组件)在中国境内生产。(布氏漏斗(62039))的(关键工序)在中国境内完成。

581. (T形管(62071))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(T形管(62071))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(T形管(62071))的(关键组件)在中国境内生产。(T形管(62071))的(关键工序)在中国境内完成。

582. (Y形管(62072))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(Y形管(62072))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Y形管(62072))的(关键组件)在中国境内生产。(Y形管(62072))的(关键工序)在中国境内完成。

583. (滴管(62073))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴管(62073))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴管(62073))的(关键组件)在中国境内生产。(滴管(62073))的(关键工序)在中国境内完成。

584. (离心管(62074))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(离心管(62074))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心管(62074))的(关键组件)在中国境内生产。(离心管(62074))的(关键工序)在中国境内完成。

585. (干燥管(62075))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(干燥管(62075))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥管(62075))的(关键组件)在中国境内生产。(干燥管(62075))的(关键工序)在中国境内完成。

586. (干燥管(62076))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(干燥管(62076))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥管(62076))的(关键组件)在中国境内生产。(干燥管(62076))的(关键工序)在中国境内完成。

587. (活塞(62079))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(活塞(62079))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规



定比例)。 (活塞(62079)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (活塞(62079)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

588. (圆水槽(62091)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (圆水槽(62091)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (圆水槽(62091)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (圆水槽(62091)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

589. (圆水槽(62092)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (圆水槽(62092)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (圆水槽(62092)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (圆水槽(62092)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

590. (玻璃钟罩(62093)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (玻璃钟罩(62093)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (玻璃钟罩(62093)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (玻璃钟罩(62093)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

591. (集气瓶(63002)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (集气瓶(63002)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (集气瓶(63002)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (集气瓶(63002)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

592. (集气瓶(63003)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (集气瓶(63003)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (集气瓶(63003)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (集气瓶(63003)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

593. (液封除毒气集气瓶(63005)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (液封除毒气集气瓶(63005)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (液封除毒气集气瓶(63005)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (液封除毒气集气瓶(63005)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

594. (广口瓶(63011)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (广口瓶(63011)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (广口瓶(63011)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (广口瓶(63011)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

595. (广口瓶(63012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(广口瓶(63012))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(广口瓶(63012))的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶(63012))的(关键工序)在中国境内完成。

596. (广口瓶(63013))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(广口瓶(63013))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(广口瓶(63013))的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶(63013))的(关键工序)在中国境内完成。

597. (广口瓶(63014))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(广口瓶(63014))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(广口瓶(63014))的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶(63014))的(关键工序)在中国境内完成。

598. (广口瓶(63015))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(广口瓶(63015))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(广口瓶(63015))的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶(63015))的(关键工序)在中国境内完成。

599. (广口瓶(63016))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(广口瓶(63016))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(广口瓶(63016))的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶(63016))的(关键工序)在中国境内完成。

600. (广口瓶(63017))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(广口瓶(63017))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(广口瓶(63017))的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶(63017))的(关键工序)在中国境内完成。

601. (细口瓶(63021))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(细口瓶(63021))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(细口瓶(63021))的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶(63021))的(关键工序)在中国境内完成。

602. (细口瓶(63022))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(细口瓶(63022))的中国境内生产的组件成本占比≥



（规定比例）。（细口瓶(63022)）的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶(63022)）的（关键工序）在中国境内完成。

603. （细口瓶(63023)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（细口瓶(63023)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细口瓶(63023)）的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶(63023)）的（关键工序）在中国境内完成。

604. （细口瓶(63024)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（细口瓶(63024)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细口瓶(63024)）的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶(63024)）的（关键工序）在中国境内完成。

605. （细口瓶(63025)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（细口瓶(63025)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细口瓶(63025)）的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶(63025)）的（关键工序）在中国境内完成。

606. （细口瓶(63026)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（细口瓶(63026)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细口瓶(63026)）的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶(63026)）的（关键工序）在中国境内完成。

607. （细口瓶(63027)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（细口瓶(63027)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细口瓶(63027)）的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶(63027)）的（关键工序）在中国境内完成。

608. （细口瓶(63028)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（细口瓶(63028)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细口瓶(63028)）的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶(63028)）的（关键工序）在中国境内完成。

609. （细口瓶(63029)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（细口瓶(63029)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细口瓶(63029)）的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶(63029)）的（关键工序）在中国境内完成。

610. (细口瓶(63030))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(细口瓶(63030))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(细口瓶(63030))的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶(63030))的(关键工序)在中国境内完成。

611. (细口瓶(63031))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(细口瓶(63031))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(细口瓶(63031))的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶(63031))的(关键工序)在中国境内完成。

612. (滴瓶(63041))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴瓶(63041))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(滴瓶(63041))的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶(63041))的(关键工序)在中国境内完成。

613. (滴瓶(63042))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴瓶(63042))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(滴瓶(63042))的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶(63042))的(关键工序)在中国境内完成。

614. (滴瓶(63043))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴瓶(63043))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(滴瓶(63043))的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶(63043))的(关键工序)在中国境内完成。

615. (滴瓶(63044))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴瓶(63044))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(滴瓶(63044))的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶(63044))的(关键工序)在中国境内完成。

616. (坩埚(64001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(坩埚(64001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(坩埚(64001))的(关键组件)在中国境内生产。(坩埚(64001))的(关键工序)在中国境内完成。

617. (坩埚钳(64002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(坩埚钳(64002))的中国境内生产的组件成本占比≥



(规定比例)。(坩埚钳(64002))的(关键组件)在中国境内生产。(坩埚钳(64002))的(关键工序)在中国境内完成。

618. (烧杯夹(64003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(烧杯夹(64003))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(烧杯夹(64003))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯夹(64003))的(关键工序)在中国境内完成。

619. (镊子(64005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(镊子(64005))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(镊子(64005))的(关键组件)在中国境内生产。(镊子(64005))的(关键工序)在中国境内完成。

620. (试管夹(64006))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管夹(64006))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(试管夹(64006))的(关键组件)在中国境内生产。(试管夹(64006))的(关键工序)在中国境内完成。

621. (止水皮管夹(64007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(止水皮管夹(64007))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(止水皮管夹(64007))的(关键组件)在中国境内生产。(止水皮管夹(64007))的(关键工序)在中国境内完成。

622. (螺旋皮管夹(64008))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(螺旋皮管夹(64008))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(螺旋皮管夹(64008))的(关键组件)在中国境内生产。(螺旋皮管夹(64008))的(关键工序)在中国境内完成。

623. (石棉网(64032))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(石棉网(64032))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(石棉网(64032))的(关键组件)在中国境内生产。(石棉网(64032))的(关键工序)在中国境内完成。

624. (燃烧匙(64041))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(燃烧匙(64041))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(燃烧匙(64041))的(关键组件)在中国境内生产。(燃烧匙(64041))的(关键工序)在中国境内完成。

625. (药匙(64042))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(药匙(64042))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(药匙(64042))的(关键组件)在中国境内生产。(药匙(64042))的(关键工序)在中国境内完成。

626. (玻璃管(64051))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玻璃管(64051))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃管(64051))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃管(64051))的(关键工序)在中国境内完成。

627. (玻璃管(64052))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玻璃管(64052))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃管(64052))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃管(64052))的(关键工序)在中国境内完成。

628. (玻璃棒(64053))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玻璃棒(64053))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃棒(64053))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃棒(64053))的(关键工序)在中国境内完成。

629. (玻璃棒(64054))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玻璃棒(64054))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃棒(64054))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃棒(64054))的(关键工序)在中国境内完成。

630. (软胶塞(64061))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(软胶塞(64061))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软胶塞(64061))的(关键组件)在中国境内生产。(软胶塞(64061))的(关键工序)在中国境内完成。

631. (橡胶管(64062))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(橡胶管(64062))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(橡胶管(64062))的(关键组件)在中国境内生产。(橡胶管(64062))的(关键工序)在中国境内完成。

632. (乳胶管(64063))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(乳胶管(64063))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$



(规定比例)。(乳胶管(64063))的(关键组件)在中国境内生产。(乳胶管(64063))的(关键工序)在中国境内完成。

633. (试管刷(64071))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管刷(64071))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(试管刷(64071))的(关键组件)在中国境内生产。(试管刷(64071))的(关键工序)在中国境内完成。

634. (烧瓶刷(64072))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(烧瓶刷(64072))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(烧瓶刷(64072))的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶刷(64072))的(关键工序)在中国境内完成。

635. (结晶皿(64080))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(结晶皿(64080))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(结晶皿(64080))的(关键组件)在中国境内生产。(结晶皿(64080))的(关键工序)在中国境内完成。

636. (表面皿(64081))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(表面皿(64081))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(表面皿(64081))的(关键组件)在中国境内生产。(表面皿(64081))的(关键工序)在中国境内完成。

637. (表面皿(64082))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(表面皿(64082))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(表面皿(64082))的(关键组件)在中国境内生产。(表面皿(64082))的(关键工序)在中国境内完成。

638. (研钵(64086))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(研钵(64086))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(研钵(64086))的(关键组件)在中国境内生产。(研钵(64086))的(关键工序)在中国境内完成。

639. (研钵(64087))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(研钵(64087))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(研钵(64087))的(关键组件)在中国境内生产。(研钵(64087))的(关键工序)在中国境内完成。

640. (蒸发皿(64088))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蒸发皿(64088))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(蒸发皿(64088))的(关键组件)在中国境内生产。(蒸发皿(64088))的(关键工序)在中国境内完成。

641. (蒸发皿(64089))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蒸发皿(64089))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(蒸发皿(64089))的(关键组件)在中国境内生产。(蒸发皿(64089))的(关键工序)在中国境内完成。

642. (反应板(64091))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(反应板(64091))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(反应板(64091))的(关键组件)在中国境内生产。(反应板(64091))的(关键工序)在中国境内完成。

643. (井穴板(64092))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(井穴板(64092))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(井穴板(64092))的(关键组件)在中国境内生产。(井穴板(64092))的(关键工序)在中国境内完成。

644. (井穴板(64093))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(井穴板(64093))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(井穴板(64093))的(关键组件)在中国境内生产。(井穴板(64093))的(关键工序)在中国境内完成。

645. (塑料多用滴管(64094))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(塑料多用滴管(64094))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(塑料多用滴管(64094))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料多用滴管(64094))的(关键工序)在中国境内完成。

646. (铝片(70001))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(铝片(70001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(铝片(70001))的(关键组件)在中国境内生产。(铝片(70001))的(关键工序)在中国境内完成。

647. (铝箔(70002))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(铝箔(70002))的中国境内生产的组件成本占比≥(规



定比例)。 (铝箔(70002)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (铝箔(70002)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

648. (铝丝(70003)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号) 。 (铝丝(70003)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (铝丝(70003)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (铝丝(70003)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

649. (锌粒(70004)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号) 。 (锌粒(70004)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (锌粒(70004)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (锌粒(70004)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

650. (还原铁粉(70005)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号) 。 (还原铁粉(70005)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (还原铁粉(70005)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (还原铁粉(70005)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

651. (铁丝(70006)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号) 。 (铁丝(70006)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (铁丝(70006)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (铁丝(70006)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

652. (锡粒(70008)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号) 。 (锡粒(70008)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (锡粒(70008)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (锡粒(70008)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

653. (铅粒(70009)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号) 。 (铅粒(70009)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (铅粒(70009)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (铅粒(70009)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

654. (紫铜片(70010)) , 生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号) 。 (紫铜片(70010)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (紫铜片(70010)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (紫铜片(70010)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

655. (铜丝(70011))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(铜丝(70011))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜丝(70011))的(关键组件)在中国境内生产。(铜丝(70011))的(关键工序)在中国境内完成。

656. (碘(70021))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碘(70021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘(70021))的(关键组件)在中国境内生产。(碘(70021))的(关键工序)在中国境内完成。

657. (活性炭(70022))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(活性炭(70022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭(70022))的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭(70022))的(关键工序)在中国境内完成。

658. (二氧化锰(70032))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(二氧化锰(70032))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化锰(70032))的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化锰(70032))的(关键工序)在中国境内完成。

659. (三氧化二铁(70033))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(三氧化二铁(70033))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三氧化二铁(70033))的(关键组件)在中国境内生产。(三氧化二铁(70033))的(关键工序)在中国境内完成。

660. (氧化铜(70034))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氧化铜(70034))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氧化铜(70034))的(关键组件)在中国境内生产。(氧化铜(70034))的(关键工序)在中国境内完成。

661. (氯化钾(70041))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氯化钾(70041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯化钾(70041))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钾(70041))的(关键工序)在中国境内完成。

662. (氯化钠(70042))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氯化钠(70042))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(氯化钠(70042))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钠(70042))的(关键工序)在中国境内完成。

663. (氯化钠(70043))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氯化钠(70043))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(氯化钠(70043))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钠(70043))的(关键工序)在中国境内完成。

664. (氯化钙(70044))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氯化钙(70044))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(氯化钙(70044))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钙(70044))的(关键工序)在中国境内完成。

665. (无水氯化钙(70045))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(无水氯化钙(70045))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无水氯化钙(70045))的(关键组件)在中国境内生产。(无水氯化钙(70045))的(关键工序)在中国境内完成。

666. (氯化镁(70046))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氯化镁(70046))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(氯化镁(70046))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化镁(70046))的(关键工序)在中国境内完成。

667. (三氯化铁(70047))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(三氯化铁(70047))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三氯化铁(70047))的(关键组件)在中国境内生产。(三氯化铁(70047))的(关键工序)在中国境内完成。

668. (氯化铵(70049))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氯化铵(70049))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(氯化铵(70049))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化铵(70049))的(关键工序)在中国境内完成。

669. (碘化钾(70065))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碘化钾(70065))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(碘化钾(70065))的(关键组件)在中国境内生产。(碘化钾(70065))的(关键工序)在中国境内完成。

670. (硫酸钾(70070))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(硫酸钾(70070))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(硫酸钾(70070))的(关键组件)在中国境内生产。(硫酸钾(70070))的(关键工序)在中国境内完成。

671. (硫酸铝(70083))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(硫酸铝(70083))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(硫酸铝(70083))的(关键组件)在中国境内生产。(硫酸铝(70083))的(关键工序)在中国境内完成。

672. (硫酸铜(蓝矾、胆矾)(70086))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(硫酸铜(蓝矾、胆矾)(70086))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(硫酸铜(蓝矾、胆矾)(70086))的(关键组件)在中国境内生产。(硫酸铜(蓝矾、胆矾)(70086))的(关键工序)在中国境内完成。

673. (硫酸铵(70087))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(硫酸铵(70087))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(硫酸铵(70087))的(关键组件)在中国境内生产。(硫酸铵(70087))的(关键工序)在中国境内完成。

674. (硫酸铝钾(明矾)(70088))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(硫酸铝钾(明矾)(70088))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(硫酸铝钾(明矾)(70088))的(关键组件)在中国境内生产。(硫酸铝钾(明矾)(70088))的(关键工序)在中国境内完成。

675. (无水硫酸铜(70091))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(无水硫酸铜(70091))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无水硫酸铜(70091))的(关键组件)在中国境内生产。(无水硫酸铜(70091))的(关键工序)在中国境内完成。

676. (碳酸钾(71001))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碳酸钾(71001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(碳酸钾(71001))的(关键组件)在中国境内生产。(碳酸钾(71001))的(关键工序)在中国境内完成。

677. (碳酸钠(71002))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碳酸钠(71002))的中国境内生产的组件成本占比≥

(规定比例)。(碳酸钠(71002))的(关键组件)在中国境内生产。(碳酸钠(71002))的(关键工序)在中国境内完成。

678. (碳酸氢钠(71003))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碳酸氢钠(71003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碳酸氢钠(71003))的(关键组件)在中国境内生产。(碳酸氢钠(71003))的(关键工序)在中国境内完成。

679. (大理石(71004))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(大理石(71004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大理石(71004))的(关键组件)在中国境内生产。(大理石(71004))的(关键工序)在中国境内完成。

680. (碳酸氢铵(71005))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碳酸氢铵(71005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碳酸氢铵(71005))的(关键组件)在中国境内生产。(碳酸氢铵(71005))的(关键工序)在中国境内完成。

681. (碱式碳酸铜(71006))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碱式碳酸铜(71006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碱式碳酸铜(71006))的(关键组件)在中国境内生产。(碱式碳酸铜(71006))的(关键工序)在中国境内完成。

682. (乙酸铅(71030))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(乙酸铅(71030))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙酸铅(71030))的(关键组件)在中国境内生产。(乙酸铅(71030))的(关键工序)在中国境内完成。

683. (氢氧化钡(71041))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氢氧化钡(71041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢氧化钡(71041))的(关键组件)在中国境内生产。(氢氧化钡(71041))的(关键工序)在中国境内完成。

684. (氧化钙(生石灰)(71043))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氧化钙(生石灰)(71043))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氧化钙(生石灰)(71043))的(关键组件)在中国境内生产。(氧化钙(生石灰)(71043))的(关键工序)在中国境内完成。

685. (氢氧化钙(熟石灰)(71044))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氢氧化钙(熟石灰)(71044))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢氧化钙(熟石灰)(71044))的(关键组件)在中国境内生产。(氢氧化钙(熟石灰)(71044))的(关键工序)在中国境内完成。

686. (碱石灰(71045))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碱石灰(71045))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碱石灰(71045))的(关键组件)在中国境内生产。(碱石灰(71045))的(关键工序)在中国境内完成。

687. (无水乙酸钠(72001))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(无水乙酸钠(72001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无水乙酸钠(72001))的(关键组件)在中国境内生产。(无水乙酸钠(72001))的(关键工序)在中国境内完成。

688. (柠檬酸钠(72002))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(柠檬酸钠(72002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(柠檬酸钠(72002))的(关键组件)在中国境内生产。(柠檬酸钠(72002))的(关键工序)在中国境内完成。

689. (葡萄糖(72021))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(葡萄糖(72021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(葡萄糖(72021))的(关键组件)在中国境内生产。(葡萄糖(72021))的(关键工序)在中国境内完成。

690. (蔗糖(72022))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(蔗糖(72022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蔗糖(72022))的(关键组件)在中国境内生产。(蔗糖(72022))的(关键工序)在中国境内完成。

691. (酒精(72025))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(酒精(72025))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精(72025))的(关键组件)在中国境内生产。(酒精(72025))的(关键工序)在中国境内完成。

692. (煤油(72027))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(煤油(72027))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规



定比例)。 (煤油(72027)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (煤油(72027)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

693. (石蕊(72051))，生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司)，厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。 (石蕊(72051)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (石蕊(72051)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (石蕊(72051)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

694. (酚酞(72052))，生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司)，厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。 (酚酞(72052)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (酚酞(72052)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (酚酞(72052)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

695. (品红(72054))，生产厂为 (义乌市教学仪器有限公司)，厂址为 (浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。 (品红(72054)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (品红(72054)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (品红(72054)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

696. (pH 广范围试纸(72061))，生产厂为 (靖江市长里百灵纸制品厂)，厂址为 (靖江市西环路正南东十姓 2 号)。 (pH 广范围试纸(72061)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (pH 广范围试纸(72061)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (pH 广范围试纸(72061)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

697. (蓝石蕊试纸(72062))，生产厂为 (靖江市长里百灵纸制品厂)，厂址为 (靖江市西环路正南东十姓 2 号)。 (蓝石蕊试纸(72062)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (蓝石蕊试纸(72062)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (蓝石蕊试纸(72062)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

698. (红石蕊试纸(72063))，生产厂为 (靖江市长里百灵纸制品厂)，厂址为 (靖江市西环路正南东十姓 2 号)。 (红石蕊试纸(72063)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (红石蕊试纸(72063)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (红石蕊试纸(72063)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

699. (定性滤纸(72091))，生产厂为 (靖江市长里百灵纸制品厂)，厂址为 (靖江市西环路正南东十姓 2 号)。 (定性滤纸(72091)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (定性滤纸(72091)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (定性滤纸(72091)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

700. (草酸(76001))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(草酸(76001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(草酸(76001))的(关键组件)在中国境内生产。(草酸(76001))的(关键工序)在中国境内完成。

701. (氯化钡(76002))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氯化钡(76002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯化钡(76002))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钡(76002))的(关键工序)在中国境内完成。

702. (甲酸(77021))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(甲酸(77021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲酸(77021))的(关键组件)在中国境内生产。(甲酸(77021))的(关键工序)在中国境内完成。

703. (乙酸(77026))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(乙酸(77026))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙酸(77026))的(关键组件)在中国境内生产。(乙酸(77026))的(关键工序)在中国境内完成。

704. (氢氧化钾(77031))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氢氧化钾(77031))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢氧化钾(77031))的(关键组件)在中国境内生产。(氢氧化钾(77031))的(关键工序)在中国境内完成。

705. (氢氧化钠(77032))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氢氧化钠(77032))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢氧化钠(77032))的(关键组件)在中国境内生产。(氢氧化钠(77032))的(关键工序)在中国境内完成。

706. (氢氧化钠(77033))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氢氧化钠(77033))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢氧化钠(77033))的(关键组件)在中国境内生产。(氢氧化钠(77033))的(关键工序)在中国境内完成。

707. (初中化学实验材料(80201))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(初中化学实验材料(80201))的中国境内



生产的组件成本占比≥(规定比例)。(初中化学实验材料(80201))的(关键组件)在中国境内生产。(初中化学实验材料(80201))的(关键工序)在中国境内完成。

708. (一字螺丝刀(81002)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(一字螺丝刀(81002))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一字螺丝刀(81002))的(关键组件)在中国境内生产。(一字螺丝刀(81002))的(关键工序)在中国境内完成。

709. (十字螺丝刀(81003)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(十字螺丝刀(81003))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(十字螺丝刀(81003))的(关键组件)在中国境内生产。(十字螺丝刀(81003))的(关键工序)在中国境内完成。

710. (钢丝钳(81014)), 生产厂为(临沂河东军舰五金工具厂), 厂址为(山东省临沂市河东区九曲街道解放东路与正阳路交汇处北路东 153 号)。(钢丝钳(81014))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(钢丝钳(81014))的(关键组件)在中国境内生产。(钢丝钳(81014))的(关键工序)在中国境内完成。

711. (手锤(81015)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手锤(81015))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(手锤(81015))的(关键组件)在中国境内生产。(手锤(81015))的(关键工序)在中国境内完成。

712. (锉刀(81017)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(锉刀(81017))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(锉刀(81017))的(关键组件)在中国境内生产。(锉刀(81017))的(关键工序)在中国境内完成。

713. (剪刀(81032)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(剪刀(81032))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(剪刀(81032))的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀(81032))的(关键工序)在中国境内完成。

714. (工作服(82001)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(工作服(82001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(工作服(82001))的(关键组件)在中国境内生产。(工作服(82001))的(关键工序)在中国境内完成。

715. (护目镜(82003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(护目镜(82003))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(护目镜(82003))的(关键组件)在中国境内生产。(护目镜(82003))的(关键工序)在中国境内完成。

716. (防护面罩(82004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(防护面罩(82004))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防护面罩(82004))的(关键组件)在中国境内生产。(防护面罩(82004))的(关键工序)在中国境内完成。

717. (防毒口罩(82005))，生产厂为(山东国业防护科技有限公司)，厂址为(山东省泰安市宁阳县八仙桥街道华兴大道与金阳大街交汇处东南角院内B区(环城科技产业园))。(防毒口罩(82005))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防毒口罩(82005))的(关键组件)在中国境内生产。(防毒口罩(82005))的(关键工序)在中国境内完成。

718. (耐酸手套(82007))，生产厂为(邯郸市护邦手套制造有限公司)，厂址为(邯郸冀南新区林坛镇洛子村南)。(耐酸手套(82007))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(耐酸手套(82007))的(关键组件)在中国境内生产。(耐酸手套(82007))的(关键工序)在中国境内完成。

719. (简易急救箱(82010))，生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(简易急救箱(82010))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(简易急救箱(82010))的(关键组件)在中国境内生产。(简易急救箱(82010))的(关键工序)在中国境内完成。

720. (实验防护屏(82011))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(实验防护屏(82011))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(实验防护屏(82011))的(关键组件)在中国境内生产。(实验防护屏(82011))的(关键工序)在中国境内完成。

721. (打孔器(02002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(打孔器(02002))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(打孔器(02002))的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器(02002))的(关键工序)在中国境内完成。

722. (仪器车(30199002002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(仪器车(30199002002))的中国境内生产的组



件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仪器车(30199002002)）的（关键组件）在中国境内生产。（仪器车(30199002002)）的（关键工序）在中国境内完成。

723.（生物显微镜(xsp-03)），生产厂为（济南强胜光电仪器有限公司），厂址为（山东省济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地一期第二部分六区一号楼6-35号）。（生物显微镜(xsp-03)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物显微镜(xsp-03)）的（关键组件）在中国境内生产。（生物显微镜(xsp-03)）的（关键工序）在中国境内完成。

724.（生物显微镜(XSP-02)），生产厂为（济南强胜光电仪器有限公司），厂址为（山东省济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地一期第二部分六区一号楼6-35号）。（生物显微镜(XSP-02)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物显微镜(XSP-02)）的（关键组件）在中国境内生产。（生物显微镜(XSP-02)）的（关键工序）在中国境内完成。

725.（数码显微镜(AX-200)），生产厂为（济南强胜光电仪器有限公司），厂址为（山东省济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地一期第二部分六区一号楼6-35号）。（数码显微镜(AX-200)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数码显微镜(AX-200)）的（关键组件）在中国境内生产。（数码显微镜(AX-200)）的（关键工序）在中国境内完成。

726.（生物显微演示装置(02043)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号）。（生物显微演示装置(02043)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物显微演示装置(02043)）的（关键组件）在中国境内生产。（生物显微演示装置(02043)）的（关键工序）在中国境内完成。

727.（双目立体显微镜(xt2c)），生产厂为（济南强胜光电仪器有限公司），厂址为（山东省济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地一期第二部分六区一号楼6-35号）。（双目立体显微镜(xt2c)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双目立体显微镜(xt2c)）的（关键组件）在中国境内生产。（双目立体显微镜(xt2c)）的（关键工序）在中国境内完成。

728.（放大镜(5X)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号）。（放大镜(5X)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（放大镜(5X)）的（关键组件）在中国境内生产。（放大镜(5X)）的（关键工序）在中国境内完成。

729.（望远镜(双筒)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号）。（望远镜(双筒)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（望远镜(双筒)）的（关键组件）在中国境内生产。（望远镜(双筒)）的（

关键工序) 在中国境内完成。

730. (电动离心机(30199006302))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电动离心机(30199006302))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动离心机(30199006302))的(关键组件)在中国境内生产。(电动离心机(30199006302))的(关键工序)在中国境内完成。

731. (离心沉淀器(02071))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(离心沉淀器(02071))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心沉淀器(02071))的(关键组件)在中国境内生产。(离心沉淀器(02071))的(关键工序)在中国境内完成。

732. (磁力加热搅拌器(30199006501))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(磁力加热搅拌器(30199006501))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力加热搅拌器(30199006501))的(关键组件)在中国境内生产。(磁力加热搅拌器(30199006501))的(关键工序)在中国境内完成。

733. (酒精喷灯(02075))，生产厂为(武穴市华奇教学仪器有限公司)，厂址为(武穴办事处科技街香格里拉大花园(邢雄住宅))。(酒精喷灯(02075))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精喷灯(02075))的(关键组件)在中国境内生产。(酒精喷灯(02075))的(关键工序)在中国境内完成。

734. (电炉(FD-500W))，生产厂为(长沙米淇仪器设备有限公司)，厂址为(长沙市望城经济技术开发区普瑞西路 858 号金荣望城科技产业园D2 幢四层 401 号)。(电炉(FD-500W))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电炉(FD-500W))的(关键组件)在中国境内生产。(电炉(FD-500W))的(关键工序)在中国境内完成。

735. (高压灭菌器(02080))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(高压灭菌器(02080))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压灭菌器(02080))的(关键组件)在中国境内生产。(高压灭菌器(02080))的(关键工序)在中国境内完成。

736. (蒸馏水器(02081))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蒸馏水器(02081))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸馏水器(02081))的(关键组件)在中国境内生产。(蒸馏水器(02081))的(关键工序)在中国境内完成。

737. (恒温水浴锅(HH-1))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江

省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(恒温水浴锅(HH-1))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(恒温水浴锅(HH-1))的(关键组件)在中国境内生产。(恒温水浴锅(HH-1))的(关键工序)在中国境内完成。

738. (烘干箱(02084))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(烘干箱(02084))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(烘干箱(02084))的(关键组件)在中国境内生产。(烘干箱(02084))的(关键工序)在中国境内完成。

739. (恒温培养箱(02087))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(恒温培养箱(02087))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(恒温培养箱(02087))的(关键组件)在中国境内生产。(恒温培养箱(02087))的(关键工序)在中国境内完成。

740. (光照培养箱(02088))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(光照培养箱(02088))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(光照培养箱(02088))的(关键组件)在中国境内生产。(光照培养箱(02088))的(关键工序)在中国境内完成。

741. (超净工作台(02089))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(超净工作台(02089))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(超净工作台(02089))的(关键组件)在中国境内生产。(超净工作台(02089))的(关键工序)在中国境内完成。



742. (移液器(02090))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(移液器(02090))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(移液器(02090))的(关键组件)在中国境内生产。(移液器(02090))的(关键工序)在中国境内完成。

743. (听诊器(单用))，生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(听诊器(单用))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(听诊器(单用))的(关键组件)在中国境内生产。(听诊器(单用))的(关键工序)在中国境内完成。

744. (整理箱(02119))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(整理箱(02119))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(整理箱(02119))的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱(02119))的

（关键工序）在中国境内完成。

745. （保温桶(1L)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（保温桶(1L)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保温桶(1L)）的（关键组件）在中国境内生产。（保温桶(1L)）的（关键工序）在中国境内完成。

746. （水族箱(R231B)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（水族箱(R231B)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水族箱(R231B)）的（关键组件）在中国境内生产。（水族箱(R231B)）的（关键工序）在中国境内完成。

747. （方座支架(03002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（方座支架(03002)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（方座支架(03002)）的（关键组件）在中国境内生产。（方座支架(03002)）的（关键工序）在中国境内完成。

748. （三脚架(03006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（三脚架(03006)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三脚架(03006)）的（关键组件）在中国境内生产。（三脚架(03006)）的（关键工序）在中国境内完成。

749. （试管架(03008)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（试管架(03008)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（试管架(03008)）的（关键组件）在中国境内生产。（试管架(03008)）的（关键工序）在中国境内完成。

750. （软尺(10006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（软尺(10006)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软尺(10006)）的（关键组件）在中国境内生产。（软尺(10006)）的（关键工序）在中国境内完成。

751. （测微尺(10015)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（测微尺(10015)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（测微尺(10015)）的（关键组件）在中国境内生产。（测微尺(10015)）的（关键工序）在中国境内完成。

752. （托盘天平(11004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省

宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(托盘天平(11004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘天平(11004))的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平(11004))的(关键工序)在中国境内完成。

753. (电子天平(HC-C 100g, 0.001g)), 生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司), 厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(电子天平(HC-C 100g, 0.001g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平(HC-C 100g, 0.001g))的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平(HC-C 100g, 0.001g))的(关键工序)在中国境内完成。

754. (电子停表(12003)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电子停表(12003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子停表(12003))的(关键组件)在中国境内生产。(电子停表(12003))的(关键工序)在中国境内完成。

755. (温度计(13001)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(温度计(13001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计(13001))的(关键组件)在中国境内生产。(温度计(13001))的(关键工序)在中国境内完成。

756. (温度计(13003)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(温度计(13003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计(13003))的(关键组件)在中国境内生产。(温度计(13003))的(关键工序)在中国境内完成。

757. (干湿计(13027)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(干湿计(13027))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干湿计(13027))的(关键组件)在中国境内生产。(干湿计(13027))的(关键工序)在中国境内完成。

758. (血压计(台式)), 生产厂为(丹阳市健陵医疗器械有限公司), 厂址为(丹阳市云阳街道城北村 11 组(北环路 75-12 号))。(血压计(台式))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血压计(台式))的(关键组件)在中国境内生产。(血压计(台式))的(关键工序)在中国境内完成。

759. (肺活量计(16016)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(肺活量计(16016))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺活量计(16016))的(关键组件)在中国境内生产。(肺活量计(16016))



的（关键工序）在中国境内完成。

760. （计数器(16041)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（计数器(16041)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（计数器(16041)）的（关键组件）在中国境内生产。（计数器(16041)）的（关键工序）在中国境内完成。

761. （解剖器(27001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（解剖器(27001)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（解剖器(27001)）的（关键组件）在中国境内生产。（解剖器(27001)）的（关键工序）在中国境内完成。

762. （解剖器(27002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（解剖器(27002)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（解剖器(27002)）的（关键组件）在中国境内生产。（解剖器(27002)）的（关键工序）在中国境内完成。

763. （解剖盘(27003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（解剖盘(27003)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（解剖盘(27003)）的（关键组件）在中国境内生产。（解剖盘(27003)）的（关键工序）在中国境内完成。

764. （骨剪(27004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（骨剪(27004)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（骨剪(27004)）的（关键组件）在中国境内生产。（骨剪(27004)）的（关键工序）在中国境内完成。

765. （接种箱(27005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（接种箱(27005)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接种箱(27005)）的（关键组件）在中国境内生产。（接种箱(27005)）的（关键工序）在中国境内完成。

766. （接种环(27006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（接种环(27006)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接种环(27006)）的（关键组件）在中国境内生产。（接种环(27006)）的（关键工序）在中国境内完成。

767. （植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器(27008)），生产厂为（宁波凯迪科教



仪器有限公司)，厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器(27008)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器(27008)）的（关键组件）在中国境内生产。（植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器(27008)）的（关键工序）在中国境内完成。

768. （徒手切片器(27009)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（徒手切片器(27009)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（徒手切片器(27009)）的（关键组件）在中国境内生产。（徒手切片器(27009)）的（关键工序）在中国境内完成。

769. （孵化器(27010)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（孵化器(27010)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（孵化器(27010)）的（关键组件）在中国境内生产。（孵化器(27010)）的（关键工序）在中国境内完成。

770. （研磨过滤器(27011)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（研磨过滤器(27011)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（研磨过滤器(27011)）的（关键组件）在中国境内生产。（研磨过滤器(27011)）的（关键工序）在中国境内完成。

771. （光照培养架(27012)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（光照培养架(27012)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光照培养架(27012)）的（关键组件）在中国境内生产。（光照培养架(27012)）的（关键工序）在中国境内完成。

772. （植物细胞模型(33001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（植物细胞模型(33001)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（植物细胞模型(33001)）的（关键组件）在中国境内生产。（植物细胞模型(33001)）的（关键工序）在中国境内完成。

773. （根纵剖模型(33002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（根纵剖模型(33002)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（根纵剖模型(33002)）的（关键组件）在中国境内生产。（根纵剖模型(33002)）的（关键工序）在中国境内完成。

774. （导管、筛管结构模型(33003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（导管、筛管结构模型(33003)）的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（导管、筛管结构模型(33003)）的（关键组件）在中国境内生产。（导管、筛管结构模型(33003)）的（关键工序）在中国境内完成。

775.（单子叶植物茎模型(33004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（单子叶植物茎模型(33004)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单子叶植物茎模型(33004)）的（关键组件）在中国境内生产。（单子叶植物茎模型(33004)）的（关键工序）在中国境内完成。

776.（双子叶草本植物茎模型(33005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（双子叶草本植物茎模型(33005)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双子叶草本植物茎模型(33005)）的（关键组件）在中国境内生产。（双子叶草本植物茎模型(33005)）的（关键工序）在中国境内完成。

777.（叶构造模型(33006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（叶构造模型(33006)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（叶构造模型(33006)）的（关键组件）在中国境内生产。（叶构造模型(33006)）的（关键工序）在中国境内完成。

778.（桃花模型(33007)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（桃花模型(33007)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（桃花模型(33007)）的（关键组件）在中国境内生产。（桃花模型(33007)）的（关键工序）在中国境内完成。

779.（小麦花模型(33008)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（小麦花模型(33008)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小麦花模型(33008)）的（关键组件）在中国境内生产。（小麦花模型(33008)）的（关键工序）在中国境内完成。

780.（蝗虫解剖模型(33101)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蝗虫解剖模型(33101)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蝗虫解剖模型(33101)）的（关键组件）在中国境内生产。（蝗虫解剖模型(33101)）的（关键工序）在中国境内完成。

781.（蛙胚胎发育模型(33102)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蛙胚胎发育模型(33102)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蛙胚胎发育模型(33102)）的（关键组件）在中国境内生产。（蛙胚胎发育模型(33102)）的（关键工序）在中国境内完成。

782. (草履虫模型(33103))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(草履虫模型(33103))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(草履虫模型(33103))的(关键组件)在中国境内生产。(草履虫模型(33103))的(关键工序)在中国境内完成。

783. (蚯蚓解剖模型(33104))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蚯蚓解剖模型(33104))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蚯蚓解剖模型(33104))的(关键组件)在中国境内生产。(蚯蚓解剖模型(33104))的(关键工序)在中国境内完成。

784. (血吸虫模型(33105))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(血吸虫模型(33105))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血吸虫模型(33105))的(关键组件)在中国境内生产。(血吸虫模型(33105))的(关键工序)在中国境内完成。

785. (头、颈、躯干模型(33201))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(头、颈、躯干模型(33201))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(头、颈、躯干模型(33201))的(关键组件)在中国境内生产。(头、颈、躯干模型(33201))的(关键工序)在中国境内完成。

786. (人体骨骼模型(33204))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(人体骨骼模型(33204))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人体骨骼模型(33204))的(关键组件)在中国境内生产。(人体骨骼模型(33204))的(关键工序)在中国境内完成。

787. (眼球解剖模型(33205))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(眼球解剖模型(33205))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼球解剖模型(33205))的(关键组件)在中国境内生产。(眼球解剖模型(33205))的(关键工序)在中国境内完成。

788. (眼球仪(33206))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(眼球仪(33206))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼球仪(33206))的(关键组件)在中国境内生产。(眼球仪(33206))的(关键工序)在中国境内完成。

789. (心脏解剖模型(33207))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(心脏解剖模型(33207))的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心脏解剖模型(33207)）的（关键组件）在中国境内生产。（心脏解剖模型(33207)）的（关键工序）在中国境内完成。

790.（心脏解剖模型(33208)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（心脏解剖模型(33208)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心脏解剖模型(33208)）的（关键组件）在中国境内生产。（心脏解剖模型(33208)）的（关键工序）在中国境内完成。

791.（喉解剖模型(33209)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（喉解剖模型(33209)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（喉解剖模型(33209)）的（关键组件）在中国境内生产。（喉解剖模型(33209)）的（关键工序）在中国境内完成。

792.（肺泡模型(33210)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（肺泡模型(33210)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肺泡模型(33210)）的（关键组件）在中国境内生产。（肺泡模型(33210)）的（关键工序）在中国境内完成。

793.（脑解剖模型(33211)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（脑解剖模型(33211)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脑解剖模型(33211)）的（关键组件）在中国境内生产。（脑解剖模型(33211)）的（关键工序）在中国境内完成。

794.（耳解剖模型(33212)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（耳解剖模型(33212)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（耳解剖模型(33212)）的（关键组件）在中国境内生产。（耳解剖模型(33212)）的（关键工序）在中国境内完成。

795.（男性泌尿生殖系统模型(33213)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（男性泌尿生殖系统模型(33213)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（男性泌尿生殖系统模型(33213)）的（关键组件）在中国境内生产。（男性泌尿生殖系统模型(33213)）的（关键工序）在中国境内完成。

796.（女性泌尿生殖系统模型(33214)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（女性泌尿生殖系统模型(33214)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（女性泌尿生殖系统模型(33214)）的（关键组件）在中国境内生产。（女性泌尿生殖系统模型(33214)）的（关键工序）在中国境内完成。

797. (皮肤结构模型(33215))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(皮肤结构模型(33215))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(皮肤结构模型(33215))的(关键组件)在中国境内生产。(皮肤结构模型(33215))的(关键工序)在中国境内完成。

798. (肝、十二指肠、胰脏模型(33216))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(肝、十二指肠、胰脏模型(33216))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肝、十二指肠、胰脏模型(33216))的(关键组件)在中国境内生产。(肝、十二指肠、胰脏模型(33216))的(关键工序)在中国境内完成。

799. (肾单位、肾小体模型(33217))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(肾单位、肾小体模型(33217))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肾单位、肾小体模型(33217))的(关键组件)在中国境内生产。(肾单位、肾小体模型(33217))的(关键工序)在中国境内完成。

800. (心搏与血液循环模型(33218))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(心搏与血液循环模型(33218))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心搏与血液循环模型(33218))的(关键组件)在中国境内生产。(心搏与血液循环模型(33218))的(关键工序)在中国境内完成。

801. (人体肌肉模型(33219))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(人体肌肉模型(33219))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人体肌肉模型(33219))的(关键组件)在中国境内生产。(人体肌肉模型(33219))的(关键工序)在中国境内完成。

802. (肘关节活动模型(33220))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(肘关节活动模型(33220))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肘关节活动模型(33220))的(关键组件)在中国境内生产。(肘关节活动模型(33220))的(关键工序)在中国境内完成。

803. (牙列及磨牙解剖模型(33221))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(牙列及磨牙解剖模型(33221))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙列及磨牙解剖模型(33221))的(关键组件)在中国境内生产。(牙列及磨牙解剖模型(33221))的(关键工序)在中国境内完成。

804. (胃解剖模型(33222))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江

省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(胃解剖模型(33222))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胃解剖模型(33222))的(关键组件)在中国境内生产。(胃解剖模型(33222))的(关键工序)在中国境内完成。

805. (尿的形成动态模型(33223))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(尿的形成动态模型(33223))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿的形成动态模型(33223))的(关键组件)在中国境内生产。(尿的形成动态模型(33223))的(关键工序)在中国境内完成。

806. (人体呼吸运动模型(33224))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(人体呼吸运动模型(33224))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人体呼吸运动模型(33224))的(关键组件)在中国境内生产。(人体呼吸运动模型(33224))的(关键工序)在中国境内完成。

807. (膈肌运动模拟器(33225))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(膈肌运动模拟器(33225))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(膈肌运动模拟器(33225))的(关键组件)在中国境内生产。(膈肌运动模拟器(33225))的(关键工序)在中国境内完成。

808. (护理人模型(33226))，生产厂为(浙江向阳花教学器材有限公司)，厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(护理人模型(33226))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(护理人模型(33226))的(关键组件)在中国境内生产。(护理人模型(33226))的(关键工序)在中国境内完成。

809. (始祖鸟化石及复原模型(33301))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(始祖鸟化石及复原模型(33301))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(始祖鸟化石及复原模型(33301))的(关键组件)在中国境内生产。(始祖鸟化石及复原模型(33301))的(关键工序)在中国境内完成。

810. (鱼解剖浸制标本(43001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(鱼解剖浸制标本(43001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼解剖浸制标本(43001))的(关键组件)在中国境内生产。(鱼解剖浸制标本(43001))的(关键工序)在中国境内完成。

811. (蛙解剖浸制标本(43002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蛙解剖浸制标本(43002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛙解剖浸制标本(43002))的(关键组件)在中国境内生

产。（蛙解剖浸制标本(43002)）的（关键工序）在中国境内完成。

812. （蜥蜴解剖浸制标本(43003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蜥蜴解剖浸制标本(43003)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蜥蜴解剖浸制标本(43003)）的（关键组件）在中国境内生产。（蜥蜴解剖浸制标本(43003)）的（关键工序）在中国境内完成。

813. （鸽解剖浸制标本(43004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（鸽解剖浸制标本(43004)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鸽解剖浸制标本(43004)）的（关键组件）在中国境内生产。（鸽解剖浸制标本(43004)）的（关键工序）在中国境内完成。

814. （兔解剖浸制标本(43005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（兔解剖浸制标本(43005)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（兔解剖浸制标本(43005)）的（关键组件）在中国境内生产。（兔解剖浸制标本(43005)）的（关键工序）在中国境内完成。

815. （蛙发育顺序标本(43006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蛙发育顺序标本(43006)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蛙发育顺序标本(43006)）的（关键组件）在中国境内生产。（蛙发育顺序标本(43006)）的（关键工序）在中国境内完成。

816. （蛔虫标本(43008)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蛔虫标本(43008)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蛔虫标本(43008)）的（关键组件）在中国境内生产。（蛔虫标本(43008)）的（关键工序）在中国境内完成。

817. （花序类型保色浸制标本(43009)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（花序类型保色浸制标本(43009)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（花序类型保色浸制标本(43009)）的（关键组件）在中国境内生产。（花序类型保色浸制标本(43009)）的（关键工序）在中国境内完成。

818. （花冠类型保色浸制标本(43010)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（花冠类型保色浸制标本(43010)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（花冠类型保色浸制标本(43010)）的（关键组件）在中国境内生产。（花冠类型保色浸制标本(43010)）的（关键工序）在中国境内完成。

819. （褐藻类植物保色浸制标本(43011)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），

厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（褐藻类植物保色浸制标本(43011)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（褐藻类植物保色浸制标本(43011)）的（关键组件）在中国境内生产。（褐藻类植物保色浸制标本(43011)）的（关键工序）在中国境内完成。

820. （红藻类植物保色浸制标本(43012)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（红藻类植物保色浸制标本(43012)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红藻类植物保色浸制标本(43012)）的（关键组件）在中国境内生产。（红藻类植物保色浸制标本(43012)）的（关键工序）在中国境内完成。

821. （海葵标本(43013)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（海葵标本(43013)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（海葵标本(43013)）的（关键组件）在中国境内生产。（海葵标本(43013)）的（关键工序）在中国境内完成。

822. （海蛰标本(43014)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（海蛰标本(43014)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（海蛰标本(43014)）的（关键组件）在中国境内生产。（海蛰标本(43014)）的（关键工序）在中国境内完成。

823. （寄居蟹标本(43015)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（寄居蟹标本(43015)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（寄居蟹标本(43015)）的（关键组件）在中国境内生产。（寄居蟹标本(43015)）的（关键工序）在中国境内完成。

824. （寄居蟹与其他生物共生标本(43016)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（寄居蟹与其他生物共生标本(43016)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（寄居蟹与其他生物共生标本(43016)）的（关键组件）在中国境内生产。（寄居蟹与其他生物共生标本(43016)）的（关键工序）在中国境内完成。

825. （寄生绦虫囊尾蚴猪肉浸制标本(43017)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（寄生绦虫囊尾蚴猪肉浸制标本(43017)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（寄生绦虫囊尾蚴猪肉浸制标本(43017)）的（关键组件）在中国境内生产。（寄生绦虫囊尾蚴猪肉浸制标本(43017)）的（关键工序）在中国境内完成。

关键工序在中国境内完成。

826. (珍贵植物保色浸制标本(43021))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(珍贵植物保色浸制标本(43021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(珍贵植物保色浸制标本(43021))的(关键组件)在中国境内生产。(珍贵植物保色浸制标本(43021))的(关键工序)在中国境内完成。

827. (葫芦藓生活史标本(43022))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(葫芦藓生活史标本(43022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(葫芦藓生活史标本(43022))的(关键组件)在中国境内生产。(葫芦藓生活史标本(43022))的(关键工序)在中国境内完成。

828. (蕨生活史标本(43023))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蕨生活史标本(43023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蕨生活史标本(43023))的(关键组件)在中国境内生产。(蕨生活史标本(43023))的(关键工序)在中国境内完成。

829. (蝗虫生活史标本(43101))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蝗虫生活史标本(43101))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蝗虫生活史标本(43101))的(关键组件)在中国境内生产。(蝗虫生活史标本(43101))的(关键工序)在中国境内完成。

830. (蜜蜂生活史标本(43102))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蜜蜂生活史标本(43102))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蜜蜂生活史标本(43102))的(关键组件)在中国境内生产。(蜜蜂生活史标本(43102))的(关键工序)在中国境内完成。

831. (竹节虫拟态标本(43103))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(竹节虫拟态标本(43103))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(竹节虫拟态标本(43103))的(关键组件)在中国境内生产。(竹节虫拟态标本(43103))的(关键工序)在中国境内完成。

832. (家蚕生活史标本(43104))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(家蚕生活史标本(43104))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(家蚕生活史标本(43104))的(关键组件)在中国境内生产。(家蚕生活史标本(43104))的(关键工序)在中国境内完成。

833. (菜粉蝶生活史标本(43105))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为

(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(菜粉蝶生活史标本(43105))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜粉蝶生活史标本(43105))的(关键组件)在中国境内生产。(菜粉蝶生活史标本(43105))的(关键工序)在中国境内完成。

834. (兔骨骼标本(43106))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(兔骨骼标本(43106))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(兔骨骼标本(43106))的(关键组件)在中国境内生产。(兔骨骼标本(43106))的(关键工序)在中国境内完成。

835. (鱼骨骼标本(43107))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(鱼骨骼标本(43107))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼骨骼标本(43107))的(关键组件)在中国境内生产。(鱼骨骼标本(43107))的(关键工序)在中国境内完成。

836. (蛙骨骼标本(43108))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蛙骨骼标本(43108))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛙骨骼标本(43108))的(关键组件)在中国境内生产。(蛙骨骼标本(43108))的(关键工序)在中国境内完成。

837. (鸽骨骼标本(43109))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(鸽骨骼标本(43109))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸽骨骼标本(43109))的(关键组件)在中国境内生产。(鸽骨骼标本(43109))的(关键工序)在中国境内完成。

838. (验证基因分离规律玉米标本(43110))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(验证基因分离规律玉米标本(43110))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(验证基因分离规律玉米标本(43110))的(关键组件)在中国境内生产。(验证基因分离规律玉米标本(43110))的(关键工序)在中国境内完成。

839. (褐藻类植物原色覆膜标本(43113))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(褐藻类植物原色覆膜标本(43113))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(褐藻类植物原色覆膜标本(43113))的(关键组件)在中国境内生产。(褐藻类植物原色覆膜标本(43113))的(关键工序)在中国境内完成。

840. (红藻类植物原色覆膜标本(43114))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，



厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（红藻类植物原色覆膜标本(43114)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红藻类植物原色覆膜标本(43114)）的（关键组件）在中国境内生产。（红藻类植物原色覆膜标本(43114)）的（关键工序）在中国境内完成。

841. （珊瑚标本(43115)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（珊瑚标本(43115)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（珊瑚标本(43115)）的（关键组件）在中国境内生产。（珊瑚标本(43115)）的（关键工序）在中国境内完成。

842. （化石标本(43116)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（化石标本(43116)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化石标本(43116)）的（关键组件）在中国境内生产。（化石标本(43116)）的（关键工序）在中国境内完成。

843. （节肢动物标本(43118)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（节肢动物标本(43118)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（节肢动物标本(43118)）的（关键组件）在中国境内生产。（节肢动物标本(43118)）的（关键工序）在中国境内完成。

844. （昆虫标本(43119)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（昆虫标本(43119)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（昆虫标本(43119)）的（关键组件）在中国境内生产。（昆虫标本(43119)）的（关键工序）在中国境内完成。

845. （植物根尖纵切(43201)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（植物根尖纵切(43201)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（植物根尖纵切(43201)）的（关键组件）在中国境内生产。（植物根尖纵切(43201)）的（关键工序）在中国境内完成。

846. （顶芽纵切(43202)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（顶芽纵切(43202)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（顶芽纵切(43202)）的（关键组件）在中国境内生产。（顶芽纵切(43202)）的（关键工序）在中国境内完成。

847. （南瓜茎纵切(43203)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（南瓜茎纵切(43203)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。 (南瓜茎纵切(43203)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (南瓜茎纵切(43203)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

848. (单子叶植物茎横切(43204)) , 生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂) , 厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村) 。 (单子叶植物茎横切(43204)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (单子叶植物茎横切(43204)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (单子叶植物茎横切(43204)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

849. (双子叶植物茎横切(43205)) , 生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂) , 厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村) 。 (双子叶植物茎横切(43205)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (双子叶植物茎横切(43205)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双子叶植物茎横切(43205)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

850. (木本双子叶植物茎横切(43206)) , 生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂) , 厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村) 。 (木本双子叶植物茎横切(43206)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (木本双子叶植物茎横切(43206)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (木本双子叶植物茎横切(43206)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

851. (蚕豆叶下表皮装片(43208)) , 生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂) , 厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村) 。 (蚕豆叶下表皮装片(43208)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (蚕豆叶下表皮装片(43208)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (蚕豆叶下表皮装片(43208)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

852. (植物细胞有丝分裂(43209)) , 生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂) , 厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村) 。 (植物细胞有丝分裂(43209)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (植物细胞有丝分裂(43209)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (植物细胞有丝分裂(43209)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

853. (松叶横切(43210)) , 生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂) , 厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村) 。 (松叶横切(43210)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (松叶横切(43210)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (松叶横切(43210)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

854. (胞间连丝切片(43211)) , 生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂) , 厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村) 。 (胞间连丝切片(43211)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (胞间连丝切片(43211)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (胞间连丝切片(43211)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

855. (地衣切片(43212))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(地衣切片(43212))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地衣切片(43212))的(关键组件)在中国境内生产。(地衣切片(43212))的(关键工序)在中国境内完成。

856. (蕨叶切片(43213))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(蕨叶切片(43213))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蕨叶切片(43213))的(关键组件)在中国境内生产。(蕨叶切片(43213))的(关键工序)在中国境内完成。

857. (蕨原叶体装片(43214))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(蕨原叶体装片(43214))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蕨原叶体装片(43214))的(关键组件)在中国境内生产。(蕨原叶体装片(43214))的(关键工序)在中国境内完成。

858. (蕨原叶体幼孢子体装片(43215))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(蕨原叶体幼孢子体装片(43215))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蕨原叶体幼孢子体装片(43215))的(关键组件)在中国境内生产。(蕨原叶体幼孢子体装片(43215))的(关键工序)在中国境内完成。

859. (花粉萌发装片(43216))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(花粉萌发装片(43216))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(花粉萌发装片(43216))的(关键组件)在中国境内生产。(花粉萌发装片(43216))的(关键工序)在中国境内完成。

860. (百合子房切片(43217))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(百合子房切片(43217))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(百合子房切片(43217))的(关键组件)在中国境内生产。(百合子房切片(43217))的(关键工序)在中国境内完成。

861. (百合花药切片(43218))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(百合花药切片(43218))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(百合花药切片(43218))的(关键组件)在中国境内生产。(百合花药切片(43218))的(关键工序)在中国境内完成。

862. (芥菜幼胚切片(43219))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(芥菜幼胚切片(43219))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。（荠菜幼胚切片(43219)）的（关键组件）在中国境内生产。（荠菜幼胚切片(43219)）的（关键工序）在中国境内完成。

863. （荠菜老胚切片(43220)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（荠菜老胚切片(43220)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（荠菜老胚切片(43220)）的（关键组件）在中国境内生产。（荠菜老胚切片(43220)）的（关键工序）在中国境内完成。

864. （迎春叶横切(43221)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（迎春叶横切(43221)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（迎春叶横切(43221)）的（关键组件）在中国境内生产。（迎春叶横切(43221)）的（关键工序）在中国境内完成。

865. （玉米种子纵切(43222)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（玉米种子纵切(43222)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（玉米种子纵切(43222)）的（关键组件）在中国境内生产。（玉米种子纵切(43222)）的（关键工序）在中国境内完成。

866. （洋葱鳞片叶表皮装片(43223)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（洋葱鳞片叶表皮装片(43223)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洋葱鳞片叶表皮装片(43223)）的（关键组件）在中国境内生产。（洋葱鳞片叶表皮装片(43223)）的（关键工序）在中国境内完成。

867. （青霉装片(43301)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（青霉装片(43301)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（青霉装片(43301)）的（关键组件）在中国境内生产。（青霉装片(43301)）的（关键工序）在中国境内完成。

868. （衣藻装片(43303)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（衣藻装片(43303)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（衣藻装片(43303)）的（关键组件）在中国境内生产。（衣藻装片(43303)）的（关键工序）在中国境内完成。

869. （细菌三型涂片(43304)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（细菌三型涂片(43304)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（细菌三型涂片(43304)）的（关键组件）在中国境内生产。（细菌三型涂片(43304)）的（关键工序）在中国境内完成。

870. (酵母菌装片(43305))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(酵母菌装片(43305))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酵母菌装片(43305))的(关键组件)在中国境内生产。(酵母菌装片(43305))的(关键工序)在中国境内完成。

871. (水绵接合生殖装片(43306))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(水绵接合生殖装片(43306))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水绵接合生殖装片(43306))的(关键组件)在中国境内生产。(水绵接合生殖装片(43306))的(关键工序)在中国境内完成。

872. (水绵装片(43307))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(水绵装片(43307))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水绵装片(43307))的(关键组件)在中国境内生产。(水绵装片(43307))的(关键工序)在中国境内完成。

873. (团藻装片(43308))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(团藻装片(43308))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(团藻装片(43308))的(关键组件)在中国境内生产。(团藻装片(43308))的(关键工序)在中国境内完成。

874. (曲霉装片(43309))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(曲霉装片(43309))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(曲霉装片(43309))的(关键组件)在中国境内生产。(曲霉装片(43309))的(关键工序)在中国境内完成。

875. (伞蕈切片(43310))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(伞蕈切片(43310))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(伞蕈切片(43310))的(关键组件)在中国境内生产。(伞蕈切片(43310))的(关键工序)在中国境内完成。

876. (黑根霉装片(43311))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(黑根霉装片(43311))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑根霉装片(43311))的(关键组件)在中国境内生产。(黑根霉装片(43311))的(关键工序)在中国境内完成。

877. (水螅纵切(43401))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(水螅纵切(43401))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比



例)。 (水螅纵切(43401)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (水螅纵切(43401)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

878. (蚯蚓横切(43402))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (蚯蚓横切(43402)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (蚯蚓横切(43402)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (蚯蚓横切(43402)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

879. (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)(43403))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)(43403)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)(43403)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)(43403)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

880. (草履虫接合生殖装片(43404))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (草履虫接合生殖装片(43404)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (草履虫接合生殖装片(43404)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (草履虫接合生殖装片(43404)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

881. (草履虫分裂生殖装片(43405))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (草履虫分裂生殖装片(43405)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (草履虫分裂生殖装片(43405)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (草履虫分裂生殖装片(43405)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

882. (囊虫装片(43406))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (囊虫装片(43406)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (囊虫装片(43406)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (囊虫装片(43406)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

883. (血吸虫雌雄合抱装片(43407))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (血吸虫雌雄合抱装片(43407)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (血吸虫雌雄合抱装片(43407)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (血吸虫雌雄合抱装片(43407)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

884. (血吸虫雄虫装片(43408))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (血吸虫雄虫装片(43408)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (血吸虫雄虫装片(43408)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (血吸虫

雄虫装片(43408))的(关键工序)在中国境内完成。

885. (血吸虫雌虫装片(43409)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(血吸虫雌虫装片(43409))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血吸虫雌虫装片(43409))的(关键组件)在中国境内生产。(血吸虫雌虫装片(43409))的(关键工序)在中国境内完成。

886. (家蚊(雌)口器装片(43410)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(家蚊(雌)口器装片(43410))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(家蚊(雌)口器装片(43410))的(关键组件)在中国境内生产。(家蚊(雌)口器装片(43410))的(关键工序)在中国境内完成。

887. (水螅带芽整体装片(43411)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(水螅带芽整体装片(43411))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水螅带芽整体装片(43411))的(关键组件)在中国境内生产。(水螅带芽整体装片(43411))的(关键工序)在中国境内完成。

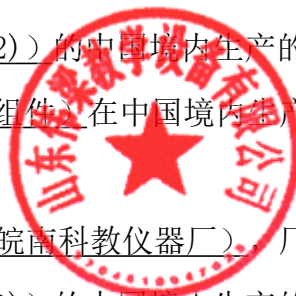
888. (水螅过精巢横切(43412)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(水螅过精巢横切(43412))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水螅过精巢横切(43412))的(关键组件)在中国境内生产。(水螅过精巢横切(43412))的(关键工序)在中国境内完成。

889. (水螅过卵巢横切(43413)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(水螅过卵巢横切(43413))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水螅过卵巢横切(43413))的(关键组件)在中国境内生产。(水螅过卵巢横切(43413))的(关键工序)在中国境内完成。

890. (单层扁平上皮装片(43501)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(单层扁平上皮装片(43501))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单层扁平上皮装片(43501))的(关键组件)在中国境内生产。(单层扁平上皮装片(43501))的(关键工序)在中国境内完成。

891. (复层扁平上皮装片(43502)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(复层扁平上皮装片(43502))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(复层扁平上皮装片(43502))的(关键组件)在中国境内生产。(复层扁平上皮装片(43502))的(关键工序)在中国境内完成。

892. (人皮过毛囊切片(43503)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省



省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (人皮过毛囊切片(43503)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (人皮过毛囊切片(43503)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (人皮过毛囊切片(43503)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

893. (人皮过汗腺切片(43504))，生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (人皮过汗腺切片(43504)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (人皮过汗腺切片(43504)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (人皮过汗腺切片(43504)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

894. (纤维结缔组织切片(腱纵切)(43505))，生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (纤维结缔组织切片(腱纵切)(43505)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (纤维结缔组织切片(腱纵切)(43505)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (纤维结缔组织切片(腱纵切)(43505)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

895. (疏松结缔组织装片(43506))，生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (疏松结缔组织装片(43506)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (疏松结缔组织装片(43506)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (疏松结缔组织装片(43506)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

896. (人血涂片(43507))，生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (人血涂片(43507)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (人血涂片(43507)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (人血涂片(43507)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

897. (骨骼肌纵横切(43508))，生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (骨骼肌纵横切(43508)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (骨骼肌纵横切(43508)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (骨骼肌纵横切(43508)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

898. (平滑肌分离装片(43509))，生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (平滑肌分离装片(43509)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (平滑肌分离装片(43509)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (平滑肌分离装片(43509)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

899. (心肌切片(43510))，生产厂为 (芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为 (安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (心肌切片(43510)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。 (心肌切片(43510)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (心肌切片(43510)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

900. (运动神经元装片(43511))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (运动神经元装片(43511)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (运动神经元装片(43511)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (运动神经元装片(43511)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

901. (脊髓横切(43512))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (脊髓横切(43512)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (脊髓横切(43512)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (脊髓横切(43512)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

902. (运动神经末梢装片(43513))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (运动神经末梢装片(43513)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (运动神经末梢装片(43513)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (运动神经末梢装片(43513)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

903. (胃壁切片(43514))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (胃壁切片(43514)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (胃壁切片(43514)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (胃壁切片(43514)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

904. (肾脏纵切(43515))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (肾脏纵切(43515)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (肾脏纵切(43515)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (肾脏纵切(43515)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

905. (动静脉血管横切(43516))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (动静脉血管横切(43516)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (动静脉血管横切(43516)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (动静脉血管横切(43516)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

906. (小肠切片(43517))，生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂)，厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。 (小肠切片(43517)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (小肠切片(43517)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (小肠切片(43517)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

907. （肺血管注射切片(43518)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（肺血管注射切片(43518)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肺血管注射切片(43518)）的（关键组件）在中国境内生产。（肺血管注射切片(43518)）的（关键工序）在中国境内完成。

908. （肾血管注射切片(43519)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（肾血管注射切片(43519)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肾血管注射切片(43519)）的（关键组件）在中国境内生产。（肾血管注射切片(43519)）的（关键工序）在中国境内完成。

909. （精巢切片(43520)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（精巢切片(43520)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（精巢切片(43520)）的（关键组件）在中国境内生产。（精巢切片(43520)）的（关键工序）在中国境内完成。

910. （卵巢切片(43521)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（卵巢切片(43521)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卵巢切片(43521)）的（关键组件）在中国境内生产。（卵巢切片(43521)）的（关键工序）在中国境内完成。

911. （精虫涂片(43522)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（精虫涂片(43522)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（精虫涂片(43522)）的（关键组件）在中国境内生产。（精虫涂片(43522)）的（关键工序）在中国境内完成。

912. （口腔上皮细胞装片(43523)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（口腔上皮细胞装片(43523)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（口腔上皮细胞装片(43523)）的（关键组件）在中国境内生产。（口腔上皮细胞装片(43523)）的（关键工序）在中国境内完成。

913. （蛔虫卵装片(43524)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（蛔虫卵装片(43524)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蛔虫卵装片(43524)）的（关键组件）在中国境内生产。（蛔虫卵装片(43524)）的（关键工序）在中国境内完成。

914. （字母“e”装片(43601)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（字母“e”装片(43601)）的中国境内生产的组件成本占



比 $\geq$ （规定比例）。（字母“e”装片(43601)）的（关键组件）在中国境内生产。（字母“e”装片(43601)）的（关键工序）在中国境内完成。

915.（正常人染色体装片(43603)），生产厂为（芜湖市皖南科教仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村）。（正常人染色体装片(43603)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（正常人染色体装片(43603)）的（关键组件）在中国境内生产。（正常人染色体装片(43603)）的（关键工序）在中国境内完成。

916.（生物体的结构层次(JY-336)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。生物体的结构层次(JY-336)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物体的结构层次(JY-336)）的（关键组件）在中国境内生产。生物体的结构层次(JY-336)）的（关键工序）在中国境内完成。

917.（生物与环境(JY-138)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。生物与环境(JY-138)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物与环境(JY-138)）的（关键组件）在中国境内生产。生物与环境(JY-138)）的（关键工序）在中国境内完成。

918.（生物圈中的绿色植物(JY-533)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。生物圈中的绿色植物(JY-533)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物圈中的绿色植物(JY-533)）的（关键组件）在中国境内生产。生物圈中的绿色植物(JY-533)）的（关键工序）在中国境内完成。

919.（生物圈中的人(JY-245)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。生物圈中的人(JY-245)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物圈中的人(JY-245)）的（关键组件）在中国境内生产。生物圈中的人(JY-245)）的（关键工序）在中国境内完成。

920.（动物的运动和行为(JY-316)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。动物的运动和行为(JY-316)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。动物的运动和行为(JY-316)）的（关键组件）在中国境内生产。动物的运动和行为(JY-316)）的（关键工序）在中国境内完成。

921. (生物的生殖、发育和遗传(JY-536))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(生物的生殖、发育和遗传(JY-536))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物的生殖、发育和遗传(JY-536))的(关键组件)在中国境内生产。(生物的生殖、发育和遗传(JY-536))的(关键工序)在中国境内完成。

922. (生物多样性(JY-537))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(生物多样性(JY-537))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物多样性(JY-537))的(关键组件)在中国境内生产。(生物多样性(JY-537))的(关键工序)在中国境内完成。

923. (生物技术(JY-256))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(生物技术(JY-256))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物技术(JY-256))的(关键组件)在中国境内生产。(生物技术(JY-256))的(关键工序)在中国境内完成。

924. (健康地生活(JY-248))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(健康地生活(JY-248))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(健康地生活(JY-248))的(关键组件)在中国境内生产。(健康地生活(JY-248))的(关键工序)在中国境内完成。

925. (青春期教育挂图(JY-137))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(青春期教育挂图(JY-137))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(青春期教育挂图(JY-137))的(关键组件)在中国境内生产。(青春期教育挂图(JY-137))的(关键工序)在中国境内完成。

926. (中学生物显微图谱(JY-123))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(中学生物显微图谱(JY-123))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中学生物显微图谱(JY-123))的(关键组件)在中国境内生产。(中学生物显微图谱(JY-123))的(关键工序)在中国境内完成。

927. (生物教学投影片(JY-134))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(生物教学投影片(JY-134))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物教学

投影片(JY-134))的(关键组件)在中国境内生产。(生物教学投影片(JY-134))的(关键工序)在中国境内完成。

928. (生物教学DVD(VCD)光盘(YJ-5321)))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(生物教学DVD(VCD)光盘(YJ-5321)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物教学DVD(VCD)光盘(YJ-5321)))的(关键组件)在中国境内生产。(生物教学DVD(VCD)光盘(YJ-5321)))的(关键工序)在中国境内完成。

929. (生物教学CD-ROM多媒体软件(JY-5331)))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(生物教学CD-ROM多媒体软件(JY-5331)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物教学CD-ROM多媒体软件(JY-5331)))的(关键组件)在中国境内生产。(生物教学CD-ROM多媒体软件(JY-5331)))的(关键工序)在中国境内完成。

930. (生物教学图库(JY-5332)))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(生物教学图库(JY-5332)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物教学图库(JY-5332)))的(关键组件)在中国境内生产。(生物教学图库(JY-5332)))的(关键工序)在中国境内完成。

931. (生物教学数据库(JY-5333)))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(生物教学数据库(JY-5333)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物教学数据库(JY-5333)))的(关键组件)在中国境内生产。(生物教学数据库(JY-5333)))的(关键工序)在中国境内完成。

932. (量筒(60001)))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量筒(60001)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒(60001)))的(关键组件)在中国境内生产。(量筒(60001)))的(关键工序)在中国境内完成。

933. (量筒(60003)))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量筒(60003)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒(60003)))的(关键组件)在中国境内生产。(量筒(60003)))的(关键工序)在中国境内完成。

934. (量筒(60004))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(量筒(60004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒(60004))的(关键组件)在中国境内生产。(量筒(60004))的(关键工序)在中国境内完成。

935. (试管(61001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管(61001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管(61001))的(关键组件)在中国境内生产。(试管(61001))的(关键工序)在中国境内完成。

936. (试管(61002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管(61002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管(61002))的(关键组件)在中国境内生产。(试管(61002))的(关键工序)在中国境内完成。

937. (烧杯(61021))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61021))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61021))的(关键工序)在中国境内完成。

938. (烧杯(61022))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61022))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61022))的(关键工序)在中国境内完成。

939. (烧杯(61023))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61023))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61023))的(关键工序)在中国境内完成。

940. (烧杯(61024))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(烧杯(61024))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯(61024))的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯(61024))的(关键工序)在中国境内完成。

941. (锥形瓶(61041))，生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司)，厂址为(泰州市高港科技创业园)。(锥形瓶(61041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(

锥形瓶(61041))的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶(61041))的(关键工序)在中国境内完成。

942. (锥形瓶(61042)), 生产厂为(江苏省苏创教学设备有限公司), 厂址为(泰州市高港科技创业园)。(锥形瓶(61042))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶(61042))的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶(61042))的(关键工序)在中国境内完成。

943. (酒精灯(62001)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(酒精灯(62001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯(62001))的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯(62001))的(关键工序)在中国境内完成。

944. (干燥器(62006)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(干燥器(62006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥器(62006))的(关键组件)在中国境内生产。(干燥器(62006))的(关键工序)在中国境内完成。

945. (漏斗(62031)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(漏斗(62031))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏斗(62031))的(关键组件)在中国境内生产。(漏斗(62031))的(关键工序)在中国境内完成。

946. (滴管(62073)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴管(62073))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴管(62073))的(关键组件)在中国境内生产。(滴管(62073))的(关键工序)在中国境内完成。

947. (离心管(62074)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(离心管(62074))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心管(62074))的(关键组件)在中国境内生产。(离心管(62074))的(关键工序)在中国境内完成。

948. (玻璃钟罩(62093)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玻璃钟罩(62093))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃钟罩(62093))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃钟罩(62093))的(关键工序)在中国境内完成。

949. (玻璃弯管(62097))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玻璃弯管(62097))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃弯管(62097))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃弯管(62097))的(关键工序)在中国境内完成。

950. (U形管(62098))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(U形管(62098))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(U形管(62098))的(关键组件)在中国境内生产。(U形管(62098))的(关键工序)在中国境内完成。

951. (Y形管(62099))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(Y形管(62099))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Y形管(62099))的(关键组件)在中国境内生产。(Y形管(62099))的(关键工序)在中国境内完成。

952. (广口瓶(63003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(广口瓶(63003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶(63003))的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶(63003))的(关键工序)在中国境内完成。

953. (广口瓶(63014))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(广口瓶(63014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶(63014))的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶(63014))的(关键工序)在中国境内完成。

954. (细口瓶(63023))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(细口瓶(63023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶(63023))的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶(63023))的(关键工序)在中国境内完成。

955. (细口瓶(63024))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(细口瓶(63024))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶(63024))的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶(63024))的(关键工序)在中国境内完成。

956. (滴瓶(63041))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴瓶(63041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规



定比例)。 (滴瓶(63041)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (滴瓶(63041)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

957. (滴瓶(63043)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (滴瓶(63043)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (滴瓶(63043)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (滴瓶(63043)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

958. (滴瓶(63044)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (滴瓶(63044)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (滴瓶(63044)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (滴瓶(63044)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

959. (试管夹(64006)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (试管夹(64006)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (试管夹(64006)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (试管夹(64006)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

960. (止水皮管夹(64007)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (止水皮管夹(64007)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (止水皮管夹(64007)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (止水皮管夹(64007)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

961. (石棉网(64032)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (石棉网(64032)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (石棉网(64032)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (石棉网(64032)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

962. (药匙(64042)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (药匙(64042)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (药匙(64042)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (药匙(64042)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

963. (玻璃管(64051)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (玻璃管(64051)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (玻璃管(64051)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (玻璃管(64051)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

964. (玻璃棒(64053))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(玻璃棒(64053))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(玻璃棒(64053))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃棒(64053))的(关键工序)在中国境内完成。

965. (软胶塞(64061))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(软胶塞(64061))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(软胶塞(64061))的(关键组件)在中国境内生产。(软胶塞(64061))的(关键工序)在中国境内完成。

966. (培养皿(64084))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(培养皿(64084))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(培养皿(64084))的(关键组件)在中国境内生产。(培养皿(64084))的(关键工序)在中国境内完成。

967. (培养皿(64085))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(培养皿(64085))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(培养皿(64085))的(关键组件)在中国境内生产。(培养皿(64085))的(关键工序)在中国境内完成。

968. (研钵(64086))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(研钵(64086))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(研钵(64086))的(关键组件)在中国境内生产。(研钵(64086))的(关键工序)在中国境内完成。

969. (棉纱缸(64095))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(棉纱缸(64095))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(棉纱缸(64095))的(关键组件)在中国境内生产。(棉纱缸(64095))的(关键工序)在中国境内完成。

970. (计数载玻片(计数板)(64096))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(计数载玻片(计数板)(64096))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(计数载玻片(计数板)(64096))的(关键组件)在中国境内生产。(计数载玻片(计数板)(64096))的(关键工序)在中国境内完成。

971. (碘化钠(70066))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碘化钠(70066))的中国境内生产的组件成本占比≥



(规定比例)。(碘化钠(70066))的(关键组件)在中国境内生产。(碘化钠(70066))的(关键工序)在中国境内完成。

972. (硫酸铜(蓝矾、胆矾)(70086))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(硫酸铜(蓝矾、胆矾)(70086))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫酸铜(蓝矾、胆矾)(70086))的(关键组件)在中国境内生产。(硫酸铜(蓝矾、胆矾)(70086))的(关键工序)在中国境内完成。

973. (碳酸氢钠(71003))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(碳酸氢钠(71003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碳酸氢钠(71003))的(关键组件)在中国境内生产。(碳酸氢钠(71003))的(关键工序)在中国境内完成。

974. (氢氧化钙(熟石灰)(71044))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(氢氧化钙(熟石灰)(71044))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢氧化钙(熟石灰)(71044))的(关键组件)在中国境内生产。(氢氧化钙(熟石灰)(71044))的(关键工序)在中国境内完成。

975. (柠檬酸钠(72002))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(柠檬酸钠(72002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(柠檬酸钠(72002))的(关键组件)在中国境内生产。(柠檬酸钠(72002))的(关键工序)在中国境内完成。

976. (琼脂(72014))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(琼脂(72014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(琼脂(72014))的(关键组件)在中国境内生产。(琼脂(72014))的(关键工序)在中国境内完成。

977. (甘油(72016))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(甘油(72016))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甘油(72016))的(关键组件)在中国境内生产。(甘油(72016))的(关键工序)在中国境内完成。

978. (蔗糖(72022))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(蔗糖(72022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蔗糖(72022))的(关键组件)在中国境内生产。(蔗糖(72022))的(关键工序)在中国境内完成。

979. (可溶性淀粉(72023))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(可溶性淀粉(72023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可溶性淀粉(72023))的(关键组件)在中国境内生产。(可溶性淀粉(72023))的(关键工序)在中国境内完成。

980. (工业酒精(72025))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(工业酒精(72025))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工业酒精(72025))的(关键组件)在中国境内生产。(工业酒精(72025))的(关键工序)在中国境内完成。

981. (医用酒精(72026))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(医用酒精(72026))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用酒精(72026))的(关键组件)在中国境内生产。(医用酒精(72026))的(关键工序)在中国境内完成。

982. (酚酞(72052))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(酚酞(72052))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酚酞(72052))的(关键组件)在中国境内生产。(酚酞(72052))的(关键工序)在中国境内完成。

983. (pH广范围试纸(72061))，生产厂为(靖江市长里百录纸制品厂)，厂址为(靖江市西环路正南东十姓 2 号)。(pH广范围试纸(72061))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pH广范围试纸(72061))的(关键组件)在中国境内生产。(pH广范围试纸(72061))的(关键工序)在中国境内完成。

984. (甲基绿(72081))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(甲基绿(72081))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲基绿(72081))的(关键组件)在中国境内生产。(甲基绿(72081))的(关键工序)在中国境内完成。

985. (亚甲基蓝(72084))，生产厂为(义乌市教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号)。(亚甲基蓝(72084))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(亚甲基蓝(72084))的(关键组件)在中国境内生产。(亚甲基蓝(72084))的(关键工序)在中国境内完成。

986. (尿糖试纸(72085))，生产厂为(广州市花都高尔宝生物技术有限公司)，厂址为(广州市花都区花山镇龙腾路 21 号)。(尿糖试纸(72085))的中国境内生产的组件成本占



比 $\geq$ (规定比例)。(尿糖试纸(72085))的(关键组件)在中国境内生产。(尿糖试纸(72085))的(关键工序)在中国境内完成。

987. (定性滤纸(72091)), 生产厂为(靖江市长里百灵纸制品厂), 厂址为(靖江市西环路正南东十姓2号)。(定性滤纸(72091))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定性滤纸(72091))的(关键组件)在中国境内生产。(定性滤纸(72091))的(关键工序)在中国境内完成。

988. (氯化钡(76002)), 生产厂为(义乌市教学仪器有限公司), 厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号)。(氯化钡(76002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯化钡(76002))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钡(76002))的(关键工序)在中国境内完成。

989. (乙酸(醋酸)(77026)), 生产厂为(义乌市教学仪器有限公司), 厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号)。(乙酸(醋酸)(77026))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙酸(醋酸)(77026))的(关键组件)在中国境内生产。(乙酸(醋酸)(77026))的(关键工序)在中国境内完成。

990. (硼酸(77028)), 生产厂为(义乌市教学仪器有限公司), 厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号)。(硼酸(77028))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硼酸(77028))的(关键组件)在中国境内生产。(硼酸(77028))的(关键工序)在中国境内完成。

991. (氢氧化钠(77032)), 生产厂为(义乌市教学仪器有限公司), 厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号)。(氢氧化钠(77032))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢氧化钠(77032))的(关键组件)在中国境内生产。(氢氧化钠(77032))的(关键工序)在中国境内完成。

992. (甲醛(77052)), 生产厂为(义乌市教学仪器有限公司), 厂址为(浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街45号)。(甲醛(77052))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲醛(77052))的(关键组件)在中国境内生产。(甲醛(77052))的(关键工序)在中国境内完成。

993. (生物实验材料(80301)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号)。(生物实验材料(80301))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物实验材料(80301))的(关键组件)在中国境内生产。(生物实验材料(80301))的(关键工序)在中国境内完成。

994. (载玻片(80302))，生产厂为(盐城市羽帆实验器材有限公司)，厂址为(盐城市盐都区龙冈镇储巷村委会三组(F))。(载玻片(80302))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(载玻片(80302))的(关键组件)在中国境内生产。(载玻片(80302))的(关键工序)在中国境内完成。

995. (盖玻片(80303))，生产厂为(盐城市羽帆实验器材有限公司)，厂址为(盐城市盐都区龙冈镇储巷村委会三组(F))。(盖玻片(80303))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(盖玻片(80303))的(关键组件)在中国境内生产。(盖玻片(80303))的(关键工序)在中国境内完成。

996. (标记笔(80304))，生产厂为(慈溪市闻亿制笔厂)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇锦堂村卫前路 735 号)。(标记笔(80304))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(标记笔(80304))的(关键组件)在中国境内生产。(标记笔(80304))的(关键工序)在中国境内完成。

997. (生理盐水(500ml))，生产厂为(江西润泽药业有限公司)，厂址为(江西省赣州市大余县南安镇新世纪工业园)。(生理盐水(500ml))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(生理盐水(500ml))的(关键组件)在中国境内生产。(生理盐水(500ml))的(关键工序)在中国境内完成。

998. (砾石(80306))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(砾石(80306))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(砾石(80306))的(关键组件)在中国境内生产。(砾石(80306))的(关键工序)在中国境内完成。

999. (珍珠岩(80307))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(珍珠岩(80307))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(珍珠岩(80307))的(关键组件)在中国境内生产。(珍珠岩(80307))的(关键工序)在中国境内完成。

1000. (ABO血型实验盒(80308))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(ABO血型实验盒(80308))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(ABO血型实验盒(80308))的(关键组件)在中国境内生产。(ABO血型实验盒(80308))的(关键工序)在中国境内完成。

1001. (组织培养基试剂盒(80309))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(组织培养基试剂盒(80309))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(组织培养基试剂盒(80309))的(关键组件)在中国境内生产。(组织培养基试剂盒(80309))的(关键工序)在中国境内完成。



内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组织培养基试剂盒(80309)）的（关键组件）在中国境内生产。（组织培养基试剂盒(80309)）的（关键工序）在中国境内完成。

1002.（昆虫针(80310)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（昆虫针(80310)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（昆虫针(80310)）的（关键组件）在中国境内生产。（昆虫针(80310)）的（关键工序）在中国境内完成。

1003.（昆虫盒(80311)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（昆虫盒(80311)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（昆虫盒(80311)）的（关键组件）在中国境内生产。（昆虫盒(80311)）的（关键工序）在中国境内完成。

1004.（测电笔(81001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（测电笔(81001)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（测电笔(81001)）的（关键组件）在中国境内生产。（测电笔(81001)）的（关键工序）在中国境内完成。

1005.（一字螺丝刀(81002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（一字螺丝刀(81002)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一字螺丝刀(81002)）的（关键组件）在中国境内生产。（一字螺丝刀(81002)）的（关键工序）在中国境内完成。

1006.（十字螺丝刀(81003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（十字螺丝刀(81003)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（十字螺丝刀(81003)）的（关键组件）在中国境内生产。（十字螺丝刀(81003)）的（关键工序）在中国境内完成。

1007.（钢手锯(81012)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（钢手锯(81012)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢手锯(81012)）的（关键组件）在中国境内生产。（钢手锯(81012)）的（关键工序）在中国境内完成。

1008.（剥线钳(81013)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（剥线钳(81013)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（剥线钳(81013)）的（关键组件）在中国境内生产。（剥线钳(81013)）的（关键工序）在中国境内完成。

1009. (钢丝钳(81014))，生产厂为(临沂河东军舰五金工具厂)，厂址为(山东省临沂市河东区九曲街道解放东路与正阳路交汇处北路东 153 号)。(钢丝钳(81014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢丝钳(81014))的(关键组件)在中国境内生产。(钢丝钳(81014))的(关键工序)在中国境内完成。

1010. (手锤(81015))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手锤(81015))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手锤(81015))的(关键组件)在中国境内生产。(手锤(81015))的(关键工序)在中国境内完成。

1011. (活扳手(81020))，生产厂为(临沂河东军舰五金工具厂)，厂址为(山东省临沂市河东区九曲街道解放东路与正阳路交汇处北路东 153 号)。(活扳手(81020))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活扳手(81020))的(关键组件)在中国境内生产。(活扳手(81020))的(关键工序)在中国境内完成。

1012. (砂轮片(81030))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(砂轮片(81030))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(砂轮片(81030))的(关键组件)在中国境内生产。(砂轮片(81030))的(关键工序)在中国境内完成。

1013. (饲养笼(81106))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(饲养笼(81106))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(饲养笼(81106))的(关键组件)在中国境内生产。(饲养笼(81106))的(关键工序)在中国境内完成。

1014. (鱼缸(81107))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(鱼缸(81107))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼缸(81107))的(关键组件)在中国境内生产。(鱼缸(81107))的(关键工序)在中国境内完成。

1015. (鱼缸(81108))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(鱼缸(81108))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼缸(81108))的(关键组件)在中国境内生产。(鱼缸(81108))的(关键工序)在中国境内完成。

1016. (花盆(81109))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(花盆(81109))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(花盆(81109))的(关键组件)在中国境内生产。(花盆(81109))的(关键工序)在中国境内完成。

规定比例。（花盆(81109)）的（关键组件）在中国境内生产。（花盆(81109)）的（关键工序）在中国境内完成。

1017. （展翅板(81110)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（展翅板(81110)）的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（展翅板(81110)）的（关键组件）在中国境内生产。（展翅板(81110)）的（关键工序）在中国境内完成。

1018. （昆虫网(捕虫网)(81111)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（昆虫网(捕虫网)(81111)）的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（昆虫网(捕虫网)(81111)）的（关键组件）在中国境内生产。（昆虫网(捕虫网)(81111)）的（关键工序）在中国境内完成。

1019. （枝剪(81112)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（枝剪(81112)）的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（枝剪(81112)）的（关键组件）在中国境内生产。（枝剪(81112)）的（关键工序）在中国境内完成。

1020. （水网(81113)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（水网(81113)）的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（水网(81113)）的（关键组件）在中国境内生产。（水网(81113)）的（关键工序）在中国境内完成。

1021. （橡皮锤(81117)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（橡皮锤(81117)）的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（橡皮锤(81117)）的（关键组件）在中国境内生产。（橡皮锤(81117)）的（关键工序）在中国境内完成。

1022. （工作服(82001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（工作服(82001)）的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（工作服(82001)）的（关键组件）在中国境内生产。（工作服(82001)）的（关键工序）在中国境内完成。

1023. （护目镜(82003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（护目镜(82003)）的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。（护目镜(82003)）的（关键组件）在中国境内生产。（护目镜(82003)）的（关键工序）在中国境内完成。

1024. (乳胶手套(82008))，生产厂为(泗水丰手劳保用品厂)，厂址为(山东省济宁市泗水县泉林镇马连村 327 国道南 800 米)。(乳胶手套(82008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乳胶手套(82008))的(关键组件)在中国境内生产。(乳胶手套(82008))的(关键工序)在中国境内完成。

1025. (急救包(82014))，生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(急救包(82014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急救包(82014))的(关键组件)在中国境内生产。(急救包(82014))的(关键工序)在中国境内完成。

1026. (计算器(简易型))，生产厂为(福建省新威电子工业有限公司)，厂址为(莆田市涵江区江口镇石庭)。(计算器(简易型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(计算器(简易型))的(关键组件)在中国境内生产。(计算器(简易型))的(关键工序)在中国境内完成。

1027. (打孔器(02002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(打孔器(02002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔器(02002))的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器(02002))的(关键工序)在中国境内完成。

1028. (打气筒(02015))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(打气筒(02015))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打气筒(02015))的(关键组件)在中国境内生产。(打气筒(02015))的(关键工序)在中国境内完成。

1029. (仪器车(30199002001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(仪器车(30199002001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器车(30199002001))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器车(30199002001))的(关键工序)在中国境内完成。

1030. (生物显微镜(XSP-01))，生产厂为(宁波湛京光学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市朗霞街道新新路 318 号)。(生物显微镜(XSP-01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物显微镜(XSP-01))的(关键组件)在中国境内生产。(生物显微镜(XSP-01))的(关键工序)在中国境内完成。

1031. (生物显微演示装置(02043))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(生物显微演示装置(02043))的中国境内

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物显微演示装置(02043)）的（关键组件）在中国境内生产。（生物显微演示装置(02043)）的（关键工序）在中国境内完成。

1032. （学生显微镜(200X)），生产厂为（宁波湛京光学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市朗霞街道新新路 318 号）。（学生显微镜(200X)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生显微镜(200X)）的（关键组件）在中国境内生产。（学生显微镜(200X)）的（关键工序）在中国境内完成。

1033. （放大镜(5X)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（放大镜(5X)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（放大镜(5X)）的（关键组件）在中国境内生产。（放大镜(5X)）的（关键工序）在中国境内完成。

1034. （放大镜(3X)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（放大镜(3X)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（放大镜(3X)）的（关键组件）在中国境内生产。（放大镜(3X)）的（关键工序）在中国境内完成。

1035. （天文望远镜(F60050)），生产厂为（宁波湛京光学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市朗霞街道新新路 318 号）。（天文望远镜(F60050)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（天文望远镜(F60050)）的（关键组件）在中国境内生产。（天文望远镜(F60050)）的（关键工序）在中国境内完成。

1036. （酒精喷灯(30199006701)），生产厂为（武穴市华奇教学仪器有限公司），厂址为（武穴办事处科技街香格里拉大花园(邢雄住宅)）。（酒精喷灯(30199006701)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酒精喷灯(30199006701)）的（关键组件）在中国境内生产。（酒精喷灯(30199006701)）的（关键工序）在中国境内完成。

1037. （电加热器(FD-500W)），生产厂为（长沙米淇仪器设备有限公司），厂址为（长沙市望城经济技术开发区普瑞西路 858 号金荣望城科技产业园D2 幢四层 401 号）。（电加热器(FD-500W)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电加热器(FD-500W)）的（关键组件）在中国境内生产。（电加热器(FD-500W)）的（关键工序）在中国境内完成。

1038. （保温箱(2092)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（保温箱(2092)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保温箱(2092)）的（关键组件）在中国境内生产。（保温箱(2092)）的（关键工序）在中国境内完成。

1039. (听诊器(2101))，生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(听诊器(2101))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(听诊器(2101))的(关键组件)在中国境内生产。(听诊器(2101))的(关键工序)在中国境内完成。

1040. (水族箱(R231B))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(水族箱(R231B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水族箱(R231B))的(关键组件)在中国境内生产。(水族箱(R231B))的(关键工序)在中国境内完成。

1041. (手持移动灯(2128))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手持移动灯(2128))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手持移动灯(2128))的(关键组件)在中国境内生产。(手持移动灯(2128))的(关键工序)在中国境内完成。

1042. (水槽(2129))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(水槽(2129))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽(2129))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽(2129))的(关键工序)在中国境内完成。

1043. (方座支架(30101000200))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(方座支架(30101000200))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方座支架(30101000200))的(关键组件)在中国境内生产。(方座支架(30101000200))的(关键工序)在中国境内完成。

1044. (三脚架(03006))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(三脚架(03006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三脚架(03006))的(关键组件)在中国境内生产。(三脚架(03006))的(关键工序)在中国境内完成。

1045. (试管架(03008))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管架(03008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管架(03008))的(关键组件)在中国境内生产。(试管架(03008))的(关键工序)在中国境内完成。

1046. (旋转架(30307309601))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(旋转架(30307309601))的中国境内生产的



组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（旋转架(30307309601)）的（关键组件）在中国境内生产。
（旋转架(30307309601)）的（关键工序）在中国境内完成。

1047.（百叶箱支架(03021)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（百叶箱支架(3021)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（百叶箱支架(3021)）的（关键组件）在中国境内生产。（百叶箱支架(3021)）的（关键工序）在中国境内完成。

1048.（百叶箱(03022)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（百叶箱(3022)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（百叶箱(3022)）的（关键组件）在中国境内生产。（百叶箱(3022)）的（关键工序）在中国境内完成。

1049.（学生电源(04002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（学生电源(04002)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生电源(04002)）的（关键组件）在中国境内生产。（学生电源(04002)）的（关键工序）在中国境内完成。

1050.（教学电源(04005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（教学电源(04005)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学电源(04005)）的（关键组件）在中国境内生产。（教学电源(04005)）的（关键工序）在中国境内完成。

1051.（电池盒(04010)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（电池盒(4010)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电池盒(4010)）的（关键组件）在中国境内生产。（电池盒(4010)）的（关键工序）在中国境内完成。

1052.（直尺(10003)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（直尺(10003)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直尺(10003)）的（关键组件）在中国境内生产。（直尺(10003)）的（关键工序）在中国境内完成。

1053.（软尺(10006)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（软尺(10006)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软尺(10006)）的（关键组件）在中国境内生产。（软尺(10006)）的（关键工序）在中国境内完成。

1054. (托盘天平(11005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(托盘天平(11005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘天平(11005))的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平(11005))的(关键工序)在中国境内完成。

1055. (金属钩码(11029))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(金属钩码(11029))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属钩码(11029))的(关键组件)在中国境内生产。(金属钩码(11029))的(关键工序)在中国境内完成。

1056. (体重计(RGZ-160))，生产厂为(江苏思缔医疗科技有限公司)，厂址为(常州市武进区雪堰镇雪城路 200 号)。(体重计(RGZ-160))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体重计(RGZ-160))的(关键组件)在中国境内生产。(体重计(RGZ-160))的(关键工序)在中国境内完成。

1057. (电子停表(12003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电子停表(12003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子停表(12003))的(关键组件)在中国境内生产。(电子停表(12003))的(关键工序)在中国境内完成。

1058. (温度计(13001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(温度计(13001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计(13001))的(关键组件)在中国境内生产。(温度计(13001))的(关键工序)在中国境内完成。

1059. (温度计(13002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(温度计(13002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计(13002))的(关键组件)在中国境内生产。(温度计(13002))的(关键工序)在中国境内完成。

1060. (体温计(13010))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(体温计(13010))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体温计(13010))的(关键组件)在中国境内生产。(体温计(13010))的(关键工序)在中国境内完成。

1061. (寒暑表(13020))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(寒暑表(13020))的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(寒暑表(13020))的(关键组件)在中国境内生产。(寒暑表(13020))的(关键工序)在中国境内完成。

1062. (最高温度表(13021)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(最高温度表(13021))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(最高温度表(13021))的(关键组件)在中国境内生产。(最高温度表(13021))的(关键工序)在中国境内完成。

1063. (最低温度表(13022)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(最低温度表(13022))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(最低温度表(13022))的(关键组件)在中国境内生产。(最低温度表(13022))的(关键工序)在中国境内完成。

1064. (条形盒测力计(5N)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(条形盒测力计(5N))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(条形盒测力计(5N))的(关键组件)在中国境内生产。(条形盒测力计(5N))的(关键工序)在中国境内完成。

1065. (条形盒测力计(2.5N)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(条形盒测力计(2.5N))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(条形盒测力计(2.5N))的(关键组件)在中国境内生产。(条形盒测力计(2.5N))的(关键工序)在中国境内完成。

1066. (条形盒测力计(1N)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(条形盒测力计(1N))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(条形盒测力计(1N))的(关键组件)在中国境内生产。(条形盒测力计(1N))的(关键工序)在中国境内完成。

1067. (多用电表(MF-47)), 生产厂为(南京科华仪器仪表有限公司), 厂址为(南京市秦淮区永乐路 111 号 10061 室)。(多用电表(MF-47))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(多用电表(MF-47))的(关键组件)在中国境内生产。(多用电表(MF-47))的(关键工序)在中国境内完成。

1068. (湿度计(WS2021)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(湿度计(WS2021))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(湿度计(WS2021))的(关键组件)在中国境内生产。(湿度计(WS2021))的(关键工序)在中国境内完成。

1069. (指南针(16007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(指南针(16007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(指南针(16007))的(关键组件)在中国境内生产。(指南针(16007))的(关键工序)在中国境内完成。

1070. (肺活量计(16016))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(肺活量计(16016))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺活量计(16016))的(关键组件)在中国境内生产。(肺活量计(16016))的(关键工序)在中国境内完成。

1071. (雨量器(16022))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(雨量器(16022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(雨量器(16022))的(关键组件)在中国境内生产。(雨量器(16022))的(关键工序)在中国境内完成。

1072. (风杯式风速表(16025))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(风杯式风速表(16025))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风杯式风速表(16025))的(关键组件)在中国境内生产。(风杯式风速表(16025))的(关键工序)在中国境内完成。

1073. (斜面(29001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(斜面(29001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斜面(29001))的(关键组件)在中国境内生产。(斜面(29001))的(关键工序)在中国境内完成。

1074. (压簧(29002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(压簧(29002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压簧(29002))的(关键组件)在中国境内生产。(压簧(29002))的(关键工序)在中国境内完成。

1075. (拉簧(29003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(拉簧(29003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拉簧(29003))的(关键组件)在中国境内生产。(拉簧(29003))的(关键工序)在中国境内完成。

1076. (沉浮块(29004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(沉浮块(29004))的中国境内生产的组件成本占比



≥(规定比例)。(沉浮块(29004))的(关键组件)在中国境内生产。(沉浮块(29004))的(关键工序)在中国境内完成。

1077. (杠杆尺及支架(29005)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(杠杆尺及支架(29005))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(杠杆尺及支架(29005))的(关键组件)在中国境内生产。(杠杆尺及支架(29005))的(关键工序)在中国境内完成。

1078. (滑轮组及支架(29006)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滑轮组及支架(29006))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(滑轮组及支架(29006))的(关键组件)在中国境内生产。(滑轮组及支架(29006))的(关键工序)在中国境内完成。

1079. (轮轴及支架(29007)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(轮轴及支架(29007))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(轮轴及支架(29007))的(关键组件)在中国境内生产。(轮轴及支架(29007))的(关键工序)在中国境内完成。

1080. (齿轮组及支架(29008)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(齿轮组及支架(29008))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(齿轮组及支架(29008))的(关键组件)在中国境内生产。(齿轮组及支架(29008))的(关键工序)在中国境内完成。

1081. (弹簧片(29009)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(弹簧片(29009))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(弹簧片(29009))的(关键组件)在中国境内生产。(弹簧片(29009))的(关键工序)在中国境内完成。

1082. (小车(29010)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(小车(29010))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(小车(29010))的(关键组件)在中国境内生产。(小车(29010))的(关键工序)在中国境内完成。

1083. (三球仪(28007)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(三球仪(28007))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三球仪(28007))的(关键组件)在中国境内生产。(三球仪(28007))的(关键工序)在中国境内完成。

1084. (太阳高度测量器(29011))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(太阳高度测量器(29011))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(太阳高度测量器(29011))的(关键组件)在中国境内生产。(太阳高度测量器(29011))的(关键工序)在中国境内完成。

1085. (风的形成实验材料(29012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(风的形成实验材料(29012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风的形成实验材料(29012))的(关键组件)在中国境内生产。(风的形成实验材料(29012))的(关键工序)在中国境内完成。

1086. (组装风车材料(29013))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(组装风车材料(29013))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组装风车材料(29013))的(关键组件)在中国境内生产。(组装风车材料(29013))的(关键工序)在中国境内完成。

1087. (组装水轮材料(29014))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(组装水轮材料(29014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组装水轮材料(29014))的(关键组件)在中国境内生产。(组装水轮材料(29014))的(关键工序)在中国境内完成。

1088. (太阳能的应用材料(29015))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(太阳能的应用材料(29015))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(太阳能的应用材料(29015))的(关键组件)在中国境内生产。(太阳能的应用材料(29015))的(关键工序)在中国境内完成。

1089. (音叉(22001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(音叉(22001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音叉(22001))的(关键组件)在中国境内生产。(音叉(22001))的(关键工序)在中国境内完成。

1090. (小鼓(29016))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(小鼓(29016))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小鼓(29016))的(关键组件)在中国境内生产。(小鼓(29016))的(关键工序)在中国境内完成。

1091. (组装土电话材料(29017))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(组装土电话材料(29017))的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组装土电话材料(29017)）的（关键组件）在中国境内生产。（组装土电话材料(29017)）的（关键工序）在中国境内完成。

1092.（热传导实验材料(29018)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（热传导实验材料(29018)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热传导实验材料(29018)）的（关键组件）在中国境内生产。（热传导实验材料(29018)）的（关键工序）在中国境内完成。

1093.（物体热胀冷缩实验材料(29019)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（物体热胀冷缩实验材料(29019)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物体热胀冷缩实验材料(29019)）的（关键组件）在中国境内生产。（物体热胀冷缩实验材料(29019)）的（关键工序）在中国境内完成。

1094.（灯座及灯泡(29020)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（灯座及灯泡(29020)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灯座及灯泡(29020)）的（关键组件）在中国境内生产。（灯座及灯泡(29020)）的（关键工序）在中国境内完成。

1095.（开关(29021)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（开关(29021)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开关(29021)）的（关键组件）在中国境内生产。（开关(29021)）的（关键工序）在中国境内完成。

1096.（物体导电性实验材料(29022)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（物体导电性实验材料(29022)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物体导电性实验材料(29022)）的（关键组件）在中国境内生产。（物体导电性实验材料(29022)）的（关键工序）在中国境内完成。

1097.（条形磁铁(24001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（条形磁铁(24001)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条形磁铁(24001)）的（关键组件）在中国境内生产。（条形磁铁(24001)）的（关键工序）在中国境内完成。

1098.（条形磁铁(29025)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（条形磁铁(29025)）的中国境内生产的组件成本



占比 $\geq$ (规定比例)。(条形磁铁(29025))的(关键组件)在中国境内生产。(条形磁铁(29025))的(关键工序)在中国境内完成。

1099. (蹄形磁铁(24002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蹄形磁铁(24002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蹄形磁铁(24002))的(关键组件)在中国境内生产。(蹄形磁铁(24002))的(关键工序)在中国境内完成。

1100. (蹄形磁铁(29028))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蹄形磁铁(29028))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蹄形磁铁(29028))的(关键组件)在中国境内生产。(蹄形磁铁(29028))的(关键工序)在中国境内完成。

1101. (磁针(29029))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(磁针(29029))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁针(29029))的(关键组件)在中国境内生产。(磁针(29029))的(关键工序)在中国境内完成。

1102. (环形磁铁(29030))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(环形磁铁(29030))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环形磁铁(29030))的(关键组件)在中国境内生产。(环形磁铁(29030))的(关键工序)在中国境内完成。

1103. (电磁铁组装材料(29031))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电磁铁组装材料(29031))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁铁组装材料(29031))的(关键组件)在中国境内生产。(电磁铁组装材料(29031))的(关键工序)在中国境内完成。

1104. (电磁铁(29032))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电磁铁(29032))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁铁(29032))的(关键组件)在中国境内生产。(电磁铁(29032))的(关键工序)在中国境内完成。

1105. (手摇发电机(29033))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手摇发电机(29033))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇发电机(29033))的(关键组件)在中国境内生产。(手摇发电机(29033))的(关键工序)在中国境内完成。

1106. (激光笔(25012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(激光笔(25012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(激光笔(25012))的(关键组件)在中国境内生产。(激光笔(25012))的(关键工序)在中国境内完成。

1107. (小孔成像装置(29035))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(小孔成像装置(29035))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小孔成像装置(29035))的(关键组件)在中国境内生产。(小孔成像装置(29035))的(关键工序)在中国境内完成。

1108. (平面镜及支架(29036))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(平面镜及支架(29036))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平面镜及支架(29036))的(关键组件)在中国境内生产。(平面镜及支架(29036))的(关键工序)在中国境内完成。

1109. (曲面镜及支架(29037))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(曲面镜及支架(29037))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(曲面镜及支架(29037))的(关键组件)在中国境内生产。(曲面镜及支架(29037))的(关键工序)在中国境内完成。

1110. (透镜、棱镜及支架(29038))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(透镜、棱镜及支架(29038))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透镜、棱镜及支架(29038))的(关键组件)在中国境内生产。(透镜、棱镜及支架(29038))的(关键工序)在中国境内完成。

1111. (成像屏及支架(29039))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(成像屏及支架(29039))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成像屏及支架(29039))的(关键组件)在中国境内生产。(成像屏及支架(29039))的(关键工序)在中国境内完成。

1112. (昆虫观察盒(29040))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(昆虫观察盒(29040))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(昆虫观察盒(29040))的(关键组件)在中国境内生产。(昆虫观察盒(29040))的(关键工序)在中国境内完成。

1113. (动物饲养笼(29041))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(动物饲养笼(29041))的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（动物饲养笼(29041)）的（关键组件）在中国境内生产。（动物饲养笼(29041)）的（关键工序）在中国境内完成。

1114.（塑料注射器(29042)），生产厂为（安徽康泰医疗器具有限公司），厂址为（安徽省合肥市庐江县罗河镇工业园区）。（塑料注射器(29042)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料注射器(29042)）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料注射器(29042)）的（关键工序）在中国境内完成。

1115.（单摆(22004)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（单摆(22004)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单摆(22004)）的（关键组件）在中国境内生产。（单摆(22004)）的（关键工序）在中国境内完成。

1116.（照相机模型(39001)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（照相机模型(39001)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照相机模型(39001)）的（关键组件）在中国境内生产。（照相机模型(39001)）的（关键工序）在中国境内完成。

1117.（儿童骨骼模型(39051)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（儿童骨骼模型(39051)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（儿童骨骼模型(39051)）的（关键组件）在中国境内生产。（儿童骨骼模型(39051)）的（关键工序）在中国境内完成。

1118.（儿童牙列模型(39052)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（儿童牙列模型(39052)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（儿童牙列模型(39052)）的（关键组件）在中国境内生产。（儿童牙列模型(39052)）的（关键工序）在中国境内完成。

1119.（少年人体半身模型(39053)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（少年人体半身模型(39053)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（少年人体半身模型(39053)）的（关键组件）在中国境内生产。（少年人体半身模型(39053)）的（关键工序）在中国境内完成。

1120.（眼构造模型(39054)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（眼构造模型(39054)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（眼构造模型(39054)）的（关键组件）在中国境内生产。（眼构造模型(39054)）的（关键工序）在中国境内完成。

1121. (啄木鸟仿真模型(39101))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(啄木鸟仿真模型(39101))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(啄木鸟仿真模型(39101))的(关键组件)在中国境内生产。(啄木鸟仿真模型(39101))的(关键工序)在中国境内完成。

1122. (猫头鹰仿真模型(39102))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(猫头鹰仿真模型(39102))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(猫头鹰仿真模型(39102))的(关键组件)在中国境内生产。(猫头鹰仿真模型(39102))的(关键工序)在中国境内完成。

1123. (平面政区地球仪(34001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(平面政区地球仪(34001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平面政区地球仪(34001))的(关键组件)在中国境内生产。(平面政区地球仪(34001))的(关键工序)在中国境内完成。

1124. (平面地形地球仪(34002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(平面地形地球仪(34002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平面地形地球仪(34002))的(关键组件)在中国境内生产。(平面地形地球仪(34002))的(关键工序)在中国境内完成。

1125. (地动仪模型(39151))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(地动仪模型(39151))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地动仪模型(39151))的(关键组件)在中国境内生产。(地动仪模型(39151))的(关键工序)在中国境内完成。

1126. (地球构造模型(39152))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(地球构造模型(39152))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地球构造模型(39152))的(关键组件)在中国境内生产。(地球构造模型(39152))的(关键工序)在中国境内完成。

1127. (司南模型(39154))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(司南模型(39154))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(司南模型(39154))的(关键组件)在中国境内生产。(司南模型(39154))的(关键工序)在中国境内完成。

1128. (月相变化演示器(39156))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(月相变化演示器(39156))的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（月相变化演示器(39156)）的（关键组件）在中国境内生产。（月相变化演示器(39156)）的（关键工序）在中国境内完成。

1129.（蟾蜍浸制标本(43050)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蟾蜍浸制标本(43050)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蟾蜍浸制标本(43050)）的（关键组件）在中国境内生产。（蟾蜍浸制标本(43050)）的（关键工序）在中国境内完成。

1130.（河蚌浸制标本(43051)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（河蚌浸制标本(43051)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（河蚌浸制标本(43051)）的（关键组件）在中国境内生产。（河蚌浸制标本(43051)）的（关键工序）在中国境内完成。

1131.（爬行类动物浸制标本(43052)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（爬行类动物浸制标本(43052)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（爬行类动物浸制标本(43052)）的（关键组件）在中国境内生产。（爬行类动物浸制标本(43052)）的（关键工序）在中国境内完成。

1132.（蛙发育顺序标本(43053)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蛙发育顺序标本(43053)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蛙发育顺序标本(43053)）的（关键组件）在中国境内生产。（蛙发育顺序标本(43053)）的（关键工序）在中国境内完成。

1133.（昆虫标本(43150)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（昆虫标本(43150)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（昆虫标本(43150)）的（关键组件）在中国境内生产。（昆虫标本(43150)）的（关键工序）在中国境内完成。

1134.（桑蚕生活史标本(43151)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（桑蚕生活史标本(43151)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（桑蚕生活史标本(43151)）的（关键组件）在中国境内生产。（桑蚕生活史标本(43151)）的（关键工序）在中国境内完成。

1135.（兔外形标本(43152)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（兔外形标本(43152)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（兔外形标本(43152)）的（关键组件）在中国境内生产。（兔外形标本(43152)）的（关键工序）在中国境内完成。

1136. (植物种子传播方式标本(43153))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(植物种子传播方式标本(43153))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(植物种子传播方式标本(43153))的(关键组件)在中国境内生产。(植物种子传播方式标本(43153))的(关键工序)在中国境内完成。

1137. (天然材料标本(49001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(天然材料标本(49001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天然材料标本(49001))的(关键组件)在中国境内生产。(天然材料标本(49001))的(关键工序)在中国境内完成。

1138. (人造材料标本(49002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(人造材料标本(49002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人造材料标本(49002))的(关键组件)在中国境内生产。(人造材料标本(49002))的(关键工序)在中国境内完成。

1139. (纺织品标本(49003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(纺织品标本(49003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纺织品标本(49003))的(关键组件)在中国境内生产。(纺织品标本(49003))的(关键工序)在中国境内完成。

1140. (各种纸样标本(49004))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(各种纸样标本(49004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(各种纸样标本(49004))的(关键组件)在中国境内生产。(各种纸样标本(49004))的(关键工序)在中国境内完成。

1141. (矿物标本(49005))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(矿物标本(49005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矿物标本(49005))的(关键组件)在中国境内生产。(矿物标本(49005))的(关键工序)在中国境内完成。

1142. (岩石标本(49006))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(岩石标本(49006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岩石标本(49006))的(关键组件)在中国境内生产。(岩石标本(49006))的(关键工序)在中国境内完成。

1143. (金属矿物标本(49007))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(

浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(金属矿物标本(49007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属矿物标本(49007))的(关键组件)在中国境内生产。(金属矿物标本(49007))的(关键工序)在中国境内完成。

1144. (土壤标本(49008)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(土壤标本(49008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(土壤标本(49008))的(关键组件)在中国境内生产。(土壤标本(49008))的(关键工序)在中国境内完成。

1145. (矿物提炼物标本(49009)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(矿物提炼物标本(49009))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矿物提炼物标本(49009))的(关键组件)在中国境内生产。(矿物提炼物标本(49009))的(关键工序)在中国境内完成。

1146. (植物根尖纵切(43201)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(植物根尖纵切(43201))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(植物根尖纵切(43201))的(关键组件)在中国境内生产。(植物根尖纵切(43201))的(关键工序)在中国境内完成。

1147. (木本双子叶植物茎横切(43206)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(木本双子叶植物茎横切(43206))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木本双子叶植物茎横切(43206))的(关键组件)在中国境内生产。(木本双子叶植物茎横切(43206))的(关键工序)在中国境内完成。

1148. (草本植物茎横切(43250)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(草本植物茎横切(43250))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(草本植物茎横切(43250))的(关键组件)在中国境内生产。(草本植物茎横切(43250))的(关键工序)在中国境内完成。

1149. (洋葱表皮装片(43251)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(洋葱表皮装片(43251))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洋葱表皮装片(43251))的(关键组件)在中国境内生产。(洋葱表皮装片(43251))的(关键工序)在中国境内完成。

1150. (叶片横切(43252)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(叶片横切(43252))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(叶片横切(43252))的(关键组件)在中国境内生产。(叶片横切(43252))的(

关键工序) 在中国境内完成。

1151. (叶片气孔装片(43253)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(叶片气孔装片(43253))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(叶片气孔装片(43253))的(关键组件)在中国境内生产。(叶片气孔装片(43253))的(关键工序)在中国境内完成。

1152. (动物表皮细胞装片(43450)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(动物表皮细胞装片(43450))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动物表皮细胞装片(43450))的(关键组件)在中国境内生产。(动物表皮细胞装片(43450))的(关键工序)在中国境内完成。

1153. (蛙卵细胞切片(43451)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(蛙卵细胞切片(43451))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛙卵细胞切片(43451))的(关键组件)在中国境内生产。(蛙卵细胞切片(43451))的(关键工序)在中国境内完成。

1154. (骨细胞切片(43550)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(骨细胞切片(43550))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(骨细胞切片(43550))的(关键组件)在中国境内生产。(骨细胞切片(43550))的(关键工序)在中国境内完成。

1155. (口腔粘膜细胞装片(43551)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(口腔粘膜细胞装片(43551))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口腔粘膜细胞装片(43551))的(关键组件)在中国境内生产。(口腔粘膜细胞装片(43551))的(关键工序)在中国境内完成。

1156. (人血细胞装片(43552)), 生产厂为(芜湖市皖南科教仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市南陵县弋江镇排湾村)。(人血细胞装片(43552))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人血细胞装片(43552))的(关键组件)在中国境内生产。(人血细胞装片(43552))的(关键工序)在中国境内完成。

1157. (中国政区地图(JY-591)), 生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司), 厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(中国政区地图(JY-591))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中国政区地图(JY-591))的(关键组件)在中国境内生产。(中国政区地图(JY-591))的(关键工序)在中国境内完成。

1158. (中国地形地图(JY-592))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(中国地形地图(JY-592))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中国地形地图(JY-592))的(关键组件)在中国境内生产。(中国地形地图(JY-592))的(关键工序)在中国境内完成。

1159. (小学科学安全操作挂图(JY-593))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(小学科学安全操作挂图(JY-593))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小学科学安全操作挂图(JY-593))的(关键组件)在中国境内生产。(小学科学安全操作挂图(JY-593))的(关键工序)在中国境内完成。

1160. (小学科学生命世界教学挂图(JY-594))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(小学科学生命世界教学挂图(JY-594))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小学科学生命世界教学挂图(JY-594))的(关键组件)在中国境内生产。(小学科学生命世界教学挂图(JY-594))的(关键工序)在中国境内完成。

1161. (小学科学物质世界教学挂图(JY-595))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(小学科学物质世界教学挂图(JY-595))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小学科学物质世界教学挂图(JY-595))的(关键组件)在中国境内生产。(小学科学物质世界教学挂图(JY-595))的(关键工序)在中国境内完成。

1162. (小学科学地球与宇宙教学挂图(JY-596))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(小学科学地球与宇宙教学挂图(JY-596))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小学科学地球与宇宙教学挂图(JY-596))的(关键组件)在中国境内生产。(小学科学地球与宇宙教学挂图(JY-596))的(关键工序)在中国境内完成。

1163. (科学史挂图(JY-597))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为(长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室)。(科学史挂图(JY-597))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(科学史挂图(JY-597))的(关键组件)在中国境内生产。(科学史挂图(JY-597))的(关键工序)在中国境内完成。

1164. (植物分类图谱(JY-598))，生产厂为(湖南地图出版社有限责任公司)，厂址为

（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。

（植物分类图谱(JY-598)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（植物分类图谱(JY-598)）的（关键组件）在中国境内生产。（植物分类图谱(JY-598)）的（关键工序）在中国境内完成。

1165. （动物分类图谱(JY-599)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。
（动物分类图谱(JY-599)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（动物分类图谱(JY-599)）的（关键组件）在中国境内生产。（动物分类图谱(JY-599)）的（关键工序）在中国境内完成。

1166. （小学科学生命世界教学投影片(JY-5911)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。
（小学科学生命世界教学投影片(JY-5911)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小学科学生命世界教学投影片(JY-5911)）的（关键组件）在中国境内生产。（小学科学生命世界教学投影片(JY-5911)）的（关键工序）在中国境内完成。

1167. （小学科学物质世界教学投影片(JY-5912)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。
（小学科学物质世界教学投影片(JY-5912)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小学科学物质世界教学投影片(JY-5912)）的（关键组件）在中国境内生产。（小学科学物质世界教学投影片(JY-5912)）的（关键工序）在中国境内完成。

1168. （小学科学地球与宇宙教学投影片(JY-5913)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。
（小学科学地球与宇宙教学投影片(JY-5913)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小学科学地球与宇宙教学投影片(JY-5913)）的（关键组件）在中国境内生产。（小学科学地球与宇宙教学投影片(JY-5913)）的（关键工序）在中国境内完成。

1169. （小学科学教学素材库(JY-5931)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。
（小学科学教学素材库(JY-5931)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小学科学教学素材库(JY-5931)）的（关键组件）在中国境内生产。（小学科学教学素材库(JY-5931)）的（关键工序）在中国境内完成。

1170. （小学科学实验教学指导书(JY-5941)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公

司)，厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（小学科学实验教学指导书(JY-5941)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小学科学实验教学指导书(JY-5941)）的（关键组件）在中国境内生产。（小学科学实验教学指导书(JY-5941)）的（关键工序）在中国境内完成。

1171. （小学科学实验仪器手册(JY-5942)），生产厂为（湖南地图出版社有限责任公司），厂址为（长沙市天心区芙蓉南路四段 158 号湖南地理信息产业园总部基地地信大楼 5 楼 511 室）。（小学科学实验仪器手册(JY-5942)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小学科学实验仪器手册(JY-5942)）的（关键组件）在中国境内生产。（小学科学实验仪器手册(JY-5942)）的（关键工序）在中国境内完成。

1172. （量筒(60004)），生产厂为（江苏省苏创教学设备有限公司），厂址为（泰州市高港科技创业园）。（量筒(60004)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（量筒(60004)）的（关键组件）在中国境内生产。（量筒(60004)）的（关键工序）在中国境内完成。

1173. （量杯(60012)），生产厂为（江苏省苏创教学设备有限公司），厂址为（泰州市高港科技创业园）。（量杯(60012)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（量杯(60012)）的（关键组件）在中国境内生产。（量杯(60012)）的（关键工序）在中国境内完成。

1174. （甘油注射器(60061)），生产厂为（宁波和平注射器厂），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼余三村）。（甘油注射器(60061)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（甘油注射器(60061)）的（关键组件）在中国境内生产。（甘油注射器(60061)）的（关键工序）在中国境内完成。

1175. （试管(61002)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（试管(61002)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（试管(61002)）的（关键组件）在中国境内生产。（试管(61002)）的（关键工序）在中国境内完成。

1176. （试管(61005)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（试管(61005)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（试管(61005)）的（关键组件）在中国境内生产。（试管(61005)）的（关键工序）在中国境内完成。

1177. （烧杯(61021)），生产厂为（江苏省苏创教学设备有限公司），厂址为（泰州市

高港科技创业园)。 (烧杯(61021)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (烧杯(61021)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (烧杯(61021)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1178. (烧杯(61022)) , 生产厂为 (江苏省苏创教学设备有限公司) , 厂址为 (泰州市高港科技创业园) 。 (烧杯(61022)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (烧杯(61022)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (烧杯(61022)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1179. (烧杯(61023)) , 生产厂为 (江苏省苏创教学设备有限公司) , 厂址为 (泰州市高港科技创业园) 。 (烧杯(61023)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (烧杯(61023)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (烧杯(61023)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1180. (烧杯(61024)) , 生产厂为 (江苏省苏创教学设备有限公司) , 厂址为 (泰州市高港科技创业园) 。 (烧杯(61024)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (烧杯(61024)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (烧杯(61024)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1181. (烧瓶(61037)) , 生产厂为 (江苏省苏创教学设备有限公司) , 厂址为 (泰州市高港科技创业园) 。 (烧瓶(61037)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (烧瓶(61037)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (烧瓶(61037)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1182. (锥形瓶(61041)) , 生产厂为 (江苏省苏创教学设备有限公司) , 厂址为 (泰州市高港科技创业园) 。 (锥形瓶(61041)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (锥形瓶(61041)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (锥形瓶(61041)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1183. (酒精灯(62001)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (酒精灯(62001)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (酒精灯(62001)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (酒精灯(62001)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1184. (漏斗(62031)) , 生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号) 。 (漏斗(62031)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (漏斗(62031)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (漏斗(62031)) 的 (关键



工序)在中国境内完成。

1185. (Y形管(62072)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(Y形管(62072))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Y形管(62072))的(关键组件)在中国境内生产。(Y形管(62072))的(关键工序)在中国境内完成。

1186. (滴管(62073)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(滴管(62073))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴管(62073))的(关键组件)在中国境内生产。(滴管(62073))的(关键工序)在中国境内完成。

1187. (集气瓶(63002)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(集气瓶(63002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集气瓶(63002))的(关键组件)在中国境内生产。(集气瓶(63002))的(关键工序)在中国境内完成。

1188. (镊子(64005)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(镊子(64005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镊子(64005))的(关键组件)在中国境内生产。(镊子(64005))的(关键工序)在中国境内完成。

1189. (试管夹(64006)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(试管夹(64006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管夹(64006))的(关键组件)在中国境内生产。(试管夹(64006))的(关键工序)在中国境内完成。

1190. (石棉网(64032)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(石棉网(64032))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石棉网(64032))的(关键组件)在中国境内生产。(石棉网(64032))的(关键工序)在中国境内完成。

1191. (燃烧匙(64041)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(燃烧匙(64041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃烧匙(64041))的(关键组件)在中国境内生产。(燃烧匙(64041))的(关键工序)在中国境内完成。

1192. (药匙(64042)), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁

波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。 (药匙(64042)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (药匙(64042)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (药匙(64042)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1193. (玻璃管(64051))，生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。 (玻璃管(64051)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (玻璃管(64051)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (玻璃管(64051)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1194. (玻璃棒(64054))，生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。 (玻璃棒(64054)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (玻璃棒(64054)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (玻璃棒(64054)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1195. (橡胶管(64062))，生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。 (橡胶管(64062)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (橡胶管(64062)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (橡胶管(64062)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1196. (橡胶塞(64065))，生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。 (橡胶塞(64065)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (橡胶塞(64065)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (橡胶塞(64065)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1197. (试管刷(64071))，生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。 (试管刷(64071)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (试管刷(64071)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (试管刷(64071)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1198. (烧瓶刷(64072))，生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。 (烧瓶刷(64072)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (烧瓶刷(64072)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (烧瓶刷(64072)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1199. (培养皿(64085))，生产厂为 (宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为 (浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。 (培养皿(64085)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (培养皿(64085)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (培养皿(64085))



的（关键工序）在中国境内完成。

1200. （蒸发皿(64088)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（蒸发皿(64088)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蒸发皿(64088)）的（关键组件）在中国境内生产。（蒸发皿(64088)）的（关键工序）在中国境内完成。

1201. （塑料量杯(64097)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（塑料量杯(64097)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料量杯(64097)）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料量杯(64097)）的（关键工序）在中国境内完成。

1202. （硫酸铝钾(明矾)(70088)），生产厂为（义乌市教学仪器有限公司），厂址为（浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号）。（硫酸铝钾(明矾)(70088)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硫酸铝钾(明矾)(70088)）的（关键组件）在中国境内生产。（硫酸铝钾(明矾)(70088)）的（关键工序）在中国境内完成。

1203. （酒精(72025)），生产厂为（义乌市教学仪器有限公司），厂址为（浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号）。（酒精(72025)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酒精(72025)）的（关键组件）在中国境内生产。（酒精(72025)）的（关键工序）在中国境内完成。

1204. （pH广范围试纸(72061)），生产厂为（靖江市长里百灵纸制品厂），厂址为（靖江市西环路正南东十姓 2 号）。（pH广范围试纸(72061)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（pH广范围试纸(72061)）的（关键组件）在中国境内生产。（pH广范围试纸(72061)）的（关键工序）在中国境内完成。

1205. （小学科学一般实验材料(80901)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（小学科学一般实验材料(80901)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小学科学一般实验材料(80901)）的（关键组件）在中国境内生产。（小学科学一般实验材料(80901)）的（关键工序）在中国境内完成。

1206. （载玻片(80302)），生产厂为（盐城市羽帆实验器材有限公司），厂址为（盐城市盐都区龙冈镇储巷村委会三组(F)）。（载玻片(80302)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（载玻片(80302)）的（关键组件）在中国境内生产。（载玻片(80302)）的（关键工序）在中国境内完成。

1207. (盖玻片(80303))，生产厂为(盐城市羽帆实验器材有限公司)，厂址为(盐城市盐都区龙冈镇储巷村委会三组(F))。(盖玻片(80303))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盖玻片(80303))的(关键组件)在中国境内生产。(盖玻片(80303))的(关键工序)在中国境内完成。

1208. (测电笔(81001))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(测电笔(81001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测电笔(81001))的(关键组件)在中国境内生产。(测电笔(81001))的(关键工序)在中国境内完成。

1209. (一字螺丝刀(81002))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(一字螺丝刀(81002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一字螺丝刀(81002))的(关键组件)在中国境内生产。(一字螺丝刀(81002))的(关键工序)在中国境内完成。

1210. (十字螺丝刀(81003))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(十字螺丝刀(81003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(十字螺丝刀(81003))的(关键组件)在中国境内生产。(十字螺丝刀(81003))的(关键工序)在中国境内完成。

1211. (尖嘴钳(81004))，生产厂为(临沂河东军舰五金工具厂)，厂址为(山东省临沂市河东区九曲街道解放东路与正阳路交汇处北路东 153 号)。(尖嘴钳(81004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖嘴钳(81004))的(关键组件)在中国境内生产。(尖嘴钳(81004))的(关键工序)在中国境内完成。

1212. (木工锯(81008))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(木工锯(81008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工锯(81008))的(关键组件)在中国境内生产。(木工锯(81008))的(关键工序)在中国境内完成。

1213. (钢手锯(81012))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(钢手锯(81012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢手锯(81012))的(关键组件)在中国境内生产。(钢手锯(81012))的(关键工序)在中国境内完成。

1214. (钢丝钳(81014))，生产厂为(临沂河东军舰五金工具厂)，厂址为(山东省临沂市河东区九曲街道解放东路与正阳路交汇处北路东 153 号)。(钢丝钳(81014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢丝钳(81014))的(关键组件)在中国境内生产。(钢丝钳(81014))的(关键工序)在中国境内完成。



内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢丝钳(81014)）的（关键组件）在中国境内生产。
（钢丝钳(81014)）的（关键工序）在中国境内完成。

1215.（手锤(81015)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（手锤(81015)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手锤(81015)）的（关键组件）在中国境内生产。（手锤(81015)）的（关键工序）在中国境内完成。

1216.（活扳手(81020)），生产厂为（临沂河东军舰五金工具厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道解放东路与正阳路交汇处北路东 153 号）。（活扳手(81020)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活扳手(81020)）的（关键组件）在中国境内生产。（活扳手(81020)）的（关键工序）在中国境内完成。

1217.（电烙铁(81024)），生产厂为（余姚市宏远工具有限公司），厂址为（浙江省余姚市低塘街道郑巷北路 115 号）。（电烙铁(81024)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电烙铁(81024)）的（关键组件）在中国境内生产。（电烙铁(81024)）的（关键工序）在中国境内完成。

1218.（手电钻(HJ-116)），生产厂为（永康市豪军工具制造有限公司），厂址为（浙江省永康市城西新区排塘村）。（手电钻(HJ-116)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手电钻(HJ-116)）的（关键组件）在中国境内生产。（手电钻(HJ-116)）的（关键工序）在中国境内完成。

1219.（剪刀(81032)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（剪刀(81032)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（剪刀(81032)）的（关键组件）在中国境内生产。（剪刀(81032)）的（关键工序）在中国境内完成。

1220.（花盆(81109)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（花盆(81109)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（花盆(81109)）的（关键组件）在中国境内生产。（花盆(81109)）的（关键工序）在中国境内完成。

1221.（小刀(81201)），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（小刀(81201)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小刀(81201)）的（关键组件）在中国境内生产。（小刀(81201)）的（关键工序）在中国境内完成。

1222. (塑料桶(81202))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(塑料桶(81202))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料桶(81202))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料桶(81202))的(关键工序)在中国境内完成。

1223. (手摇铃(81203))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手摇铃(81203))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇铃(81203))的(关键组件)在中国境内生产。(手摇铃(81203))的(关键工序)在中国境内完成。

1224. (手持筛子(81204))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(手持筛子(81204))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手持筛子(81204))的(关键组件)在中国境内生产。(手持筛子(81204))的(关键工序)在中国境内完成。

1225. (喷水壶(81205))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(喷水壶(81205))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(喷水壶(81205))的(关键组件)在中国境内生产。(喷水壶(81205))的(关键工序)在中国境内完成。

1226. (吹风机(HD887))，生产厂为(慈溪市金悦电子有限公司)，厂址为(慈溪市周巷镇新潮村新塘)。(吹风机(HD887))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吹风机(HD887))的(关键组件)在中国境内生产。(吹风机(HD887))的(关键工序)在中国境内完成。

1227. (采集捕捞工具(81207))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(采集捕捞工具(81207))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(采集捕捞工具(81207))的(关键组件)在中国境内生产。(采集捕捞工具(81207))的(关键工序)在中国境内完成。

1228. (榨汁器(81208))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(榨汁器(81208))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(榨汁器(81208))的(关键组件)在中国境内生产。(榨汁器(81208))的(关键工序)在中国境内完成。

1229. (一体化探究数据采集器(PL-LIN10))，生产厂为(深圳市创能亿科科技开发有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(一

体化探究数据采集器 (PL-LIN10)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (一体化探究数据采集器 (PL-LIN10)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一体化探究数据采集器 (PL-LIN10)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1230. (智能数字实验终端 (PL-TGL))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (智能数字实验终端 (PL-TGL)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能数字实验终端 (PL-TGL)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能数字实验终端 (PL-TGL)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1231. (软件包 (PL-401))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (软件包 (PL-401)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (软件包 (PL-401)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (软件包 (PL-401)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1232. (实验操作演示系统 (PL-410))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (实验操作演示系统 (PL-410)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验操作演示系统 (PL-410)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (实验操作演示系统 (PL-410)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1233. (实验操作视频采集终端 (PL-402))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (实验操作视频采集终端 (PL-402)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验操作视频采集终端 (PL-402)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (实验操作视频采集终端 (PL-402)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1234. (多量程电流传感器 (PL-CUR-3))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (多量程电流传感器 (PL-CUR-3)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多量程电流传感器 (PL-CUR-3)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多量程电流传感器 (PL-CUR-3)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1235. (多量程电压传感器 (PL-CCV-3))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (多量程电压传感器 (PL-CCV-3)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多量程电压传

感器 (PL-CCV-3)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多量程电压传感器 (PL-CCV-3)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1236. (磁感应强度传感器 (PL-ELM-3)), 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (磁感应强度传感器 (PL-ELM-3)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (磁感应强度传感器 (PL-ELM-3)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (磁感应强度传感器 (PL-ELM-3)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1237. (PH传感器 (PL-PH-3)), 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (PH传感器 (PL-PH-3)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (PH传感器 (PL-PH-3)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (PH传感器 (PL-PH-3)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1238. (微电流传感器 (PL-MCU)), 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (微电流传感器 (PL-MCU)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (微电流传感器 (PL-MCU)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (微电流传感器 (PL-MCU)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1239. (双量程光强传感器 (PL-LIP)), 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (双量程光强传感器 (PL-LIP)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (双量程光强传感器 (PL-LIP)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双量程光强传感器 (PL-LIP)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1240. (气压传感器 (PL-PRE)), 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (气压传感器 (PL-PRE)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (气压传感器 (PL-PRE)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (气压传感器 (PL-PRE)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1241. (分体式位移传感器 (PL-MVE)), 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。 (分体式位移传感器 (PL-MVE)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (分体式位移传感器 (PL-MVE)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (分体式位移传感器 (PL-MVE)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1242. (温度传感器 (PL-TMP))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(温度传感器(PL-TMP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度传感器 (PL-TMP))的(关键组件)在中国境内生产。(温度传感器 (PL-TMP))的(关键工序)在中国境内完成。

1243. (力传感器 (PL-FOR))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(力传感器 (PL-FOR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(力传感器 (PL-FOR))的(关键组件)在中国境内生产。(力传感器 (PL-FOR))的(关键工序)在中国境内完成。

1244. (光电门传感器 (PL-EG-2))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(光电门传感器 (PL-EG-2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电门传感器 (PL-EG-2))的(关键组件)在中国境内生产。(光电门传感器 (PL-EG-2))的(关键工序)在中国境内完成。

1245. (声波/声级传感器 (PL-SND))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(声波/声级传感器 (PL-SND))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声波/声级传感器 (PL-SND))的(关键组件)在中国境内生产。(声波/声级传感器 (PL-SND))的(关键工序)在中国境内完成。

1246. (声音分析软件包 (PL-SYFX))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(声音分析软件包 (PL-SYFX))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声音分析软件包 (PL-SYFX))的(关键组件)在中国境内生产。(声音分析软件包 (PL-SYFX))的(关键工序)在中国境内完成。

1247. (湿度传感器 (PL-HUM))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(湿度传感器 (PL-HUM))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(湿度传感器 (PL-HUM))的(关键组件)在中国境内生产。(湿度传感器 (PL-HUM))的(关键工序)在中国境内完成。

1248. (热辐射传感器 (PL-HRT))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(热辐射传感器 (PL-HRT))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热辐射传感器 (PL-HRT))

的（关键组件）在中国境内生产。（热辐射传感器（PL-HRT））的（关键工序）在中国境内完成。

1249. （一体式位移传感器（PL-1MVE）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（一体式位移传感器（PL-1MVE））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体式位移传感器（PL-1MVE））的（关键组件）在中国境内生产。（一体式位移传感器（PL-1MVE））的（关键工序）在中国境内完成。

1250. （旋转运动传感器（PL-ROT2）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（旋转运动传感器（PL-ROT2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（旋转运动传感器（PL-ROT2））的（关键组件）在中国境内生产。（旋转运动传感器（PL-ROT2））的（关键工序）在中国境内完成。

1251. （表面温度传感器（PL-SURT）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（表面温度传感器（PL-SURT））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（表面温度传感器（PL-SURT））的（关键组件）在中国境内生产。（表面温度传感器（PL-SURT））的（关键工序）在中国境内完成。

1252. （色度计（PL-CIM）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（色度计（PL-CIM））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（色度计（PL-CIM））的（关键组件）在中国境内生产。（色度计（PL-CIM））的（关键工序）在中国境内完成。

1253. （浊度计（PL-NT）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（浊度计（PL-NT））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（浊度计（PL-NT））的（关键组件）在中国境内生产。（浊度计（PL-NT））的（关键工序）在中国境内完成。

1254. （电导率传感器（PL-ECR）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（电导率传感器（PL-ECR））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电导率传感器（PL-ECR））的（关键组件）在中国境内生产。（电导率传感器（PL-ECR））的（关键工序）在中国境内完成。

1255. (心率传感器 (PL-HR))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(心率传感器 (PL-HR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心率传感器 (PL-HR))的(关键组件)在中国境内生产。(心率传感器 (PL-HR))的(关键工序)在中国境内完成。

1256. (酒精传感器 (PL-ALC))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(酒精传感器 (PL-ALC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精传感器 (PL-ALC))的(关键组件)在中国境内生产。(酒精传感器 (PL-ALC))的(关键工序)在中国境内完成。

1257. (呼吸率传感器 (PL-BRE))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(呼吸率传感器 (PL-BRE))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(呼吸率传感器 (PL-BRE))的(关键组件)在中国境内生产。(呼吸率传感器 (PL-BRE))的(关键工序)在中国境内完成。

1258. (高强度塑料仪器箱 (定制))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(高强度塑料仪器箱 (定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高强度塑料仪器箱 (定制))的(关键组件)在中国境内生产。(高强度塑料仪器箱 (定制))的(关键工序)在中国境内完成。

1259. (数据连接线 (定制))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(数据连接线 (定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据连接线 (定制))的(关键组件)在中国境内生产。(数据连接线 (定制))的(关键工序)在中国境内完成。

1260. (连接套件 (PL-002A))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(连接套件 (PL-002A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(连接套件 (PL-002A))的(关键组件)在中国境内生产。(连接套件 (PL-002A))的(关键工序)在中国境内完成。

1261. (多向转接头 (PL-002B))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(多向转接头 (PL-002B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多向转接头 (PL-002B))的(关键组件)在中国境内生产。(多向转接头 (PL-002B))的(关键工序)在中国境内完成。

1262. (配套资料(定制))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(配套资料(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配套资料(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(配套资料(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

1263. (小车轨道(PL-003))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(小车轨道(PL-003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小车轨道(PL-003))的(关键组件)在中国境内生产。(小车轨道(PL-003))的(关键工序)在中国境内完成。

1264. (太阳能发电实验器(PL-034))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(太阳能发电实验器(PL-034))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(太阳能发电实验器(PL-034))的(关键组件)在中国境内生产。(太阳能发电实验器(PL-034))的(关键工序)在中国境内完成。

1265. (液体吸热研究实验器(PL-104))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(液体吸热研究实验器(PL-104))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液体吸热研究实验器(PL-104))的(关键组件)在中国境内生产。(液体吸热研究实验器(PL-104))的(关键工序)在中国境内完成。

1266. (力的合成与分解实验器(PL-014))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(力的合成与分解实验器(PL-014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(力的合成与分解实验器(PL-014))的(关键组件)在中国境内生产。(力的合成与分解实验器(PL-014))的(关键工序)在中国境内完成。

1267. (力的合成与分解专用软件(PL-419))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(力的合成与分解专用软件(PL-419))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(力的合成与分解专用软件(PL-419))的(关键组件)在中国境内生产。(力的合成与分解专用软件(PL-419))的(关键工序)在中国境内完成。

1268. (机械能守恒实验器(PL-017A))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(机械能守恒

实验器 (PL-017A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械能守恒实验器 (PL-017A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(机械能守恒实验器 (PL-017A)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1269. (机械能守恒专业软件 (PL-418))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(机械能守恒专业软件 (PL-418)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械能守恒专业软件 (PL-418)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(机械能守恒专业软件 (PL-418)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1270. (摩擦做功实验器 (PL-015A))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(摩擦做功实验器 (PL-015A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摩擦做功实验器 (PL-015A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(摩擦做功实验器 (PL-015A)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1271. (向心力实验器 (PL-006))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(向心力实验器 (PL-006)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(向心力实验器 (PL-006)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(向心力实验器 (PL-006)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1272. ((数显)斜面上力的分解实验器 (PL-008))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(数显)斜面上力的分解实验器 (PL-008)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数显)斜面上力的分解实验器 (PL-008)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(数显)斜面上力的分解实验器 (PL-008)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1273. (平抛运动实验器 (PL-009))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(平抛运动实验器 (PL-009)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平抛运动实验器 (PL-009)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(平抛运动实验器 (PL-009)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1274. (摩擦力实验器 (PL-016B))，生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(摩擦力实验器

(PL-016B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摩擦力实验器 (PL-016B))的(关键组件)在中国境内生产。(摩擦力实验器 (PL-016B))的(关键工序)在中国境内完成。

1275. (浮力定律实验器 (PL-018))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(浮力定律实验器 (PL-018))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浮力定律实验器 (PL-018))的(关键组件)在中国境内生产。(浮力定律实验器 (PL-018))的(关键工序)在中国境内完成。

1276. (作用力与反作用力实验器 (PL-023))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(作用力与反作用力实验器 (PL-023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(作用力与反作用力实验器 (PL-023))的(关键组件)在中国境内生产。(作用力与反作用力实验器 (PL-023))的(关键工序)在中国境内完成。

1277. (金属热膨胀实验器 (PL-047))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(金属热膨胀实验器 (PL-047))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属热膨胀实验器 (PL-047))的(关键组件)在中国境内生产。(金属热膨胀实验器 (PL-047))的(关键工序)在中国境内完成。

1278. (导体与绝缘体实验器 (PL-JYT))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(导体与绝缘体实验器 (PL-JYT))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(导体与绝缘体实验器 (PL-JYT))的(关键组件)在中国境内生产。(导体与绝缘体实验器 (PL-JYT))的(关键工序)在中国境内完成。

1279. (吸热(散热)实验器 (PL-104B))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(吸热(散热)实验器 (PL-104B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸热(散热)实验器 (PL-104B))的(关键组件)在中国境内生产。(吸热(散热)实验器 (PL-104B))的(关键工序)在中国境内完成。

1280. (查理定律实验器 (PL-024))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(查理定律实验

器(PL-024))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(查理定律实验器(PL-024))的(关键组件)在中国境内生产。(查理定律实验器(PL-024))的(关键工序)在中国境内完成。

1281. (安培力实验器(PL-027A))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(安培力实验器(PL-027A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安培力实验器(PL-027A))的(关键组件)在中国境内生产。(安培力实验器(PL-027A))的(关键工序)在中国境内完成。

1282. (环形线圈(PL-030))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(环形线圈(PL-030))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环形线圈(PL-030))的(关键组件)在中国境内生产。(环形线圈(PL-030))的(关键工序)在中国境内完成。

1283. (匀强螺线管(PL-038))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(匀强螺线管(PL-038))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(匀强螺线管(PL-038))的(关键组件)在中国境内生产。(匀强螺线管(PL-038))的(关键工序)在中国境内完成。

1284. (玻璃导电实验器(PL-032))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(玻璃导电实验器(PL-032))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃导电实验器(PL-032))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃导电实验器(PL-032))的(关键工序)在中国境内完成。

1285. (温差实验仪(PL-033))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(温差实验仪(PL-033))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温差实验仪(PL-033))的(关键组件)在中国境内生产。(温差实验仪(PL-033))的(关键工序)在中国境内完成。

1286. (焦耳定律实验器(PL-036))，生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(焦耳定律实验器(PL-036))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(焦耳定律实验器(PL-036))的(关键组件)在中国境内生产。(焦耳定律实验器(PL-036))的(关键工序)在中国境内完成。

1287. （电磁感应与楞次定律实验器（PL-042）），生产厂为（深圳市创能亿科科技开发有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（电磁感应与楞次定律实验器（PL-042））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电磁感应与楞次定律实验器（PL-042））的（关键组件）在中国境内生产。（电磁感应与楞次定律实验器（PL-042））的（关键工序）在中国境内完成。

1288. （电阻定律实验器（PL-043）），生产厂为（深圳市创能亿科科技开发有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（电阻定律实验器（PL-043））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电阻定律实验器（PL-043））的（关键组件）在中国境内生产。（电阻定律实验器（PL-043））的（关键工序）在中国境内完成。

1289. （电磁铁实验器（PL-046）），生产厂为（深圳市创能亿科科技开发有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（电磁铁实验器（PL-046））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电磁铁实验器（PL-046））的（关键组件）在中国境内生产。（电磁铁实验器（PL-046））的（关键工序）在中国境内完成。

1290. （人体发电实验器（PL-044）），生产厂为（深圳市创能亿科科技开发有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（人体发电实验器（PL-044））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人体发电实验器（PL-044））的（关键组件）在中国境内生产。（人体发电实验器（PL-044））的（关键工序）在中国境内完成。

1291. （光合作用实验器（PL-208）），生产厂为（深圳市创能亿科科技开发有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（光合作用实验器（PL-208））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光合作用实验器（PL-208））的（关键组件）在中国境内生产。（光合作用实验器（PL-208））的（关键工序）在中国境内完成。

1292. （密封塞套件（PL-214）），生产厂为（深圳市创能亿科科技开发有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（密封塞套件（PL-214））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（密封塞套件（PL-214））的（关键组件）在中国境内生产。（密封塞套件（PL-214））的（关键工序）在中国境内完成。

1293. （水果电池实验器（PL-203）），生产厂为（深圳市创能亿科科技开发有限公司），

厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（水果电池实验器（PL-203））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水果电池实验器（PL-203））的（关键组件）在中国境内生产。（水果电池实验器（PL-203））的（关键工序）在中国境内完成。

1294. （溶解热试验器（PL-223）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（溶解热试验器（PL-223））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（溶解热试验器（PL-223））的（关键组件）在中国境内生产。（溶解热试验器（PL-223））的（关键工序）在中国境内完成。

1295. （稀释池（PL-221）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（稀释池（PL-221））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（稀释池（PL-221））的（关键组件）在中国境内生产。（稀释池（PL-221））的（关键工序）在中国境内完成。

1296. （多用途生化传感器支架（PL-305）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（多用途生化传感器支架（PL-305））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多用途生化传感器支架（PL-305））的（关键组件）在中国境内生产。（多用途生化传感器支架（PL-305））的（关键工序）在中国境内完成。

1297. （一体化探究数据采集器（PL-LIN10）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（一体化探究数据采集器（PL-LIN10））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体化探究数据采集器（PL-LIN10））的（关键组件）在中国境内生产。（一体化探究数据采集器（PL-LIN10））的（关键工序）在中国境内完成。

1298. （软件包（PL-401）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（软件包（PL-401））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软件包（PL-401））的（关键组件）在中国境内生产。（软件包（PL-401））的（关键工序）在中国境内完成。

1299. （数据采集器（PL-WIN10）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（数据采集器（PL-WIN10））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数据采集器（PL-WIN10））的

（关键组件）在中国境内生产。（数据采集器（PL-WIN10）的（关键工序）在中国境内完成。

1300. （多量程电流传感器（PL-CUR-2）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（多量程电流传感器（PL-CUR-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多量程电流传感器（PL-CUR-2）的（关键组件）在中国境内生产。（多量程电流传感器（PL-CUR-2）的（关键工序）在中国境内完成。

1301. （多量程电压传感器（PL-CCV-2）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（多量程电压传感器（PL-CCV-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多量程电压传感器（PL-CCV-2）的（关键组件）在中国境内生产。（多量程电压传感器（PL-CCV-2）的（关键工序）在中国境内完成。

1302. （微电流传感器（PL-MCU）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（微电流传感器（PL-MCU）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（微电流传感器（PL-MCU）的（关键组件）在中国境内生产。（微电流传感器（PL-MCU）的（关键工序）在中国境内完成。

1303. （气压传感器（PL-PRE）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（气压传感器（PL-PRE）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（气压传感器（PL-PRE）的（关键组件）在中国境内生产。（气压传感器（PL-PRE）的（关键工序）在中国境内完成。

1304. （温度传感器（PL-TMP）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（温度传感器（PL-TMP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（温度传感器（PL-TMP）的（关键组件）在中国境内生产。（温度传感器（PL-TMP）的（关键工序）在中国境内完成。

1305. （力传感器（PL-FOR）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（力传感器（PL-FOR）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（力传感器（PL-FOR）的（关键组件）在中国境内生产。（力传感器（PL-FOR）的（关键工序）在中国境内完成。

1306. （声波/声级传感器（PL-SND）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（声波/声级传

感器(PL-SND))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声波/声级传感器(PL-SND))的(关键组件)在中国境内生产。(声波/声级传感器(PL-SND))的(关键工序)在中国境内完成。

1307. (声音分析软件包(PL-403)), 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(声音分析软件包(PL-403))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声音分析软件包(PL-403))的(关键组件)在中国境内生产。(声音分析软件包(PL-403))的(关键工序)在中国境内完成。

1308. (高强度塑料仪器箱(定制)), 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(高强度塑料仪器箱(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高强度塑料仪器箱(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(高强度塑料仪器箱(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

1309. (数据连接线(定制)), 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(数据连接线(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据连接线(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(数据连接线(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

1310. (连接套件(PL-002A)), 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(连接套件(PL-002A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(连接套件(PL-002A))的(关键组件)在中国境内生产。(连接套件(PL-002A))的(关键工序)在中国境内完成。

1311. (多向转接头(PL-002B)), 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(多向转接头(PL-002B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多向转接头(PL-002B))的(关键组件)在中国境内生产。(多向转接头(PL-002B))的(关键工序)在中国境内完成。

1312. (配套资料(定制)), 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(配套资料(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配套资料(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(配套资料(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

1313. (摩擦做功实验器(PL-015A)), 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)

，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（摩擦做功实验器（PL-015A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摩擦做功实验器（PL-015A））的（关键组件）在中国境内生产。（摩擦做功实验器（PL-015A））的（关键工序）在中国境内完成。

1314. （摩擦力实验器（PL-016B）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（摩擦力实验器（PL-016B））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摩擦力实验器（PL-016B））的（关键组件）在中国境内生产。（摩擦力实验器（PL-016B））的（关键工序）在中国境内完成。

1315. （浮力定律实验器（PL-018）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（浮力定律实验器（PL-018））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（浮力定律实验器（PL-018））的（关键组件）在中国境内生产。（浮力定律实验器（PL-018））的（关键工序）在中国境内完成。

1316. （金属热膨胀实验器（PL-047）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（金属热膨胀实验器（PL-047））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属热膨胀实验器（PL-047））的（关键组件）在中国境内生产。（金属热膨胀实验器（PL-047））的（关键工序）在中国境内完成。

1317. （查理定律实验器（PL-024）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（查理定律实验器（PL-024））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（查理定律实验器（PL-024））的（关键组件）在中国境内生产。（查理定律实验器（PL-024））的（关键工序）在中国境内完成。

1318. （环形线圈（PL-030）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（环形线圈（PL-030））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环形线圈（PL-030））的（关键组件）在中国境内生产。（环形线圈（PL-030））的（关键工序）在中国境内完成。

1319. （匀强螺线管（PL-038）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（匀强螺线管（PL-038））

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（匀强螺线管（PL-038））的（关键组件）在中国境内生产。（匀强螺线管（PL-038））的（关键工序）在中国境内完成。

1320.（玻璃导电实验器（PL-032）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（玻璃导电实验器（PL-032））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃导电实验器（PL-032））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃导电实验器（PL-032））的（关键工序）在中国境内完成。

1321.（密封塞套件（PL-214）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（密封塞套件（PL-214））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（密封塞套件（PL-214））的（关键组件）在中国境内生产。（密封塞套件（PL-214））的（关键工序）在中国境内完成。

1322.（水果电池实验器（PL-203）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（水果电池实验器（PL-203））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水果电池实验器（PL-203））的（关键组件）在中国境内生产。（水果电池实验器（PL-203））的（关键工序）在中国境内完成。

1323.（稀释池（PL-221）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（稀释池（PL-221））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（稀释池（PL-221））的（关键组件）在中国境内生产。（稀释池（PL-221））的（关键工序）在中国境内完成。

1324.（多用途生化传感器支架（PL-305）），生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（多用途生化传感器支架（PL-305））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多用途生化传感器支架（PL-305））的（关键组件）在中国境内生产。（多用途生化传感器支架（PL-305））的（关键工序）在中国境内完成。

1325.（室内文化（定制）），生产厂为（山东伟梁教学设备有限公司），厂址为（山东省枣庄市滕州市荆河街道孙楼居北首一巷八号）。（室内文化（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内文化（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（室内文化（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1326.（吊顶装饰：铝扣板吊顶（600*600mm）），生产厂为（山东华斯伦装饰材料有限

公司), 厂址为(山东省菏泽市单县园艺街道君子北路6号(原舜邦集团院内))。(吊顶装饰: 铝扣板吊顶(600*600mm))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(吊顶装饰: 铝扣板吊顶(600*600mm))的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶装饰: 铝扣板吊顶(600*600mm))的(关键工序)在中国境内完成。

(吊顶装饰: LED护眼灯: 黑板灯: GXL-HB1200-36W-01; 教室灯: GXL-JS1203-36W-01), 生产厂为(广东顺德高迅电子股份有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区大良街道红岗社区展伦路83号万创园13栋102、501、502、601、602、701、702室)。(吊顶装饰: LED护眼灯: 黑板灯: GXL-HB1200-36W-01; 教室灯: GXL-JS1203-36W-01)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(吊顶装饰: LED护眼灯: 黑板灯: GXL-HB1200-36W-01; 教室灯: GXL-JS1203-36W-01)的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶装饰: LED护眼灯: 黑板灯: GXL-HB1200-36W-01; 教室灯: GXL-JS1203-36W-01)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 山东伟梁教学设备有限公司

日期: 2026年9月4日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。